




Uwagi do Opisu przedmiotu zamówienia:

1. Wszystkie dostarczone produktu meblowe oraz sprzęt AGD muszą być fabrycznie nowe, nieużywane, wolne od wad /fizycznych i prawnych/.
2. W przypadku, gdy w opisie przedmiotu zamówienia określono jakikolwiek materiał, urządzenie lub wyrób poprzez podanie nazwy producenta lub w inny podobny sposób, który mógłby utrudniać uczciwą konkurencję, dopuszcza się dla tych materiałów, urządzeń lub wyrobów możliwość zastosowania rozwiązań równoważnych tzn. przy zachowaniu nie gorszych parametrów niż przewidziane w projekcie. Każdorazowo zastosowanie rozwiązania zamiennego wymaga uzgodnienia z zamawiającym. Wszelkie znaki towarowe, patenty lub pochodzenie użyte w niniejszej SIWZ winny być interpretowane, jako definicje standardów, a nie jako nazwy konkretnych rozwiązań mających zastosowanie w projekcie i należą do nich odczytać z dopiskiem „lub równoważne”.
3. Opisy przedmiotu zamówienia przedstawiają minimalne właściwości produktów. Wykonawca powołujący się na rozwiązania równoważne będzie obowiązany wykazać, że takowe spełniają wymagania określone w opisie przedmiotu zamówienia.
4. Do oferty należy załączyć wszystkie aktualne atesty i certyfikaty produktów wypisane w opisach przedmiotu zamówienia lub ich rozwiązania równoważne opisywanym. Wykonawca powołujący się na rozwiązania równoważne będzie obowiązany wykazać, że takowe spełniają wymagania określone w opisie przedmiotu zamówienia.
5. Do ofert należy załączyć certyfikaty ISO producentów, proponowanych produktów, tam gdzie jest to wskazane w opisie przedmiotu zamówienia
6. Do oferty należy załączyć: Oświadczenie producenta, że w danej partii siedziska zastosuje piankę o właściwościach trudnopalnych tam gdzie jest to wskazane w opisie przedmiotu zamówienia
7. W przypadku wymiarów przedstawionych w opisie przedmiotu zamówienia dopuszcza się różnicę do 5% przedstawionej wartości.
8. Biurka, szafy, regały i siedziska ze względu na dopasowanie ich do wielkości pomieszczeń należy zaoferować w wymiarach wskazanych w opisie przedmiotu zamówienia.
9. W załączniku ofertowym należy wpisać proponowane rozwiązania: Producent, nazwa produktu, symbol produktu, symbol koloru tapicerki/płyty meblowej
10. Przed podpisaniem umowy należy dostarczyć katalogi proponowanych produktów
11. Przed podpisaniem umowy należy dostarczyć próbki płyt meblowych oraz próbki tapicerek i membran (siatek) – proponowanych mebli, krzesel oraz wszystkich produktów gdzie takowe będą użyte.


Lp.	Symbol	Przedmiot zamówienia	Opis przedmiotu zamówienia	Rys/zdj poglądowe
1.	BATERIA ZLEW	Bateria zlewozmywakowa	Bateria- chrom montowana do zlewozmywaka	




2.	BIURKO 150x100 B	Biuurko 1500X1000x750, kolor biały	<p>Blat biurka wykonany z płyty wiórowej o współczynniku odbicia światła od 0,15 do 0,85. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana trójwarstwowa impregnowanym laminatem, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie. Płyta o gr. 18mm. Krawędzie blatu oklejone obrzeżem ABS 2mm. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla, krawędzie oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej. Blat przykręcany do stelaża za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zainstalowane w blacie, rozwiązanie to pozwala na wielokrotny demontaż elementów bez ich uszkodzenia. Konstrukcja nośna biurka: Noga biurka typu N spawana z trzech profili o przekroju prostokąta o wymiarach 70x30mm wykonana z blachy o gr. 2mm. Całość połączona dwoma trawersami poprzecznymi wykonanymi z profilu o przekroju prostokąta o wymiarach 25x40 mm wykonanymi z blachy o grubości od 2 do 2.5 mm zależnie od długości w celu zapewnienia optymalnej sztywności, skręcane za pośrednictwem śrub z gwintem metrycznym. Konstrukcja trawersów zapewnia dystans 10mm między blatem burka, a stelażem. W nogę biurka wspawane ceowniki służące połączeniu trawersów. Całość lakierowana proszkowo na kolor biały - farbą z drobną strukturą. W dolnej części nogi wkręcona plastikowa stopka. Stelaż posiada możliwość poziomowania do 15mm. Dodatkowo jest przystosowane do prowadzenia okablowania w kanałach poziomym i pionowym oraz montażu przelotek i powerportów (wszystkie wyszczególnione elementy zamawiane osobno jako dodatkowe artykuły) oraz do zamontowania blendy (przesłony dolnej) z płyty wiórowej trójwarstwowej pokrytej melaminą o gr. 18mm. Producent mebla musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża. Meble powinny spełniać także podstawowe wymogi, poświadczone certyfikatem, określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami.</p> <p>Wymiar mebla: 1500 x 1000 x 750 mm Kolor baltu: BIAŁY Blat grubości 18 mm Kolor stelaża: BIAŁY</p>	
3.	BIURKO 160x70 PŁ B	Biuurko na płozach 1600x700x750, biały	<p>Blat biurka wykonany z płyty wiórowej o współczynniku odbicia światła od 0,15 do 0,85. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana trójwarstwowa impregnowanym laminatem, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie. Płyta o gr. 18mm. Krawędzie blatu oklejone obrzeżem ABS 2mm. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla, krawędzie oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej. Blat przykręcany do stelaża za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zainstalowane w blacie, rozwiązanie to pozwala na wielokrotny demontaż elementów bez ich uszkodzenia. Konstrukcja nośna biurka: Noga biurka typu płoża - spawana z czterech profili o przekroju prostokąta o wymiarach 70x30mm wykonana z blachy o gr. 2mm. Całość połączona dwoma trawersami poprzecznymi wykonanymi z profilu o przekroju prostokąta o wymiarach 25x40 mm wykonanymi z blachy o grubości od 2 do 2.5 mm zależnie od długości w celu zapewnienia optymalnej sztywności, skręcane za pośrednictwem śrub z gwintem metrycznym. Konstrukcja trawersów zapewnia dystans 10mm między blatem burka, a stelażem. W nogę biurka wspawane ceowniki służące połączeniu trawersów. Całość lakierowana proszkowo na kolor biały - farbą z drobną strukturą. W dolnej części nogi wkręcone plastikowe stopki. Stelaż posiada możliwość poziomowania do 15mm. Dodatkowo jest przystosowane do prowadzenia okablowania w kanałach poziomym i pionowym oraz montażu przelotek i powerportów (wszystkie wyszczególnione elementy zamawiane osobno jako dodatkowe artykuły) oraz do zamontowania blendy (przesłony dolnej) z płyty wiórowej trójwarstwowej pokrytej melaminą o gr. 18mm. Producent mebla musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża. Meble powinny spełniać także podstawowe wymogi określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami.</p> <p>Wymiar mebla: 1600 x 700 x 750 Kolor blatu: BIAŁY Blat grubości 18mm Kolor stelaża: BIAŁY</p>	



4.	BIURKO 160x80 PŁ B	Biuurko na płozach 1600x800x750, biały	<p>Blat biurka wykonany z płyty wiórowej o współczynniku odbicia światła od 0,15 do 0,85. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana trójwarstwowa impregnowanym laminatem, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie. Płyta o gr. 18mm. Krawędzie blatu oklejone obrzeżem ABS 2mm. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla, krawędzie oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej. Błat przykręcany do stelaża za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zainstalowane w blacie, rozwiązanie to pozwala na wielokrotny demontaż elementów bez ich uszkodzenia. Konstrukcja nośna biurka: Noga biurka typu płoza - spawana z czterech profili o przekroju prostokąta o wymiarach 70x30mm wykonana z blachy o gr. 2mm. Całość połączona dwoma trawersami poprzecznymi wykonanymi z profilu o przekroju prostokąta o wymiarach 25x40 mm wykonanymi z blachy o grubości od 2 do 2.5 mm zależnie od długości w celu zapewnienia optymalnej sztywności, skręcane za pośrednictwem śrub z gwintem metrycznym. Konstrukcja trawersów zapewnia dystans 10mm między blatem burka, a stelażem. W nogę biurka wspawane ceowniki służące połączeniu trawersów. Całość lakierowana proszkowo na kolor biały - farbą z drobną strukturą. W dolnej części nogi wkręcone plastikowe stopki. Stelaż posiada możliwość poziomowania do 15mm. Dodatkowo jest przystosowane do prowadzenia okablowania w kanałach poziomym i pionowym oraz montażu przelotek i powerportów (wszystkie wyszczególnione elementy zamawiane osobno jako dodatkowe artykuły) oraz do zamontowania blendy (przesłony dolnej) z płyty wiórowej trójwarstwowej pokrytej melaminą o gr. 18m. Producent mebla musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża. Meble powinny spełniać także podstawowe wymogi określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami.</p> <p>Wymiar mebla: 1600 x 800 x 750 Kolor baltu: BIAŁY Błat grubości 18mm Kolor stelaża: BIAŁY</p>	
----	-----------------------	---	--	---



