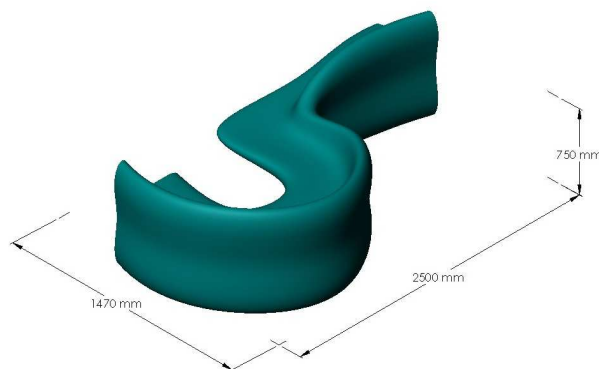


# CITY ALPHABET litera B



## DANE TECHNICZNE:

### 1. Wymiary:

Metryczne: ( Calowe )

- a) długość 2500 mm, ( 98,43 " )
- b) szerokość: 1470 mm, ( 57,87 " )
- c) wysokość: 750 mm, ( 29,53 " )

### 2. Materiały:

Do produkcji literek CITY ALPHABET wykorzystywane są laminaty PWS na bazie ekologicznej żywicy poliestrowej. Zastosowane materiały najwyższej jakości gwarantują wytrzymałość, trwałość oraz odporność na zabrudzenia, uszkodzenia mechaniczne i warunki atmosferyczne.

Blachy montażowe (opcjonalnie) wykonane ze stali nierdzewnej, pokryte farbą proszkową

### 3. Waga:

Pusta litera: około 73 kg ( 162 lb )

Wypełniona litera: około 123 kg ( 273 lb )

### 4. Temperatura użytkowania:

Zastosowane półprodukty do produkcji literek dają szeroki zakres użytkowania, który mieści się w granicach od -40°C do 80°C ( -40°F do 176°F ).

Nie dopuszcza się aby elementy były trwale zanurzone w wodzie.

### 5. Opcje kolorystyczne

Szeroki wybór kolorów wg palety RAL.

Istnieje również możliwość specjalnego wykonania kolorystycznego na indywidualne zapytanie klienta.

### 6. Opcje montażowe

Istnieje możliwość (opcja dodatkowa) zakotwienia literek do przygotowanych wcześniej fundamentów przy pomocy kotew mechanicznych.

W trakcie montażu przestrzegać należy przepisów bezpieczeństwa. Ze względu na duże rozmiary zaleca się przeprowadzić montaż przy pomocy dźwigu lub wózka widłowego.

Szczegóły montażowe na odwrócie.

### 7. Utrzymanie w czystości

Zabiegi czyszczące i konserwujące zależą od miejsca zamontowania literek. Nie rzadziej niż raz w roku zaleca się dokładne mycie oraz ogólny przegląd pod kątem ewentualnych uszkodzeń.

Zaleca się nakładanie powłoki ułatwiającej czyszczenie i zapobiegającą trwałemu zabrudzeniu zgodnie z „Instrukcją czyszczenia i konserwacji wyrobów z laminatu PWS”.

### 8. Gwarancja

24 miesiące

## INFORMACJE OGÓLNE:

### 1. Dlaczego warto korzystać z materiału GRP?

Dzięki wykorzystaniu laminatu PWS możliwe jest:

- ✓ uzyskanie skomplikowanych kształtów niedostępnych dla innych technologii produkcji.
- ✓ duża sztywność i wytrzymałość elementu przy zachowaniu niewielkiej masy.
- ✓ możliwość realizacji jednostkowych zamówień w różnych kolorach.
- ✓ wykorzystanie ekologicznych surowców dla ochrony środowiska, z powierzchni wyrobów nie wydzielają się żadne szkodliwe związki lotne
- ✓ możliwość naprawy ewentualnych uszkodzeń.
- ✓ możliwość wykonania z materiałów posiadających Atest Higieniczny

### 2. Konserwacja

Wyroby z laminatów PWS nadają się do mycia i konserwacji powierzchni.

Użyte środki powinny być produktami, które nie będą uszkadzać powłoki laminatu, a tylko działać na dany rodzaj zabrudzenia w celu jego usunięcia.

Lista środków czyszczących zamieszczona jest w „Instrukcji czyszczenia i konserwacji wyrobów z laminatu PWS”.

W przypadku użycia innych środków czystości należy wykonać próbę na niewidocznej powierzchni.

Nie dopuszcza się stosowania środków i substancji mogących powodować zarysowania powierzchni lub inne trwałe uszkodzenia.

### 3. Ochrona przed promieniowaniem UV

Zastosowanie żelkotu, żywic oraz materiałów lakierniczych najwyższej jakości wiodących światowych producentów gwarantuje odporność na promieniowanie UV jak również warunki atmosferyczne.

