

CITY ALPHABET litera „O” pionowa



DANE TECHNICZNE:

1. Wymiary:

Metryczne: (Calowe)

- a) długość 720 mm, (28,35 ")
- b) szerokość: 1850 mm, (72,83 ")
- c) wysokość: 1900 mm, (74,8 ")

2. Materiały:

Do produkcji literek CITY ALPHABET wykorzystywane są laminaty PWS na bazie ekologicznej żywicy poliestrowej. Zastosowane materiały najwyższej jakości gwarantują wytrzymałość, trwałość oraz odporność na zabrudzenia, uszkodzenia mechaniczne i warunki atmosferyczne.

Blachy montażowe (opcjonalnie) wykonane ze stali nierdzewnej, pokryte farbą proszkową

3. Waga:

Pusta litera: około 60 kg (133 lb)

Wypełniona litera: około 110 kg (244 lb)

4. Temperatura użytkowania:

Zastosowane półprodukty do produkcji literek dają szeroki zakres użytkowania, który mieści się w granicach od -40°C do 80°C (-40°F do 176°F).

Nie dopuszcza się aby elementy były trwale zanurzone w wodzie.

5. Opcje kolorystyczne

Szeroki wybór kolorów wg palety RAL.

Istnieje również możliwość specjalnego wykonania kolorystycznego na indywidualne zapytanie klienta.

6. Opcje montażowe

Istnieje możliwość (opcja dodatkowa) zakotwienia literek do przygotowanych wcześniej fundamentów przy pomocy kotew mechanicznych.

W trakcie montażu przestrzegać należy przepisów bezpieczeństwa. Ze względu na duże rozmiary zaleca się przeprowadzić montaż przy pomocy dźwigu lub wózka widłowego.

Szczegóły montażowe na odwrocie.

7. Utrzymanie w czystości

Zabiegi czyszczące i konserwujące zależą od miejsca zamontowania literek. Nie rzadziej niż raz w roku zaleca się dokładne mycie oraz ogólny przegląd pod kątem ewentualnych uszkodzeń.

Zaleca się nakładanie powłoki ułatwiającej czyszczenie i zapobiegającą trwałemu zabrudzeniu zgodnie z „Instrukcją czyszczenia i konserwacji wyrobów z laminatu PWS”.

8. Gwarancja

60 miesięcy

INFORMACJE OGÓLNE:

1. Dlaczego warto korzystać z materiału GRP?

Dzięki wykorzystaniu laminatu PWS możliwe jest:

- ✓ uzyskanie skomplikowanych kształtów niedostępnych dla innych technologii produkcji.
- ✓ duża sztywność i wytrzymałość elementu przy zachowaniu niewielkiej masy.
- ✓ możliwość realizacji jednostkowych zamówień w różnych kolorach.
- ✓ wykorzystanie ekologicznych surowców dla ochrony środowiska, z powierzchni wyrobów nie wydzielają się żadne szkodliwe związki lotne
- ✓ możliwość naprawy ewentualnych uszkodzeń.
- ✓ możliwość wykonania z materiałów posiadających Atest Higieniczny

2. Konserwacja

Wyroby z laminatów PWS nadają się do mycia i konserwacji powierzchni.

Użyte środki powinny być produktami, które nie będą uszkadzać powłoki laminatu, a tylko działać na dany rodzaj zabrudzenia w celu jego usunięcia.

Lista środków czyszczących zamieszczona jest w „*Instrukcji czyszczenia i konserwacji wyrobów z laminatu PWS*”.

W przypadku użycia innych środków czystości należy wykonać próbę na niewidocznej powierzchni.

Nie dopuszcza się stosowania środków i substancji mogących powodować zarysowania powierzchni lub inne trwałe uszkodzenia.

3. Ochrona przed promieniowaniem UV

Zastosowanie żelkotu, żywic oraz materiałów lakierniczych najwyższej jakości wiodących światowych producentów gwarantuje odporność na promieniowanie UV jak również warunki atmosferyczne.