5.	BIURKO 180x80 ND D	Biuurko 1800x800x750, blat dąb ciemny , nogi drewniane dąb biały, łączniki metal biały	<p>Blat biurka wykonany z płyty wiórowej o współczynniku odbicia światła od 0,15 do 0,85. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana trójwarstwowa impregnowanym laminatem, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie. Blat biurka oklejony obrzeżem ABS 1,3-2mm. Blat powinien mieć możliwość oklejenia ABS -em akcentującym imitującym klejone drewno. Blat biurka powinien posiadać zaokrąglenia o promieniu R 50mm. Blat przykręcany do stelaża za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zainstalowane w blacie. Rozwiązanie to pozwala na wielokrotny demontaż blatu bez uszkodzenia. Wszystkie otwory na śruby i gniazda wykonane są maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Konstrukcja nośna biurka stalowa, złożona z: 2 szt. - rama nogi wyposażona w dedykowane uchwyty profilowane, 2szt. trawersów synchronizujących. Rama nogi składa się z łącznika poziomego - profil zamknięty 40x30mm - oraz dedykowanych uchwytów profilowanych nóg pionowych wykonanych w technice cięcia laserowego do których, dokręcane są nogi drewniane. Położenie uchwytów względem osi łącznika z przesunięciem rotowanym 45°. Dodatkowo do łącznika poziomego przyspawane dwa zaczepy stalowe w kształcie litery „U” umożliwiające stabilne i solidne połączenie ram nóg z dwoma trawersami synchronizującymi. Trawersy synchronizujące wykonane ze stali - profil o przekroju 40x25mm. Elementy stalowej konstrukcji nośnej skręcane za pomocą śrub metrycznych M8 i M6. Wszystkie otwory na śruby wykonane są maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Konstrukcja nośna malowana proszkowo na kolor biały. Dedykowane uchwyty profilowane przystosowane są do montażu nóg drewnianych. Nogi biurka drewniane o przekroju prostokąta 60x40mm i kształcie zwiężającym się ku dołowi do rozmiaru 42x40mm; wykonane z litego drewna dębowego w wybarwieniu białym. Powłoki malarskie nóg drewnianych zapewniają estetyczne wykończenie podkreślając naturalne cechy materiału takie jak usłojenie, struktura i rysunek drewna. Krawędzie nóg fazonowane 3mm x 45° na całej wysokości, co znacząco wpływa na ich optykę oraz stylistykę. Nogi drewniane wyposażone w gniazda stalowe - inserty. Nogi drewniane połączone z dedykowanymi uchwytami profilowanymi ramy nogi za pośrednictwem śrub metrycznych, ampułowych M6 wykonanych zgodnie z normą DIN 912 PN-EN ISO 4762 PN 82302. Nogi drewniane pochylone powinny być pod kątem 85° względem podłoża, na którym postawione jest biurko. Producent mebla musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża.</p> <p>Wymiar mebla: 1800 x 800 x 750 Kolor blatu: DĄB CIEMNY Kolor nogi: DĄB BIAŁY Stelaż: BIAŁY</p>	
----	-----------------------	---	---	---


6.	BIURKO 180x80 PŁ D	Biuurko na płozach 1800x800x750 stelaż biały, blat dąb ciemny	<p>Blat biurka wykonany z płyty wiórowej o współczynniku odbicia światła od 0,15 do 0,85. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana trójwarstwowa impregnowanym laminatem, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie. Płyta o gr. 18mm. Krawędzie blatu oklejone obrzeżem ABS 2mm. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla, krawędzie oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej. Blat przykręcany do stelaża za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zainstalowane w blacie, rozwiązanie to pozwala na wielokrotny demontaż elementów bez ich uszkodzenia. Konstrukcja nośna biurka: Noga biurka typu płoża, spawana z czterech profili o przekroju prostokąta o wymiarach 70x30mm wykonana z blachy o gr. 2mm. Całość połączona dwoma trawersami poprzecznymi wykonanymi z profilu o przekroju prostokąta o wymiarach 25x40 mm wykonanymi z blachy o grubości od 2 do 2.5 mm zależnie od długości w celu zapewnienia optymalnej sztywności, skręcane za pośrednictwem śrub z gwintem metrycznym. Konstrukcja trawersów zapewnia dystans 10mm między blatem burka, a stelażem. W nogę biurka wstawiane ceowniki służące połączeniu trawersów. Całość lakierowana proszkowo na kolor biały farba z drobną strukturą. W dolnej części nogi wkręcone plastikowe stopki. Stelaż posiada możliwość poziomowania do 15mm. Dodatkowo jest przystosowane do prowadzenia okablowania w kanałach poziomym i pionowym oraz montażu przelotek i powerportów (wszystkie wyszczególnione elementy zamawiane osobno jako dodatkowe artykuły) oraz do zamontowania blendy (przesłony dolnej) z płyty wiórowej trójwarstwowej pokrytej melaminą o gr. 18mm. Producent mebla musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża. Meble powinny spełniać także podstawowe wymogi określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami.</p> <p>Wymiar mebla: 1800 x 800 x 750 Kolor baltu: DĄB CIEMNY Blat grubości 18mm Kolor stelaża: BIAŁY</p>	
7.	BIURKO ELEKTR	Biuurko z elektryczną regulacją wysokości 1600x800x650-1250 stelaż biały, blat biały	<p>Biuurko pojedyncze wolnostojące z elektryczną regulacją wysokości Wymiary: 1600x800x650-1250h +/-2%</p> <p>Biuurko musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 527-1:2011, PN-EN 527-2:2004 oraz PN-EN 1730:2013-04 wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji).</p> <p>Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.</p> <p>Blat biurka wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej grubości min. 25mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor biały. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV o grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm.</p> <p>Pod blatem, wzdłuż jego osi montować poziomy kanał kablowy będący integralną częścią stelaża, wykonany z profilowanej blachy stalowej o gr. min 2mm. Poziomy kanał kablowy powinien umożliwiać swobodne wprowadzenie standardowej listwy zasilającej, a przestrzeń wewnętrzna w przekroju poprzecznym nie powinna być mniejsza niż 80x50h [mm]. Nogi biurka wykonać z profilowanej blachy stalowej o grubości min 3mm. Przekrój nogi powinien wynosić: szerokość 42mm, głębokość 44mm, a od strony zewnętrznej nogę należy zaokrąglić promieniem R=21mm. Kształt nóg powinien umożliwić przeprowadzenie okablowania. Kąt pochylenia nogi w stosunku do blatu powinien wynosić ok. 74°. Pionowe prowadzenie kabli w każdej nodze zasłonięte metalową zaślepką o szer. 35 mm wpinaną w profil nogi od strony wewnętrznej. Biurko z możliwością elektrycznej regulacji wysokości w zakresie 65-125 cm za pomocą sterownika mocowanego do spodniej strony blatu biurka. Konieczne podłączenie do prądu 230V za pomocą standardowej wtyczki z bolcem (PL), długość przewodu kablowego 3 metry. Blat biurka zamocowany na wspornikach o wymiarach 60x20mm, wykonanych z giętej blachy o gr 2 mm, dystans od krawędzi blatu powinien wynosić 12 cm co pozwala na zamocowanie akcesoriów - np. nadstawki szyny. Stopki poziomujące w zakresie 10 mm, wykonane z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym, na stopkach znajdują się nakładki metalowe, malowane proszkowo w kolorze stelaża.</p> <p>Nogi oraz stelaż lakierować proszkowo w strukturze połysk na kolor biały</p>	


8.	BIURKO NOG 100 BIAŁY	Bierko o wym. 1000x600x750h, stelaż grafit, blat biały	<p>Blat biurka wykonany z płyty wiórowej o współczynniku odbicia światła od 0,15 do 0,85. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana trójwarstwowa impregnowanym laminatem, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie. Płyta o gr. 25mm. Krawędzie blatu oklejone obrzeżem ABS 2mm. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla, krawędzie oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej. Błat przykręcany do stelaża za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zainstalowane w blacie, rozwiązanie to pozwala na wielokrotny demontaż elementów bez ich uszkodzenia. Konstrukcja nośna biurka: Noga biurka spawana z trzech profili o przekroju prostokąta o wymiarach 70x30mm wykonana z blachy o gr. 2mm. Całość połączona dwoma trawersami poprzecznymi wykonanymi z profilu o przekroju prostokąta o wymiarach 25x40 mm wykonanymi z blachy o grubości od 2 do 2.5 mm zależnie od długości w celu zapewnienia optymalnej sztywności, skręcane za pośrednictwem śrub z gwintem metrycznym. Konstrukcja trawersów zapewnia dystans 10mm między blatem burka, a stelażem. W nogę biurka wspawane ceowniki służące połączeniu trawersów. Całość lakierowana proszkowo na kolor grafit - farbą z drobną strukturą. W dolnej części nogi wkręcona plastikowa stopka. Stelaż posiada możliwość poziomowania do 15mm. Dodatkowo jest przystosowane do prowadzenia okablowania w kanałach poziomym i pionowym oraz montażu przelotek i powerportów (wszystkie wyszczególnione elementy zamawiane osobno jako dodatkowe artykuły) oraz do zamontowania blendy (przesłony dolnej) z płyty wiórowej trójwarstwowej pokrytej melaminą o gr. 18m. Producent mebla musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża. Meble powinny spełniać także podstawowe wymogi, poświadczone certyfikatem, określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami.</p> <p>Wymiar mebla: 1000 x 600 x 750 Kolor biału: BIAŁY Błat grubości 25mm Kolor stelaża: GRAFIT</p>	
----	-------------------------	--	---	---



