

RZP.271.2.2019.IM.80

Piaseczno 16.01.2019 r.

**Strona internetowa  
Według rozdzielnika**

**Dotyczy przetargu nieograniczonego na: „Dostawę tłucznia do solectw na terenie miasta i gminy Piaseczno”.**

Zamawiający zawiadamia, że jeden z wykonawców na podstawie art. 38 ust. 1 ustawy Prawo zamówień publicznych zwrócił się z zapytaniami o wyjaśnienie treści SIWZ (treść pytań w załączeniu do pisma).

Poniżej stosowne odpowiedzi:

**Ad. 1 i 2.** Zamawiający nie dopuszcza.

Treść zapytań wraz z wyjaśnieniami Zamawiający przekazuje wykonawcom, którym przekazał SIWZ, bez ujawniania źródła zapytania oraz zamieszcza na stronie internetowej.

Z up. Burmistrza  
Miasta i Gminy Piaseczno  
mgr Piotr Borkowski  
Kierownik Referatu Zamówień Publicznych

Otrzymują:  
RZP a/a  
Adresaci wg rozdzielnika  
Strona internetowa

**PYTANIA:**

1. Czy zamawiający dopuszcza zastosowanie materiału ze skały „wapień dolomityczny” o poniższych parametrach?

**a. Kruszywo 31,5/63**

Cecha		Wartość deklarowana								
Kod identyfikacyjny wyrobu		Kruszywo grube 31,5-63 mm (31,5-63/WM/13242)								
Wymiar ziarna		31,5/63								
Uziarnienie		G <sub>2</sub> -85-15								
Tolerancja uziarnienia		GT <sub>2</sub> -25/15								
Gęstość ziarn,										
$\rho_a$	[Mg/m <sup>3</sup> ]	2,74								
$\rho_{rs}$		2,71								
$\rho_{psd}$		2,69								
Nasiąkliwość		[%]	≤ 1							
Zawartość pyłów		$f_1$ , [%]	$f_2$							
Wskaźnik płaskości		FI	FI <sub>20</sub>							
Wskaźnik kształtu		SI	SI <sub>20</sub>							
Odporność na rozdrabnianie		LA	LA <sub>25</sub>							
Odporność na ścieranie		M <sub>scg</sub>	M <sub>scg</sub> 20							
Zawartość siarki		[%]	S <sub>i</sub>							
Siarczany		AS, [%]	AS <sub>0,2</sub>							
Składniki wpływające na wiązanie i twardnienie cementu										
- zwiększenie czasu wiązania		[min]	≤ 120							
- względna wytrzymałość na ściskanie		[%]	≥ 80							
Ziarna przekruszone			C <sub>90/3</sub>							
Mrozoodporność		F, [%]	F <sub>1</sub>							
Mrozoodporność w soli		[%]	≤ 6							
Promieniotwórczość naturalna										
$f_{1max}$		Bq/kg	≤ 1							
$f_{2max}$			≤ 200							
Uwalniane substancje niebezpieczne		[mg/l]	Cd	Cr	Cu	Ni	Pb	Zn	Ba	As
			<0,2	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<2,0	<2,0	<0,1

Informacje dodatkowe:

Zanieczyszczenia organiczne	barwa jaśniejsza													
Opis petrograficzny	Kruszywo naturalne, kruszone ze skały osadowej, barwy jasnoszarej. Wapień dolomityczny. Tekstura masywna, bezładna.													
Skład chemiczny	[%]	SiO <sub>2</sub>	TiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	MnO	MgO	CaO	Na <sub>2</sub> O	K <sub>2</sub> O	P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	SO <sub>3</sub>	Cl	F
		2,28	<0,01	0,22	0,08	0,021	0,63	53,36	0,11	0,03	0,044	0,12	0,010	0,17

**b. Kruszywo 63/150 o poniższych parametrach ( pomińmy uziarnienie)?**

Cecha		Wartość deklarowana								
Kod identyfikacyjny wyrobu		Kamień do robót hydrotechnicznych 63-180 mm (63-180/WM/13383)								
Wymiar ziarna	-	CP <sub>63/150</sub>								
Kształt	LT, [%]	LT <sub>A</sub>								
Gęstość ziarn	D, [Mg/m <sup>3</sup> ]	2,73								
Wytrzymałość na ściskanie	CS, [MPa]	CS <sub>90</sub>								
Odporność na ścieranie	M <sub>pr</sub>	M <sub>pr</sub> 20								
Mrozoodporność	FT, [%]	FT <sub>A</sub>								
Odporność na krystalizację soli	MS, [%]	MS <sub>S5</sub>								
Promieniotwórczość naturalna f <sub>1 max</sub> f <sub>2 max</sub>	Bq/kg	≤ 1 ≤ 200								
Uwalniane substancje niebezpieczne	[mg/l]	Cd	Cr	Cu	Ni	Pb	Zn	Ba	As	
		<0,2	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<2,0	<2,0	<0,1	

Informacje dodatkowe:

Powierzchnie przekruszone	RO, [%]	RO <sub>100</sub>												
Zawartość bloku	Z, [%]	0,09												
Nasiakliwość	WA, [%]	WA <sub>1</sub>												
Opis petrograficzny		Kruszywo naturalne, kruszone ze skały osadowej, barwy jasnoszarej. Wapień dolomityczny. Tekstura masywna, beziadna.												
Skład chemiczny	[%]	SiO <sub>2</sub>	TiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	MnO	MgO	CaO	Na <sub>2</sub> O	K <sub>2</sub> O	P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	SO <sub>3</sub>	Cl	F
		2,28	<0,01	0,22	0,08	0,021	0,63	53,35	0,11	0,03	0,044	0,12	0,010	0,17

**2. Czy jest możliwe alternatywne zastosowanie kruszywa 63/180 zamiast kruszywa 63/150?**