4. Unikalne właściwości

Zastosowanie materiałów najwyższej jakości oraz nasze wieloletnie doświadczenie wiodącego europejskiego producenta w branży laminatów PWS pozwala na uzyskanie produktów nie tylko bardzo wysokiej jakości, ale również gwarantuje nietuzinkowy design dopracowany w każdym calu. Nasi pracownicy do każdego projektu podchodzą indywidualnie, aby sprostać wszelkim wymaganiom Klienta. Dzięki temu mogą być Państwo pewni, że zakupione od nas produkty będą jedyne i niepowtarzalne, będą Państwa wyróżniać.

5. Odporność na wandalizm

Dzięki bardzo dużej wytrzymałości laminatów PWS są one odporne na uderzenia oraz zarysowania. Na życzenie Klienta istnieje możliwość zastosowania materiałów uniepalnionych, co podnosi bezpieczeństwo użytkowania i zabezpiecza przed aktami wandalizmu.

6. Certyfikaty posiadane przez firmę:

- ✓ ISO 9001
- ✓ ISO 14001
- ✓ IRIS
- ✓ Atest Higieniczny

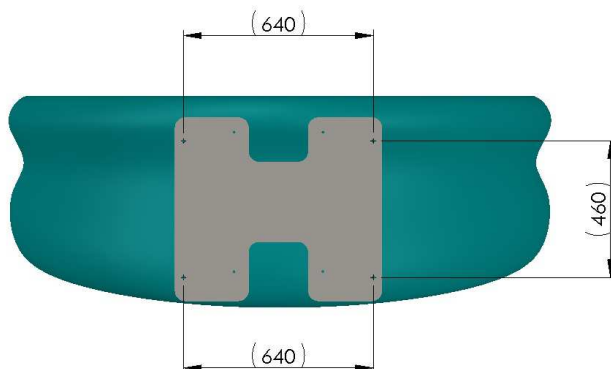
INSTRUKCJA MONTAŻU:

- 1) Rozpakować wszystkie elementy sprawdzając czy nie posiadają uszkodzeń powstałych w czasie transportu
- 2) Kompletny zestaw litery „O” powinien składać się z następujących elementów:

NAZWA	ZALECENIE	ILOŚĆ [szt.]	CZY W ZESTAWIE
Litera „O”	-	1	TAK
Blacha montażowa	-	1	Opcjonalnie
Śruba montażowa	M8x50 DIN 7991	4	Opcjonalnie
Kotwa montażowa	HILTI HIT-Z M10x160	4	NIE
Nakrętka kołpakowa	M10 DIN 1587	4	NIE
Podkładka płaska	A11 DIN 125	4	NIE

- 3) Przykręcić blachy montażowe od spodu litery przy pomocy śrub M8 x 50 DIN 7991
- 4) Postawić literę na przygotowanych wcześniej fundamentach. Przez otwory w blachach montażowych zaznaczyć punkty wiercenia otworów pod kotwy montażowe
- 5) Odstawić LITERĘ na czas wiercenia otworów w fundamentach, aby podczas wiercenia nie uszkodzić powierzchni LITERY. Nie dopuszcza się wiercenia przez otwory w blachach montażowych.
- 6) Wiercić 4 otwory pod kotwy montażowe wg zaznaczonych wcześniej punktów (zalecana średnica otworów 12mm, głębokość 200mm)
- 7) Wkleić kotwy Hilti HIT-Z M10x160 na żywicę Hilti HY 150 (zalecane, elementy nie dostarczane w komplecie), zgodnie z instrukcją producenta kotew (np.: HILTI)
- 8) Postawić LITERĘ na miejscu montażu tak, aby wystające końcówki kotew trafiły w odpowiednie otwory blach montażowych.
- 9) Przykręcić LITERĘ przy użyciu podkładek A11 DIN 125 oraz nakrętek kołpakowych M10 DIN 1587 (zalecane, elementy nie dostarczane w komplecie)

ZALECANY ROZSTAW OTWORÓW W FUNDAMENCIE DLA ZAKOTWIENIA LITERY



SZCZEGÓŁ ZAKOTWIENIA DO PODŁOŻA