9.	BIURKO NOG 160 BIAŁY	Biuurko 1600x800x750 białe	<p>Blat biurka wykonany z płyty wiórowej o współczynniku odbicia światła od 0,15 do 0,85. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana trójwarstwowa impregnowanym laminatem, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie. Płyta o gr. 18mm. Krawędzie blatu oklejone obrzeżem ABS 2mm. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla, krawędzie oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej. Błat przykręcany do stelaża za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zainstalowane w blacie, rozwiązanie to pozwala na wielokrotny demontaż elementów bez ich uszkodzenia. Konstrukcja nośna biurka: Noga biurka spawana z trzech profili o przekroju prostokąta o wymiarach 70x30mm wykonana z blachy o gr. 2mm. Całość połączona dwoma trawersami poprzecznymi wykonanymi z profilu o przekroju prostokąta o wymiarach 25x40 mm wykonanymi z blachy o grubości od 2 do 2.5 mm zależnie od długości w celu zapewnienia optymalnej sztywności, skręcane za pośrednictwem śrub z gwintem metrycznym. Konstrukcja trawersów zapewnia dystans 10mm między blatem biurka, a stelażem. W nogę biurka wspawane ceowniki służące połączeniu trawersów. Całość lakierowana proszkowo na kolor biały - farbą z drobną strukturą. W dolnej części nogi wkręcona plastikowa stopka. Stelaż posiada możliwość poziomowania do 15mm. Dodatkowo jest przystosowane do prowadzenia okablowania w kanałach poziomym i pionowym oraz montażu przelotek i powerportów (wszystkie wyszczególnione elementy zamawiane osobno jako dodatkowe artykuły) oraz do zamontowania blendy (przesłony dolnej) z płyty wiórowej trójwarstwowej pokrytej melaminą o gr. 18mm. Producent mebla musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża.</p> <p>Meble powinny spełniać także podstawowe wymogi, poświadczane certyfikatem, określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami.</p> <p>Wymiar mebla: 1600 x 800 x 750 Kolor baltu: BIAŁY Błat grubości 18mm Kolor stelaża: BIAŁY</p>	
10.	BIURKO NOG 75 BIAŁY	Biuurko 750x750x740, kolor biały	<p>Biuurko na 4 nogach, konstrukcja ramowa Błat płyta wiórowa melaminowa - kolor biały, Tworzywo ABS, folia melaminowa Podstawa: Nogai oraz stelaż pod blatem wykonany ze stali epoksydowej malowanej proszkowo na kolor biały Długość: 750 mm Szerokość: 750 mm Wysokość: 740 mm</p>	
11.	BLENDĄ 140 BIAŁY	Ostona przednia biurka 1400x3500, biała	<p>Blenda biurka wykonana z z płyty wiórowej o współczynniku odbicia światła od 0,15 do 0,85. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana trójwarstwowa impregnowanym laminatem, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie. Błat biurka oklejony obrzeżem ABS 1,3-2mm. Blenda biurka powinna posiadać zaokrąglenia o promieniu R 50mm. Blenda montowana do trawersów synchronizujących w dedykowane otwory za pomocą metalowych uchwytów. Blenda wykona z płyty grubosci 18mm. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla wszystkie krawędzie elementów płytowych oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej obrzeżem ABS 2mm. Wszystkie otwory na śruby, zaczepy i uchwyty wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Producent mebla musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża. Meble powinny spełniać także podstawowe wymogi, poświadczane certyfikatem, określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami.</p> <p>Wymiar mebla: 1400 x 350 x 18 Kolor: BIAŁY</p>	



12.	BLENDA 3 D	Osłona przednia na nogi, płytowa dąb jasny 1500x300	<p>Blenda biurka wykonana z płyty wiórowej o współczynniku odbicia światła od 0,15 do 0,85. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana trójwarstwowa impregnowanym laminatem, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie. Błat biurka oklejony obrzeżem ABS 1,3-2mm. Blenda biurka powinna posiadać zaokrąglenia o promieniu R 50mm. Blenda montowana do trawersów synchronizujących w dedykowane otwory za pomocą metalowych uchwytów. Blenda wykona z płyty grubości 18mm. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla wszystkie krawędzie elementów płytowych oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej obrzeżem ABS 2mm. Wszystkie otwory na śruby, zaczepy i uchwyty wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Producent mebla musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża. Meble powinny spełniać także podstawowe wymogi określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami.</p> <p>Wymiar mebla: 1500 x 300 x 18 Kolor: DĄB JASNY</p>	
13.	BLENDA 4 D	Osłona przednia nóg, dąb jasny	<p>Blenda biurka wykonana z płyty wiórowej o współczynniku odbicia światła od 0,15 do 0,85. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana trójwarstwowa impregnowanym laminatem, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie. Błat biurka oklejony obrzeżem ABS 1,3-2mm. Blenda biurka powinna posiadać zaokrąglenia o promieniu R 50mm. Blenda montowana do trawersów synchronizujących w dedykowane otwory za pomocą metalowych uchwytów. Blenda wykona z płyty grubości 18mm. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla wszystkie krawędzie elementów płytowych oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej obrzeżem ABS 2mm. Wszystkie otwory na śruby, zaczepy i uchwyty wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Producent mebla musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża. Meble powinny spełniać także podstawowe wymogi, poświadczony certyfikatem, określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami.</p> <p>Wymiar mebla: 1500 x 350 x 18 Kolor: DĄB JASNY</p>	


14.	BLENDA B 1 B	Blenda boczna w płozie 600x425, biała	<p>Blenda boczna płytowa - wykonana z płyty wiórowej o współczynniku odbicia światła od 0,15 do 0,85. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana trójwarstwowa impregnowanym laminatem, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie. Płyta o gr. 18mm. Krawędzie blatu oklejone obrzeżem ABS 2mm. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla, krawędzie oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej. Blenda przykręcana do blatu biurka za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zainstalowane w blacie, rozwiązanie to pozwala na wielokrotny demontaż elementów bez ich uszkodzenia. Promień dolny przegrody R50mm. Blenda pojedyncza instalowana do belki biurka za pośrednictwem dedykowanych łączników stalowych montowanych za pomocą śrub metrycznych M6, blenda pojedyncza powinna być wpuszczona pomiędzy profile nogi i zlicowana z wewnętrzną krawędzią poziomą nogi biurka. Blenda wyposażona również w gniazda stalowe - minimum 4 inserty - na śruby metryczne M6, ułatwiające montaż. Producent mebla musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych. Mebel powinien spełniać także podstawowe wymogi, poświadczone certyfikatem, określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża.</p> <p>Wymiar mebla: 600 x 425 x 18 Kolor: BIAŁY</p>	
15.	BLENDA B 2 B	Blenda boczna w płozie 700x425, biała	<p>Blenda boczna płytowa - wykonana z płyty wiórowej o współczynniku odbicia światła od 0,15 do 0,85. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana trójwarstwowa impregnowanym laminatem, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie. Płyta o gr. 18mm. Krawędzie blatu oklejone obrzeżem ABS 2mm. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla, krawędzie oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej. Blenda przykręcana do blatu biurka za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zainstalowane w blacie, rozwiązanie to pozwala na wielokrotny demontaż elementów bez ich uszkodzenia. Promień dolny przegrody R50mm. Blenda pojedyncza instalowana do belki biurka za pośrednictwem dedykowanych łączników stalowych montowanych za pomocą śrub metrycznych M6, blenda pojedyncza powinna być wpuszczona pomiędzy profile nogi i zlicowana z wewnętrzną krawędzią poziomą nogi biurka. Blenda wyposażona również w gniazda stalowe - minimum 4 inserty - na śruby metryczne M6, ułatwiające montaż. Producent mebla musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych. Mebel powinien spełniać także podstawowe wymogi, poświadczone certyfikatem, określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża.</p> <p>Wymiar mebla: 700 x 425 x 18 Kolor: BIAŁY</p>	



16.	DOMEK 1A	<p>Siedzisko typu domek, drewno dąb, tapicerka siedzisko turkusowa, obicie wewnątrz popiel, podłoga dąb, obrzeża białe, kółka, stolik melamina biała</p>	<p>Siedzisko typu domek Wymiar gabarytowy •Szerokość -780 mm •Długość – 2100 mm •Wysokość - 2275mm Sofa z zabudowanymi bocznymi ścianami i zadaszeniem w formie domku powinna posiadać: •Stalowy szkielet konstrukcyjno-nośny wykonany z kształtownika o przekroju 80mmx20mmx2mm malowany proszkowo na kolor biały •Podłogę wykonaną z litej deski dębowej o gr 16mm szerokości 145mm i długości 740mm •Panele ściennie wewnętrzne wykonane z płyty MDF 10mm oraz sklejki o gr 30mm wytłumione włókniną akustyczną tapicerowane tkaniną •Panele zewnętrzne drewniane układane poziomo wykonane z desek dębowych o grubości 16mm szer. 145mm dł.740 mm •na podłodze zamontowane dwie kanapy ustawione naprzeciw siebie •Kanapy o geometrycznym kształcie prostopadłościanu •Oparcie i siedzisko wykonane na bazie sklejki , płyty wiórowej i HDF •Tapicerowana skrzynia siedziska o wymiarach szer 740mm gł 625 mm i wysokości 330mm •Siedzisko wykonane na bazie pianki trudnopalnej o grubości 100mm. •Tapicerka elementów bocznych siedziska i oparcia zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami i płaskimi powierzchniami •Oparcie ma kształt trapezu zwężającego się ku górze o wymiarach 740mmx350mmx175mm •Oparcie wykonane na bazie pianki o właściwościach trudnopalnych. Należy załączyć oświadczenie producenta o możliwości wykonania krzesel z pianek trudnopalnych dla przedmiotowego postępowania. •Pomiędzy kanapami umieszczony stolik o wymiarach wys. 635 mm blat o wymiarach 580 mm x 740 mm wykonany z płyty pokrytej melaminą w kolorze białym •Konstrukcja osadzona na czterech kołach o średnicy 100mm, dwa koła wyposażone w hamulec •Rama konstrukcyjna dzielona z możliwością demontażu górnej części ułatwiając transport produktu przez otwory drzwiowe. Elementy tapicerowane pokryte materiałem powlekanym z wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wyglądzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry) i parametrach nie gorszych niż: •Ścieralność : 300 000 cykli •Trudnopalność (BS EN 1021:1 , BS EN 1021:2) •Odporność na światło minimum 5 •Gramatura 650 g/m2 •Skład : powłoka zewnętrzna 100% winyl , baza 100% poliester •Właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi •Duża odporność na różnice temperatury •Odporność na urynię i krew •Właściwości bakteriostatyczne Wymaga się aby producent siedzisk posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001</p>	
-----	----------	--	--	---