### 4. Unikalne właściwości

Zastosowanie materiałów najwyższej jakości oraz nasze wieloletnie doświadczenie wiodącego europejskiego producenta w branży laminatów PWS pozwala na uzyskanie produktów nie tylko bardzo wysokiej jakości, ale również gwarantuje nietuzinkowy design dopracowany w każdym calu. Nasi pracownicy do każdego projektu podchodzą indywidualnie, aby sprostać wszelkim wymaganiom Klienta. Dzięki temu mogą być Państwo pewni, że zakupione od nas produkty będą jedyne i niepowtarzalne, będą Państwa wyróżniać.

### 5. Odporność na wandalizm

Dzięki bardzo dużej wytrzymałości laminatów PWS są one odporne na uderzenia oraz zarysowania. Na życzenie Klienta istnieje możliwość zastosowania materiałów uniepalnionych, co podnosi bezpieczeństwo użytkowania i zabezpiecza przed aktami wandalizmu.

### 6. Certyfikaty posiadane przez firmę:

- ✓ ISO 9001
- ✓ ISO 14001
- ✓ IRIS
- ✓ Atest Higieniczny

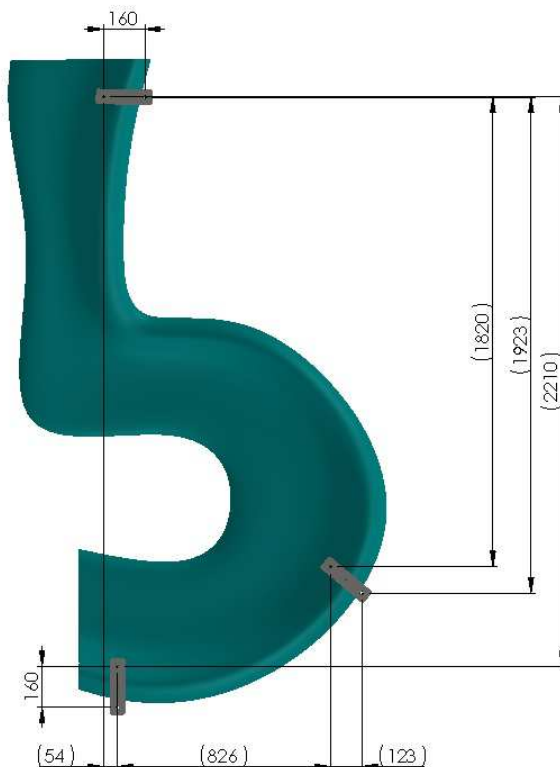
## INSTRUKCJA MONTAŻU:

- 1) Rozpakować wszystkie elementy sprawdzając czy nie posiadają uszkodzeń powstałych w czasie transportu
- 2) Kompletny zestaw litery „B” powinien składać się z następujących elementów:

NAZWA	ZALECENIE	ILOŚĆ [szt.]	CZY W ZESTAWIE
Litera „B”	-	1	TAK
Blacha montażowa	-	3	Opcjonalnie
Śruba montażowa	M8x50 DIN 7991	3	Opcjonalnie
Kotwa montażowa	HILTI HIT-Z M10x160	6	NIE
Nakrętka kołpakowa	M10 DIN 1587	6	NIE
Podkładka płaska	A11 DIN 125	6	NIE

- 3) Przykręcić blachy montażowe od spodu litery przy pomocy śrub M8 x 50 DIN 7991
- 4) Postawić literę na przygotowanych wcześniej fundamentach. Przez otwory w blachach montażowych zaznaczyć punkty wiercenia otworów pod kotwy montażowe
- 5) Odstawić LITERĘ na czas wiercenia otworów w fundamentach, aby podczas wiercenia nie uszkodzić powierzchni LITERY. Nie dopuszcza się wiercenia przez otwory w blachach montażowych.
- 6) Wiercić 6 otworów pod kotwy montażowe wg zaznaczonych wcześniej punktów (zalecana średnica otworów 12mm, głębokość 200mm)
- 7) Wkleić kotwy Hilti HIT-Z M10x160 na żywicę Hilti HY 150 (zalecane, elementy nie dostarczane w komplecie), zgodnie z instrukcją producenta kotew (np.: HILTI)
- 8) Postawić LITERĘ na miejscu montażu tak, aby wystające końcówki kotew trafiły w odpowiednie otwory blach montażowych.
- 9) Przykręcić LITERĘ przy użyciu podkładek A11 DIN 125 oraz nakrętek kołpakowych M10 DIN 1587 (zalecane, elementy nie dostarczane w komplecie)

## ZALECANY ROZSTAW OTWORÓW W FUNDAMENCIE DLA ZAKOTWIENIA LITERY



## SZCZEGÓŁ ZAKOTWIENIA DO PODŁOŻA