17.	DOMEK 1B	Siedzisko typu domek, drewno dąb, tapicerka siedzisko czerwony obicie wewnątrz brzoskwinowy, podłoga dąb, obrzeża białe, kółka, stolik melamina biała	<p>Siedzisko typu domek</p> <p>Wymiar gabarytowy</p> <ul style="list-style-type: none"> • Szerokość - 780 mm • Długość – 2100 mm • Wysokość - 2275mm <p>Sofa z zabudowanymi bocznymi ścianami i zadaszeniem w formie domku powinna posiadać:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Stalowy szkielet konstrukcyjno-nośny wykonany z kształtownika o przekroju 80mmx20mmx2mm malowany proszkowo na kolor biały • Podłogę wykonaną z litej deski dębowej o gr 16mm szerokości 145mm i długości 740mm • Panele ściennie wewnętrzne wykonane z płyty MDF 10mm oraz sklejkki o gr 30mm wyflumione włókniną akustyczną tapicerowane tkaniną • Panele zewnętrzne drewniane układane poziomo wykonane z desek dębowych o grubości 16mm szer. 145mm dł.740 mm • na podłodze zamontowane dwie kanapy ustawione naprzeciw siebie • Kanapy o geometrycznym kształcie prostopadłościanu • Oparcie i siedzisko wykonane na bazie sklejkki, płyty wiórowej i HDF • Tapicerowana skrzynia siedziska o wymiarach szer 740mm gł 625 mm i wysokości 330mm • Siedzisko wykonane na bazie pianki trudnopalnej o grubości 100mm. • Tapicerka elementów bocznych siedziska i oparcia zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami i płaskimi powierzchniami • Oparcie ma kształt trapezu zwężającego się ku górze o wymiarach 740mmx350mmx175mm • Oparcie wykonane na bazie pianki o właściwościach trudnopalnych. <p>Należy załączyć oświadczenie producenta o możliwości wykonania krzesel z pianek trudnopalnych dla przedmiotowego postępowania.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pomiędzy kanapami umieszczony stolik o wymiarach wys. 635 mm blat o wymiarach 580 mm x 740 mm wykonany z płyty pokrytej melaminą w kolorze białym • Konstrukcja osadzona na czterech kołach o średnicy 100mm, dwa koła wyposażone w hamulec • Rama konstrukcyjna dzielona z możliwością demontażu górnej części ułatwiając transport produktu przez otwory drzwiowe. <p>Elementy tapicerowane pokryte materiałem powlekanym z wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wyglądzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry) i parametrach nie gorszych niż:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ścieralność : 300 000 cykli • Trudnopalność (BS EN 1021:1 , BS EN 1021:2) • Odporność na światło minimum 5 • Gramatura 650 g/m² • Skład : powłoka zewnętrzna 100% winyl , baza 100% poliester • Właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi • Duża odporność na różnice temperatury • Odporność na urynek i krew • Właściwości bakteriostatyczne <p>Wymaga się aby producent siedzisk posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001</p>	
-----	----------	---	---	---


18.	DOST 1	Dostawka do biurek boczna, zaoblona 1620x800x750, biały	<p>Dostawka biurka, blat wykonany z płyty wiórowej o współczynniku odbicia światła od 0,15 do 0,85. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana trójwarstwowa impregnowanym laminatem, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie. Płyta o gr. 18mm. Krawędzie blatu oklejone obrzeżem ABS 2mm. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla, krawędzie oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej. Blat przykręcany do stelaża za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zainstalowane w blacie, rozwiązanie to pozwala na wielokrotny demontaż elementów bez ich uszkodzenia. Dostawka usadowiona na dwóch nogach metalowych. Nogi dostawki o przekroju prostokąta o wymiarach 70x30mm wykonane z blachy o gr. 2mm. Do nóg dospawane blachy montażowe umożliwiające skręcenie nóg z blatem. Całość lakierowana proszkowo na kolor z biały - farbą z drobną strukturą. W dolnej części nóg wkręcone plastikowe stopki. Nogi posiadają możliwość poziomowania do 15mm. Producent mebla musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża.</p> <p>Meble powinny spełniać także podstawowe wymogi określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami.</p> <p>Wymiar mebla: 1620 x 800 x 750 Kolor baltu: BIAŁY Błat grubości 18mm Kolor nóg: BIAŁY</p>	
19.	FOTEL 1	Fotel , krzyżak lakierowany biały, tapicerka niebieski melange	<p>Fotel o wymiarach: •Szerokość 1030 mm •Głębokość 900 mm •Głębokość siedziska 650 mm •Wysokość 750 mm •Wysokość siedziska 440 mm</p> <p>Elementem konstrukcyjnym mebli jest sklejka o grubości 18 i 24mm odpowiednio frezowana. Poszczególne elementy mocowane są ze sobą za pomocą kątowników stalowych o grubości 5mm. Warstwę sprężynującą siedzisk stanowią pasy tapicerskie, na które zamocowany jest filc i pianka poliuretanowa N3038, N3543. Na oparciach zastosowano piankę poliuretanową N2538, a na podłokietnikach i zagłówku piankę N2538, N2520. Tył mebla oklejono pianką N3543 o grubości 10 mm, a warstwę wyściełającą zastosowano włókninę tapicerską o gramaturze 100 g/m2. Pianki fotela wykonane w technologii pianek trudnopalnych. Należy załączyć oświadczenie producenta o możliwości wykonania krzesel z pianek trudnopalnych dla przedmiotowego postępowania. Siedzisko, oparcie i podłokietniki stanowią integralną część. Korpus mebla osadzony jest na płozach stalowych o średnicy rury 18mm. Płozy - rura gięta pod kątem 80st część pionowa i pozioma z przodu, oraz 54st część pionowa i pozioma z tyłu oraz 94st i 86st w części poziomej. Całość lakierowana proszkowo na kolor biały.</p> <p>Fotel tapicerowany tapicerką o parametrach nie gorszych niż:</p> <ul style="list-style-type: none"> •Ścieralność : 100 000 cykli •Trudnopalność (EN 1021:1, EN 1021:2) •Gramatura 415 g/m2 •Skład : 90% wełna 10% nylon <p>Wymaga się aby producent siedzisk posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001</p>	

20.	FOTEL 2	Fotel typu uszatek, płozy lakier biały, tapicerka szara	<p>Fotel typu "uszatek" o wymiarach: •Szerokość 810 mm •Głębokość 830 mm •Głębokość siedziska 490 mm •Wysokość 1070 mm •Wysokość siedziska 410 mm Elementem konstrukcyjnym mebli jest sklejka o grubości 18 i 24mm odpowiednio frezowana. Poszczególne elementy mocowane są ze sobą za pomocą kątowników stalowych o grubości 5mm. Warstwę sprężynującą siedzisk stanowią pasy tapicerskie, na które zamocowany jest filc i pianka poliuretanowa N3038, N3543. Na oparciach zastosowano piankę poliuretanową N2538, a na podłokietnikach i zagłówku piankę N2538, N2520. Tył mebla oklejono pianką N3543 o grubości 10 mm, a warstwę wyściełającą zastosowano włókninę tapicerską o gramaturze 100 g/m2. Pianki fotela wykonane w technologii pianek trudnopalnych. Należy załączyć oświadczenie producenta o możliwości wykonania krzesel z pianek trudnopalnych dla przedmiotowego postępowania. Siedzisko, oparcie, zagłówki i podłokietniki stanowią integralną część. Korpus mebla osadzony jest na płozach stalowych o średnicy rury 18mm. Płozy - rura gięta pod kątem 80st część pionowa i pozioma z przodu, oraz 54st część pionowa i pozioma z tyłu oraz 94st i 86st w części poziomej. Całość lakierowana proszkowo na kolor biały. Płozy mocowane za pomocą śrub i nakrętek mocowanych w siedzisku. Warstwę pokryciową mogą stanowić tkaniny lub skóry. Siedzisko, oparcie i podłokietniki stanowią integralną część. Fotel tapicerowany tapicerką o parametrach nie gorszych niż: •Ścieralność : 100 000 cykli •Trudnopalność (EN 1021:1, EN 1021:2) •Gramatura 470-430 g/m2 •Skład : 100% trevira Wymaga się aby producent siedzisk posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001</p>	
21.	FOTEL 3	Fotel typu uszatek, płozy lakier biały, tapicerka żółta	<p>Fotel typu "uszatek" o wymiarach: •Szerokość 810 mm •Głębokość 830 mm •Głębokość siedziska 490 mm •Wysokość 1070 mm •Wysokość siedziska 410 mm Elementem konstrukcyjnym mebli jest sklejka o grubości 18 i 24mm odpowiednio frezowana. Poszczególne elementy mocowane są ze sobą za pomocą kątowników stalowych o grubości 5mm. Warstwę sprężynującą siedzisk stanowią pasy tapicerskie, na które zamocowany jest filc i pianka poliuretanowa N3038, N3543. Na oparciach zastosowano piankę poliuretanową N2538, a na podłokietnikach i zagłówku piankę N2538, N2520. Tył mebla oklejono pianką N3543 o grubości 10 mm, a warstwę wyściełającą zastosowano włókninę tapicerską o gramaturze 100 g/m2. Pianki fotela wykonane w technologii pianek trudnopalnych. Należy załączyć oświadczenie producenta o możliwości wykonania krzesel z pianek trudnopalnych dla przedmiotowego postępowania. Siedzisko, oparcie, zagłówki i podłokietniki stanowią integralną część. Korpus mebla osadzony jest na płozach stalowych o średnicy rury 18mm. Płozy - rura gięta pod kątem 80st część pionowa i pozioma z przodu, oraz 54st część pionowa i pozioma z tyłu oraz 94st i 86st w części poziomej. Całość lakierowana proszkowo na kolor biały. Płozy mocowane za pomocą śrub i nakrętek mocowanych w siedzisku. Siedzisko, oparcie i podłokietniki stanowią integralną część. Fotel tapicerowany tapicerką o parametrach nie gorszych niż: •Ścieralność : 100 000 cykli •Trudnopalność (EN 1021:1, EN 1021:2) •Gramatura 470-430 g/m2 •Skład : 100% trevira Wymaga się aby producent siedzisk posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001</p>	
22.	FOTEL 4	Fotel na talerzu grafitowym, tapicerka żółty melange	<p>Fotel obrotowy o wymiarach: •Szerokość 680 mm •Głębokość 720 mm •Głębokość siedziska 480 mm •Wysokość 720 mm •Wysokość siedziska 400 mm Elementy konstrukcyjne siedziska wykonane z płyty wiórowej o grubości 18 mm. Na oparciach zastosowano konstrukcję stalową zatopioną w odlewanej piance poliuretanowej. Pianki fotela wykonane w technologii pianek trudnopalnych. Należy załączyć oświadczenie producenta o możliwości wykonania krzesel z pianek trudnopalnych dla przedmiotowego postępowania.. Na siedzisko została użyta pianka poliuretanowa cięta N3550 którą zamocowano do płyty siedziska a całość do konstrukcji stalowej oparcia i podłokietników za pomocą profili stalowych o przekroju 30x30mm i wkrętów. Na warstwę wyściełającą zastosowano włókninę tapicerską o gramaturze 100 g/m2. Korpus osadzony jest na nodze z podstawą talerzową. Całość lakierowana proszkowo na kolor biały. Fotel posiada możliwość obrotu wokół własnej osi. Fotel tapicerowany tapicerką o parametrach nie gorszych niż: •Ścieralność : 100 000 cykli •Trudnopalność (EN 1021:1, EN 1021:2) •Gramatura 470-430 g/m2 •Skład : 100% trevira Wymaga się aby producent siedzisk posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001</p>	

23.	FOTEL KUBELEK	Fotel kubelkowy, krzyżak biały, tapicerka wnętrza zielona, tapicerka zewnątrz ciemny szary, ślizgi	<p>Fotel kubelkowy na podstawie prętowej</p> <p>Wymagane wymiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> •Wysokość fotela 820 mm •Szerokość fotela 605 mm •Głębokość fotela 605 mm •Szerokość fotela 470 mm •Szerokość oparcia 400 mm •Szerokość między podłokietnikami 520 mm •Wysokość siedziska 460 mm •Głębokość siedziska 450mm •Wysokość oparcia 470 mm <p>Fotel powinien posiadać:</p> <ul style="list-style-type: none"> •Siedzisko wraz z oparciem stanowią jeden element o kształcie kubka •Oparcie wraz z bokami stanowi jeden element o łukowym kształcie obejmującym siedzisko. •Oparcie jest najwyższe w środkowej części i wymiar ten zmniejsza się w kierunku boków. •Z tyłu oparcia po środku w pionie tapicerka łączona za pomocą zamka błyskawicznego. •Tapicerka zewnętrzna oparcia może być wykonana w dwóch różnych kolorach tej samej tkaniny. •Siedzisko i oparcie w całości tapicerowane. Nie dopuszcza się plastikowych maskownic na oparciu i siedzisku. •Siedzisko i oparcie wykonane na bazie pianki wylewanej trudnopalnej. Nie dopuszcza się pianki ciętej. <p>Należy załączyć oświadczenie producenta o możliwości wykonania krzesel z pianek trudnopalnych dla przedmiotowego postępowania.</p> <ul style="list-style-type: none"> •Oparcie i siedzisko posiada wyraźne krawędzie boczne określające grubość tych elementów. •Siedzisko o grubości 60 mm •Oparcie o grubości 50 mm •Tapicerka oparcia i siedziska zszywana jest z kawałków tkaniny, a linie szycia podkreślone są grubszą nicią (stębnówka). •Podstawa wykonana z giętego na kształt płozy pręta o grubości o średnicy 12 mm malowana proszkowo na kolor Ral 9010 •płozą rozszerza się ku dołowi •Pręty w dolnej części skrzyżowane przekątnie wyposażone w plastikowe ślizgi wykończone filcem zapobiegającym rysowaniu podłoża <p>Krzesła tapicerowane tkanina o parametrach nie gorszych niż :</p> <ul style="list-style-type: none"> •Ścieralność :60 tys cykli Martindala •Trudnopalność na papierosa i zapalną (BS EN1021-1 ; BS EN 1021-2) •Pilling 4 •Skład : wełna 100% •Gramatura 370 g/m2 •Odporność na światło 5 <p>Wymagane dokumenty:</p> <p>Wymaga się aby producent siedzisk posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001</p> <ul style="list-style-type: none"> •Świadectwo z badań wystawiona przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z normą PN-EN 16139:2013_07 , PN-EN 1022:2007 , PN-EN 1728:2012 , PN-EN 1335-1:2004 , PN-EN 1335-3:2009 w zakresie wymiarów , wytrzymałości , trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych 	
-----	------------------	---	--	---


24.	GABLOTA	Gablota informacyjna, kolor biały	<p>Mebel modułowy wykonany z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o współczynniku odbicia światła od 0,15 do 0,85. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana trójwarstwowa impregnowanym laminatem, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie.</p> <p>Regał stacjonarny wyposażony w stopki poziomujące, ograniczające punktową siłę nacisku na posadzkę, zakres poziomowania 10mm; stopki wykonane z tworzywa o średnicy 49mm. Elementy nadstawkowe zabudowy wykonane z płyt o tej samej strukturze i w kolorach: S0560-Y10R, 1085-Y85R, S1040-R20B, S3060-R90B, S2030-R90B, S3060-G10Y, S0580-G30Y, S2030-G70Y.</p> <p>Elementy pionowe i poziome mebla wykonane z płyty grubości 18mm. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla wszystkie widoczne krawędzie elementów płytowych oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej obrzeżem ABS 2mm. Plecy mebla wykonane z płyty grubości 18mm, frezowane i wpuszczane pomiędzy boki. Półki regału wsparte na podpórkach uniemożliwiających wysunięcie się półki podczas użytkowania, oraz konstrukcyjne, wzmacniające stabilność i wytrzymałość mebla łączone z elementami pionowymi w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Mebel przystosowany do podłączenia i zainstalowania ekranów ledowych. Dodatkowo w meblu powinno przewidzieć się przestrzeń na zainstalowanie kieszeni ułotkowych dostosowanych do wymiarów drukowanych materiałów informacyjnych placówki. Producent mebla musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża.</p> <p>Wymiar mebla: Szerokość całkowita: 4100 mm, Wysokość całkowita: 3000 mm, Głębokość całkowita: 300 mm</p> <p>Rysunek poglądowy w załączniku: RYSUNEK GABLOTA</p>	
25.	HOKER 2	Krzesło typu Hoker z regulowaną wysokością plastik biały	<p>Krzesło typu hoker o wymiarach</p> <ul style="list-style-type: none"> •Wysokość całkowita 710-960 mm •Wysokość siedziska 600-860 mm •Głębokość siedziska 370 mm •Szerokość siedziska 410 mm •Szerokość całkowita 660 mm <p>Hoker z siedziskiem z wyprofilowanego tworzywa sztucznego w kolorze białym, na wysokim siłowniku gazowym z podnóżkiem. Elementy stelaża chromowane. Krzyżak wykonany z aluminium polerowanego, wyposażony w stopki do podłóg twardych</p>	
26.	KANAPA	Kanapa 2 osobowa szer 1740, bez podłokietników, tapicerka szary melange	<p>Kanapa o wymiarach:</p> <ul style="list-style-type: none"> •Szerokość 1740 mm •Głębokość 1000 mm •Głębokość siedziska 640 mm •Wysokość 710 mm •Wysokość siedziska 360 mm <p>Elementy konstrukcyjne korpusu to: płyta wiórowa 12 i 18 mm, mdf 10 mm, tarcica sosnowa o przekroju 25x50, 25x25 (mm).</p> <p>Warstwę sprężynującą siedzisk stanowią pasy tapicerskie, pianka poliuretanowa o wysokiej odbojności, warstwę wyściełającą stanowi kołderka z pierza. Na oparciach zastosowano piankę poliuretanową z kołderką z pierza. Na podłokietniki zastosowano piankę N4060. Elementem podtrzymującym konstrukcję mebli są profile ze stali nierdzewnej o przekroju 25x25 mm znajdujące się na końcach mebli oraz stopki tworzywowe o wysokości 25 mm podtrzymujące meble w części środkowej (nie widoczne dla użytkownika)</p> <p>Fotel tapicerowany tapicerką o parametrach nie gorszych niż:</p> <ul style="list-style-type: none"> •Ścieralność : 100 000 cykli •Trudnopalność (EN 1021:1, EN 1021:2) •Gramatura 415 g/m2 •Skład : 90% wełna, 10% nylon <p>Wymaga się aby producent siedzisk posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001</p>	



27.	KANAPA WYS 2A	<p>Kanapa, 2 osobowa, wysoka, tapicerka wewnątrz turkusowy melange, zewnątrz zielony, mediaport 2x230V, podstawa płoża chromowana</p>	<p>Kanapa dwuosobowa z wysokimi bokami na płożie</p> <p>Wymagane wymiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> •Wysokość całkowita 1320 mm •Wysokość siedziska 435 mm •Szerokość całkowita 1710 mm •Głębokość całkowita 820 mm •Głębokość siedziska 590 mm •Szerokość siedziska 1210 mm •Szerokość oparcia 1210 mm – 1535 mm •Elementy boków o szerokości 240 mm - 80mm <p>Kanapa powinna posiadać:</p> <ul style="list-style-type: none"> •Geometryczne proste kształty w oparciu •Szkielet kanapy wykonany na bazie sklejk i płyty wiórowej, płyty HDF i drewnianych listew •Pomiędzy wewnętrzną i zewnętrzną ścianą znajduje się pusta przestrzeń , która ma bardzo dobre właściwości tłumiące •Zewnętrzne ściany są proste i płaskie •Wewnętrzne ściany posiadają załamanie na wys 300 mm od górnej krawędzi i przebiegają ukośnie w dół dzięki czemu znacznie pogrubiają tył i boki kanapy •Oparcie i boki posiada ramową konstrukcję wykończoną płytą HDF i pianką •Oparcie i boki ma kształt klina zwężającego się ku górze •Siedzisko posiada ramową drewnianą konstrukcję na której rozpięte są sprężyny faliste •Nie dopuszcza się braku sprężyn w siedzisku. •Siedzisko wykonane na bazie pianki trudnopalnej o grubości 70 mm RF 50/60 •Oparcie wykonane na bazie pianki trudnopalnej N 30/38 •Elementy boczne i tył sięgają do wysokości 890 mm od siedziska •Tapicerka wszystkich elementów zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami w każdym miejscu zmiany płaszczyzny •możliwość wykonania tapicerki wersji dwukolorowej tzn. wewnątrz w innym kolorze niż płaszczyzny zewnętrzne •w siedzisku zamontowany media port 2 x gniazdo zasilające 230V •Stelaż chromowy o kształcie płoży wykonany z kształtownika o profilu 40mm x 5 mm o długości 725 mm i wysokości 125 mm •Płoży montowane do elementów bocznych <p>Kanapa tapicerowana tkaniną o parametrach nie gorszych niż:</p> <ul style="list-style-type: none"> •Ścieralność : 100 000 cykli •Trudnopalność (BS EN 1021:1 , BS EN 1021:2) •Gramatura 400 g/m² •Skład :95% wełna 5% poliamid •Piling >4 •Odporność na światło 5 <p>Fotel musi posiadać opinię zgodności z wymaganiami norm PN-EN 1022:2007 , PN-EN 1728:2012 , EN 16139:2013_07 w zakresie wymiarów , wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych .</p> <ul style="list-style-type: none"> •Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001 . •Należy przedstawić pisemne potwierdzenie producenta o wykonaniu siedzisk z zastosowaniem pianki trudnopalnej do danej partii 	
-----	------------------	---	---	---


28.	KANAPA WYS 2B	<p>Kanapa 2 osobowa wysoka, tapicerka wewnątrz niebieski melange, zewnątrz granatowy, mediaport 2x230V, podstawa płoża chromowana</p>	<p>Kanapa dwuosobowa z wysokimi bokami na płożie</p> <p>Wymagane wymiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> •Wysokość całkowita 1320 mm •Wysokość siedziska 435 mm •Szerokość całkowita 1710 mm •Głębokość całkowita 820 mm •Głębokość siedziska 590 mm •Szerokość siedziska 1210 mm •Szerokość oparcia 1210 mm – 1535 mm •Elementy boków o szerokości 240 mm - 80mm <p>Kanapa powinna posiadać:</p> <ul style="list-style-type: none"> •Geometryczne proste kształty w oparciu •Szkielet kanapy wykonany na bazie sklejk i płyty wiórowej, płyty HDF i drewnianych listew •Pomiędzy wewnętrzną i zewnętrzną ścianą znajduje się pusta przestrzeń , która ma bardzo dobre właściwości tłumiące •Zewnętrzne ściany są proste i płaskie •Wewnętrzne ściany posiadają załamanie na wys 300 mm od górnej krawędzi i przebiegają ukośnie w dół dzięki czemu znacznie pogrubiają tył i boki kanapy •Oparcie i boki posiada ramową konstrukcję wykończoną płytą HDF i pianką, Oparcie i boki ma kształt klina zwężającego się ku górze •Siedzisko posiada ramową drewnianą konstrukcję na której rozpięte są sprężyny faliste. Nie dopuszcza się braku sprężyn w siedzisku. •Siedzisko wykonane na bazie pianki trudnopalnej o grubości 70 mm RF 50/60 •Oparcie wykonane na bazie pianki trudnopalnej N 30/38 •Elementy boczne i tył sięgają do wysokości 890 mm od siedziska •Tapicerka wszystkich elementów zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami w każdym miejscu zmiany płaszczyzny •możliwość wykonania tapicerki wersji dwukolorowej tzn. wewnątrz w innym kolorze niż płaszczyzny zewnętrzne •w siedzisku zamontowany media port 2 x gniazdo zasilające 230V •Stelaż chromowy o kształcie płoży wykonany z kształtownika o profilu 40mm x 5 mm o długości 725 mm i wysokości 125 mm •Płoży montowane do elementów bocznych <p>Kanapa tapicerowana tkaniną o parametrach nie gorszych niż:</p> <ul style="list-style-type: none"> •Ścieralność : 100 000 cykli •Trudnopalność (BS EN 1021:1 , BS EN 1021:2) •Gramatura 400 g/m2 •Skład :95% wełna 5% poliamid •Piling >4 •Odporność na światło 5 <p>Fotel musi posiadać opinię zgodności z wymaganiami norm PN-EN 1022:2007 , PN-EN 1728:2012 , EN 16139:2013_07 w zakresie wymiarów , wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych .</p> <ul style="list-style-type: none"> •Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001 . •Należy przedstawić pisemne potwierdzenie producenta o wykonaniu siedzisk z zastosowaniem pianki trudnopalnej do danej partii 	
-----	------------------	---	--	---


29.	KANAPA WYS 3A	Kanapa wysoka 3 osobowa tapicerka wewnątrz turkusowy, zewnątrz szary	<p>Kanapa trzyosobowa z wysokimi bokami na płozie</p> <p>Wymagane wymiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> •Wysokość całkowita 1320 mm •Wysokość siedziska 435 mm •Szerokość całkowita 2250 mm •Głębokość całkowita 820 mm •Głębokość siedziska 590 mm •Szerokość siedziska 1750 mm •Szerokość oparcia 1750 mm – 2075 mm •Elementy boków o szerokości 240 mm - 80mm <p>Kanapa powinna posiadać:</p> <ul style="list-style-type: none"> •Geometryczne proste kształty w oparciu •Szkielet kanapy wykonany na bazie sklejki i płyty wiórowej, płyty HDF i drewnianych listew •Pomiędzy wewnętrzną i zewnętrzną ścianą znajduje się pusta przestrzeń , która ma bardzo dobre właściwości tłumiące •Zewnętrzne ściany są proste i płaskie •Wewnętrzne ściany posiadają załamanie na wys 300 mm od górnej krawędzi i przebiegają ukośnie w dół dzięki czemu znacznie pogrubiają tył i boki kanapy •Oparcie i boki posiada ramową konstrukcję wykończoną płytą HDF i pianką, Oparcie i boki ma kształt klina zwężającego się ku górze •Siedzisko posiada ramową drewnianą konstrukcję na której rozpięte są sprężyny faliste. Nie dopuszcza się braku sprężyn w siedzisku. •Siedzisko wykonane na bazie pianki trudnopalnej o grubości 70 mm RF 50/60 •Oparcie wykonane na bazie pianki trudnopalnej N 30/38 •Elementy boczne i tył sięgają do wysokości 890 mm od siedziska •Tapicerka wszystkich elementów zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami w każdym miejscu zmiany płaszczyzny •możliwość wykonania tapicerki wersji dwukolorowej tzn. wewnątrz w innym kolorze niż płaszczyzny zewnętrzne •Stelaż chromowy o kształcie płozy wykonany z kształtownika o profilu 40mm x 5 mm o długości 725 mm i wysokości 125 mm •Płozy montowane do elementów bocznych <p>Kanapa tapicerowane materiałem powlekanym zmywalnym z wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wyglądzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry) i parametrach nie gorszych niż:</p> <ul style="list-style-type: none"> •Ścieralność : 300 000 cykli •Trudnopalność (BS EN 1021:1 , BS EN 1021:2) •Odporność na światło minimum >7 •Gramatura 685 g/m2 •Skład : powłoka zewnętrzna 100% winyl , baza 100% poliester •Właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi •Duża odporność na różnice temperatury •Odporność na urynię i krew i pot. Bariera przed drobnoustrojami, przeciwbakteryjna i przeciwwgrzybicza <p>Fotel musi posiadać opinię zgodności z wymaganiami norm PN-EN 1022:2007 , PN-EN 1728:2012 , EN 16139:2013_07 w zakresie wymiarów , wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych .</p> <ul style="list-style-type: none"> •Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001 . •Należy przedstawić pisemne potwierdzenie producenta o wykonaniu siedzisk z zastosowaniem pianki trudnopalnej do danej partii . 	
-----	------------------	--	--	---


30.	KANAPA WYS 3B	Kanapa wysoka 3 osobowa tapicerka wewnątrz zielona, zewnątrz szary	<p>Kanapa trzyosobowa z wysokimi bokami na płozie</p> <p>Wymagane wymiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> •Wysokość całkowita 1320 mm •Wysokość siedziska 435 mm •Szerokość całkowita 2250 mm •Głębokość całkowita 820 mm •Głębokość siedziska 590 mm •Szerokość siedziska 1750 mm •Szerokość oparcia 1750 mm – 2075 mm •Elementy boków o szerokości 240 mm - 80mm <p>Kanapa powinna posiadać:</p> <ul style="list-style-type: none"> •Geometryczne proste kształty w oparciu •Szkielet kanapy wykonany na bazie sklejki i płyty wiórowej, płyty HDF i drewnianych listew •Pomiędzy wewnętrzną i zewnętrzną ścianą znajduje się pusta przestrzeń , która ma bardzo dobre właściwości tłumiące •Zewnętrzne ściany są proste i płaskie •Wewnętrzne ściany posiadają załamanie na wys 300 mm od górnej krawędzi i przebiegają ukośnie w dół dzięki czemu znacznie pogrubiają tył i boki kanapy •Oparcie i boki posiada ramową konstrukcję wykończoną płytą HDF i pianką, Oparcie i boki ma kształt klina zwężającego się ku górze •Siedzisko posiada ramową drewnianą konstrukcję na której rozpięte są sprężyny faliste. Nie dopuszcza się braku sprężyn w siedzisku. •Siedzisko wykonane na bazie pianki trudnopalnej o grubości 70 mm RF 50/60. Oparcie wykonane na bazie pianki trudnopalnej N 30/38 •Elementy boczne i tył sięgają do wysokości 890 mm od siedziska •Tapicerka wszystkich elementów zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami w każdym miejscu zmiany płaszczyzny •możliwość wykonania tapicerki wersji dwukolorowej tzn. wewnątrz w innym kolorze niż płaszczyzny zewnętrzne •Stelaż chromowy o kształcie płozy wykonany z kształtownika o profilu 40mm x 5 mm o długości 725 mm i wysokości 125 mm •Płozy montowane do elementów bocznych <p>Kanapa tapicerowane materiałem powlekanym zmywalnym z wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wyglądzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry) i parametrach nie gorszych niż:</p> <ul style="list-style-type: none"> •Ścieralność : 300 000 cykli •Trudnopalność (BS EN 1021:1 , BS EN 1021:2) •Odporność na światło minimum >7 •Gramatura 685 g/m2 •Skład : powłoka zewnętrzna 100% winyl , baza 100% poliester •Właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi •Duża odporność na różnice temperatury •Odporność na urynę i krew i pot •Bariera przed drobnoustrojami, przeciwbakteryjna i przeciwgrzybicza <p>Fotel musi posiadać opinię zgodności z wymaganiami norm PN-EN 1022:2007 , PN-EN 1728:2012 , EN 16139:2013_07 w zakresie wymiarów , wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych .</p> <ul style="list-style-type: none"> •Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001 . •Należy przedstawić pisemne potwierdzenie producenta o wykonaniu siedzisk z zastosowaniem pianki trudnopalnej do danej partii . 	
-----	------------------	--	--	---

31.	KANAPA WYS 6	<p>Kanapa wysoka 6 osobowa ze stolikiem kolor biały, tapicerka środek szary melange, zewnątrz niebieski mediaport 2x230V</p>	<p>Kanapa 6 osobowa wysoka - układ kanap trzyosobowych z wysokimi bokami na płozie w układzie boxu</p> <p>Wymagane wymiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Szerokość całkowita – 2480 mm • Głębokość całkowita – 2250 mm • Wysokość całkowita – 1320 mm <p>Wymiar pojedynczej kanapy</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wysokość całkowita 1320 mm • Wysokość siedziska 435 mm • Szerokość całkowita 1710 mm • Głębokość całkowita 820 mm • Głębokość siedziska 590 mm • Szerokość siedziska – 1750 mm • Szerokość oparcia 1750 mm - 2075 mm • Elementy boków o szerokości 240 mm - 80mm <p>Kanapa powinna posiadać:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Geometryczne proste kształty w oparciu • Szkielet kanapy wykonany na bazie sklejk i płyty wiórowej, płyty HDF i drewnianych listew • Pomiedzy wewnętrzną i zewnętrzną ścianą znajduje się pusta przestrzeń , która ma bardzo dobre właściwości tłumiące • Zewnętrzne ściany są proste i płaskie • Wewnętrzne ściany posiadają załamanie na wys 300 mm od górnej krawędzi i przebiegają ukośnie w dół dzięki czemu znacznie pogrubiają tył i boki kanapy • Oparcie i boki posiadają ramową konstrukcję wykończoną płytą HDF i pianką. Oparcie i boki mają kształt klina zwężającego się ku górze • Siedzisko posiada ramową drewnianą konstrukcję na której rozpięte są sprężyny faliste. Nie dopuszcza się braku sprężyn w siedzisku. • Siedzisko wykonane na bazie pianki trudnopalnej o grubości 70 mm RF 50/60. Oparcie wykonane na bazie pianki trudnopalnej N 30/38 • Elementy boczne i tył sięgają do wysokości 890 mm od siedziska • Tapicerka wszystkich elementów zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami w każdym miejscu zmiany płaszczyzny • możliwość wykonania tapicerki wersji dwukolorowej tzn. wewnątrz w innym kolorze niż płaszczyzny zewnętrzne • Stelaż chromowy o kształcie płozy wykonany z kształtownika o profilu 40mm x 5 mm o długości 725 mm i wysokości 125 mm • Płozy montowane do elementów bocznych • Dwie kanapy połączone w układ litery U ścianką o szerokości 820 mm dopasowaną kształtem do boków kanapy • Ścianka łącząca wyposażona w mediaport 2 x 230 V <p>Box 6 osobowy dodatkowo wyposażony w stół o długości 1695 mm - Błat stolika wykonany z melaminy w kolorze białym.</p> <p>Kanapa tapicerowana tkaniną o parametrach nie gorszych niż:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ścieralność : 100 000 cykli • Trudnopalność (BS EN 1021:1 , BS EN 1021:2) • Gramatura 400 g/m2 • Skład :95% wełna 5% poliamid • Piling >4 • odporność na światło 5 <ul style="list-style-type: none"> • kanapa musi posiadać opinię zgodności z wymaganiami norm PN-EN 1022:2007 , PN-EN 1728:2012 , EN 16139:2013_07 w zakresie wymiarów , wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych . • Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001 . • Należy przedstawić pisemne potwierdzenie producenta o wykonaniu siedzisk z zastosowaniem pianki trudnopalnej. 	
-----	-----------------	--	--	---

32.	KONTENER 1 B	Kontener mobilny, 3 szuflady + piórnik, biały	<p>Korpus kontenera na kółkach, z hamulcem, wykonanych z tworzywa; wykonany z płyty wiórowej o współczynniku odbicia światła od 0,15 do 0,85. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana trójwarstwowa impregnowanym laminatem, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie. Plecy i boki płyta grubości 18mm, wieniec dolny i górny o grubości 25mm. Plecy frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji oraz ochrony przed kurzem. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla wszystkie szerokie krawędzie elementów płytowych oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej obrzeżem ABS 2mm. Krawędzie wąskie oklejone są obrzeżem ABS 0,5. Kontener wyposażony w trzy szuflady płytke + piórnik jako osobna szuflada. Szuflady wyposażone w zamek z centralną listwą zamykającą. Szuflady z tworzywa sztucznego na prowadnicach kulkowych z dociąganiem. Udźwig 25kg/ szufladę. Kontener wyposażony w blokadę jednoczesnego wysuwu szuflad. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Producent mebla musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża. Meble powinny spełniać także podstawowe wymogi poświadczony certyfikatem, określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami.</p> <p>Wymiary kontenera: 432 x 585 x 588 Kolor: korpus - BIAŁY Kolor: fronty - BIAŁY</p>	
33.	KONTENER 2 B	Kontener dostawny do biurka, 432x800x750h, biały	<p>Korpus kontenera stacjonarnego na stopkach regulowanych wykonanych z tworzywa wykonany z płyty wiórowej o współczynniku odbicia światła od 0,15 do 0,85. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana trójwarstwowa impregnowanym laminatem, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie. Plecy i boki płyta grubości 18mm, wieniec dolny i górny o grubości 18mm. Plecy frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji oraz ochrony przed kurzem. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla wszystkie szerokie krawędzie elementów płytowych oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej obrzeżem ABS 2mm. Krawędzie wąskie oklejone są obrzeżem ABS 0,5. Kontener wyposażony w cztery szuflady płytke + piórnik jako osobna szuflada. Szuflady wyposażone w zamek z centralną listwą zamykającą. Szuflady z tworzywa sztucznego na prowadnicach kulkowych z dociąganiem. Udźwig 25kg/ szufladę. Kontener wyposażony w blokadę jednoczesnego wysuwu szuflad. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Producent mebla musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża. Meble powinny spełniać także podstawowe wymogi poświadczony certyfikatem, określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami.</p> <p>Wymiary kontenera: 432 x 800 x 750 Kolor: biały</p>	


34.	KRZESŁO HOKER 1A	Krzesło typu hoker, z relingiem, mechanizm synchroniczny z regulacją głębokości, krzyżak aluminium polerowana, tapicerka ciemny beż	<p>Krzesło obrotowe typu hoker z regulacją wysokości powinno posiadać:</p> <ul style="list-style-type: none"> •Wysokość całkowita krzesła 880mm – 1135mm •Szerokość całkowita krzesła 660 mm •Głębokość całkowita krzesła 665 mm •Wysokość siedziska 550 mm – 740 mm •Wysokość oparcia 310 mm •Szerokość siedziska 465 mm •Głębokość siedziska 435mm – 500 mm •Szerokość oparcia 400 mm <p>Krzesło musi posiadać:</p> <ul style="list-style-type: none"> •Oparcie i siedzisko tapicerowane w całości tkaniną , nie dopuszcza się plastikowych maskownic. Oparcie o całkowitej grubości ok 30 mm •Siedzisko profilowane o zróżnicowanej grubości od 35mm do 60 mm posiada przednią krawędź lekko pochyloną do przodu z wyraźnym uwypukleniem w środkowej części, wypukłe profile wzdłuż krawędzi bocznych i tylnej ułatwiający prawidłowe pozycjonowanie miednicy. •Szkielet siedziska i oparcia na bazie formatki sklejkowej i pianki wylewanej gwarantującej długotrwałą odporność na deformację oraz optymalny komfort. <p>Nie dopuszcza się pianki ciętej</p> <ul style="list-style-type: none"> •Tapicerkę siedziska z osobnymi płaszczyznami po bokach, nie dopuszcza się tapicerowania z jednego kawałka tkaniny. •Łącznik siedziska z oparciem wykonany z czarnego nylonu, wysokość łącznika 340 mm, szerokość łącznika w części środkowej 120 mm, szerokość łącznika w górnej części 105 mm •Przycisk do regulacji wysokości oparcia umieszczony w środkowej części łącznika, umożliwiający regulację w pozycji siedzącej na fotelu •Zakres regulacji wysokości oparcia 70 mm •Podstawa pięcioramienna wykonana z aluminium polerowanego o średnicy fi 690 mm - Nie dopuszcza stalowej chromowanej •Kółka uniwersalne na każdą powierzchnię o średnicy fi 50 z funkcją blokady podczas siedzenia •Wysoki amortyzator o zakresie regulacji 200 mm •podnózek w postaci stalowego chromowanego ringu o średnicy 460 mm •podnózek samozaciskowy umożliwiający łatwą i szybką regulację wysokości w zakresie 155 mm. •Mechanizm synchroniczny samoważący – siła sprężyny dopasowuje się automatycznie do ciężaru użytkownika z funkcją regulacji głębokości siedziska i z blokadą oparcia w 5 pozycjach . Nie dopuszcza się mechanizmu ze sprężyną regulowaną ręcznie. <p>Krzesło typu hoker tapicerowane tkaniną materiałem powlekanym zmywalnym z wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wyglądzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry) i parametrach nie gorszych niż:</p> <ul style="list-style-type: none"> •Ścieralność : 300 000 cykli •Skład : powłoka zewnętrzna 100% winyl , nośnik 100% poliester •Trudnopalność (BS EN 1021:1 , BS EN 1021:2) •Odporność na światło minimum 5 •Gramatura 650 g/m2 •Właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi, Duża odporność na różnice temperatury •Odporność na urynę i krew, właściwości bakteriostatyczne <p>Fotel musi posiadać opinie zgodności z wymaganiami norm wystawione przez niezależne jednostki badawcze :</p> <ul style="list-style-type: none"> •PN- EN 1728:2012, PN – EN 16139:2013_07, PN – EN 1022-2007 w zakresie wymiarów , wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych •Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001 . •Oświadczenie producenta siedzisk, że w danej partii foteli zastosuje piankę o właściwościach trudnopalnych 	
-----	---------------------	---	---	---

35.	KRZESŁO HOKER 1B	Krzesło typu hoker, z relingiem, mechanizm synchroniczny z regulacją głębokości, krzyżak aluminium polerowane, tapicerka popiel	<p>Krzesło obrotowe typu hoker z regulacją wysokości powinno posiadać:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wysokość całkowita krzesła 880mm – 1135mm • Szerokość całkowita krzesła 660 mm • Głębokość całkowita krzesła 665 mm • Wysokość siedziska 550 mm – 740 mm • Wysokość oparcia 310 mm • Szerokość siedziska 465 mm • Głębokość siedziska 435mm – 500 mm • Szerokość oparcia 400 mm <p>Krzesło musi posiadać:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Oparcie i siedzisko tapicerowane w całości tkaniną, nie dopuszcza się plastikowych maskownic. Oparcie o całkowitej grubości ok 30 mm • Siedzisko profilowane o zróżnicowanej grubości od 35mm do 60 mm posiada przednią krawędź lekko pochyloną do przodu z wyraźnym uwypukleniem w środkowej części, wypukłe profile wzdłuż krawędzi bocznych i tylnej ułatwiający prawidłowe pozycjonowanie miednicy. • Szkielet siedziska i oparcia na bazie formatki sklejkowej i pianki wylewanej gwarantującej długotrwałą odporność na deformację oraz optymalny komfort. <p>Nie dopuszcza się pianki ciętej</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tapicerkę siedziska z osobnymi płaszczyznami po bokach, nie dopuszcza się tapicerowania z jednego kawałka tkaniny. • Łącznik siedziska z oparciem wykonany z czarnego nylonu, wysokość łącznika 340 mm, szerokość łącznika w części środkowej 120 mm, szerokość łącznika w górnej części 105 mm • Przycisk do regulacji wysokości oparcia umieszczony w środkowej części łącznika, umożliwiający regulację w pozycji siedzącej na fotelu • Zakres regulacji wysokości oparcia 70 mm • Podstawa pięcioramienna wykonana z aluminium polerowanego o średnicy fi 690 mm - Nie dopuszcza stalowej chromowanej • Kółka uniwersalne na każdą powierzchnię o średnicy fi 50 z funkcją blokady podczas siedzenia • Wysoki amortyzator o zakresie regulacji 200 mm • Podnóżek w postaci stalowego chromowanego ringu o średnicy 460 mm • Podnóżek samozaciskowy umożliwiający łatwą i szybką regulację wysokości w zakresie 155 mm. • Mechanizm synchroniczny samoważący – siła sprężyny dopasowuje się automatycznie do ciężaru użytkownika z funkcją regulacji głębokości siedziska i z blokadą oparcia w 5 pozycjach. Nie dopuszcza się mechanizmu ze sprężyną regulowaną ręcznie. <p>Krzesło typu hoker tapicerowane tkaniną materiałem powlekanym zmywalnym z wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wyglądzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry) i parametrach nie gorszych niż:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ścieralność : 300 000 cykli • Skład : powłoka zewnętrzna 100% winyl, nośnik 100% poliester • Trudnopalność (BS EN 1021:1, BS EN 1021:2) • Odporność na światło minimum 5 • Gramatura 650 g/m2 • Właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi, Duża odporność na różnice temperatury • Odporność na urynę i krew, właściwości bakteriostatyczne <p>Fotel musi posiadać opinie zgodności z wymaganiami norm wystawione przez niezależne jednostki badawcze :</p> <ul style="list-style-type: none"> • PN- EN 1728:2012, PN – EN 16139:2013_07, PN – EN 1022-2007 w zakresie wymiarów, wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych • Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001 . • Oświadczenie producenta siedzisk, że w danej partii foteli zastosuje piankę o właściwościach trudnopalnych 	
-----	---------------------	---	--	---


36.	KRZESŁO KONF 1A	<p>Krzesło konferencyjne, sklejka kubetek biały, stelaż grafit, tapicerka siedziska i oparcia kolor turkusowy, stopki filc</p>	<p>Krzesło stacjonarne na 4 nogach bez podłokietników o wymaganych wymiarach:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Szerokość siedziska 395 mm • Szerokość oparcia 390 mm • Wysokość oparcia 405 mm • Wysokość siedziska 450 mm • Wysokość krzesła 840 mm • Głębokość siedziska 410 mm • Całkowita szerokość krzesła 510 mm • Całkowita głębokość krzesła 520 mm <p>Krzesło powinno posiadać:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Funkcja sztaplowania min 10 sztuk jednorazowo • Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej o grubości 9mm o kształtach zbliżonych do prostokąta pokrytej obustronnie laminatem CPL w kolorze białym. Siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element. • Kubetek na oparciu ukształtowany w taki sposób, że na środku widoczne jest wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe. • Na siedzisku i oparciu tapicerowana nakładka wykonana na bazie formatki sklejkowej oraz pianki o właściwościach trudnopalnych i materiału. Nakładki o wymiarze mniejszym niż siedzisko i oparcie o 5 mm z każdej strony. • Wzmocniony stelaż wykonany ze stalowej malowanej na kolor grafitowy rury o średnicy 18x2 mm – wymagany certyfikat potwierdzający wysoka wytrzymałość zgodna z PN – EN 15373:2010 poziom 2 – do 160 kg • Nogi ustawione pod kątem do podłoża zaślepione plastikowymi stopkami z wtopionym filcem • Nogi wykonane z symetrycznie ugiętych dwóch odcinków rury połączonej spawem pod siedziskiem. Nogi wystają poza obrys siedziska • Siedzisko połączone ze stelażem za pośrednictwem plastikowych podkładek siodłowych dopasowanych do kształtu rury. Otwory montażowe w sklejce wyposażone w metalowe gwintowane okucia. <p>Krzesła tapicerowane materiałem powlekanym zmywalnym z wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wyglądzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry) i parametrach nie gorszych niż:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ścieralność : 300 000 cykli • Trudnopalność (BS EN 1021:1 , BS EN 1021:2) • Gramatura 685 g/m² • Skład : powłoka zewnętrzna 100% winyl , baza 100% poliester • Właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi • Duża odporność na różnice temperatury • Odporność na urynek i krew i pot. Bariera przed drobnoustrojami, przeciwbakteryjna i przeciwgrzybicza <p>Powyższe parametry potwierdzone dokumentami z badań</p> <p>Wymagane dokumenty:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Świadectwo z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 15373:2010 minimum poziom 2 w zakresie wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych. <p>Przedstawienie świadectwa z badań według norm PN-EN 1728 oraz PN-EN 1022 uważa się za niewystarczające.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wymaga się aby producent siedzisk posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001 • Sprawozdanie z badań zapalności sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2014 oraz PN-EN 1021-2:2014 • Sprawozdanie z badań toksycznych produktów spalania sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami normy PN-B-02855:1988 • Oświadczenie producenta, że w danej partii siedzisk stosuje piankę o właściwościach trudnopalnych. 	
-----	-----------------	--	---	---


37.	KRZESŁO KONF 1B	<p>Krzesło konferencyjne, sklejka kubetek biały, stelaż grafit, tapicerka siedziska i oparcia kolor niebieski, stopki filc</p>	<p>Krzesło stacjonarne na 4 nogach bez podłokietników o wymaganych wymiarach:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Szerokość siedziska 395 mm • Szerokość oparcia 390 mm • Wysokość oparcia 405 mm • Wysokość siedziska 450 mm • Wysokość krzesła 840 mm • Głębokość siedziska 410 mm • Całkowita szerokość krzesła 510 mm • Całkowita głębokość krzesła 520 mm <p>Krzesło powinno posiadać:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Funkcja sztaplowania min 10 sztuk jednorazowo • Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej o grubości 9mm o kształtach zbliżonych do prostokąta pokrytej obustronnie laminatem CPL w kolorze białym • Siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element. • Kubetek na oparciu ukształtowany w taki sposób, że na środku widoczne jest wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe. • Na siedzisku i oparciu tapicerowana nakładka wykonana na bazie formatki sklejkowej oraz pianki o właściwościach trudnopalnych i materiału. Nakładki o wymiarze mniejszym niż siedzisko i oparcie o 5 mm z każdej strony. • Wzmocniony stelaż wykonany ze stalowej malowanej na kolor grafitowy rury o średnicy 18x2 mm – wymagany certyfikat potwierdzający wysoką wytrzymałość zgodną z PN – EN 15373:2010 poziom 2 – do 160 kg • Nogi ustawione pod kątem do podłoża zaślepione plastikowymi stopkami z wtopionym filcem • Nogi wykonane z symetrycznie ugiętych dwóch odcinków rury połączonej spawem pod siedziskiem • Nogi wystają poza obrys siedziska • Siedzisko połączone ze stelażem za pośrednictwem plastikowych podkładek siodłowych dopasowanych do kształtu rury. Otwory montażowe w sklejce wyposażone w metalowe gwintowane okucia. <p>Krzesła tapicerowane materiałem o parametrach nie gorszych niż:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ścieralność : 150 000 cykli Martindale • Trudnopalność według normy BN EN 1021/1-2, Crib 5 • Odporność na pilling 5 • Skład : poliester 92% +Acryl 8% • Gramatura 250 g/m2 • Odporność na światło 6 <p>Wymagane dokumenty:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Świadectwo z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 15373:2010 minimum poziom 2 w zakresie wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych. • Przedstawienie świadectwa z badań według norm PN-EN 1728 oraz PN-EN 1022 uważa się za niewystarczające. • Wymaga się aby producent siedzisk posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001 • Sprawozdanie z badań zapalności sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2014 oraz PN-EN 1021-2:2014 • Sprawozdanie z badań toksycznych produktów spalania sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami normy PN-B-02855:1988 • Oświadczenie producenta, że w danej partii siedzisk stosuje piankę o właściwościach trudnopalnych. 	
-----	-----------------	--	---	---


38.	KRZESŁO KONF 1C	<p>Krzesło konferencyjne, sklejka kubetek biały, stelaż grafit, tapicerka siedziska i oparcia kolor szary, stopki filc</p>	<p>Krzesło stacjonarne na 4 nogach bez podłokietników o wymaganych wymiarach:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Szerokość siedziska 395 mm • Szerokość oparcia 390 mm • Wysokość oparcia 405 mm • Wysokość siedziska 450 mm • Wysokość krzesła 840 mm • Głębokość siedziska 410 mm • Całkowita szerokość krzesła 510 mm • Całkowita głębokość krzesła 520 mm <p>Krzesło powinno posiadać:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Funkcja sztaplowania min 10 sztuk jednorazowo • Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej o grubości 9mm o kształtach zbliżonych do prostokąta pokrytej obustronnie laminatem CPL w kolorze białym • Siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element • Kubetek na oparciu ukształtowany w taki sposób, że na środku widoczne jest wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe. • Na siedzisku i oparciu tapicerowana nakładka wykonana na bazie formatki sklejkowej oraz pianki o właściwościach trudnopalnych i materiału. Nakładki o wymiarze mniejszym niż siedzisko i oparcie o 5 mm z każdej strony. • Wzmocniony stelaż wykonany ze stalowej malowanej na kolor grafitowy rury o średnicy 18x2 mm – wymagany certyfikat potwierdzający wysoką wytrzymałość zgodną z PN – EN 15373:2010 poziom 2 – do 160 kg • Nogi ustawione pod kątem do podłoża zaślepione plastikowymi stopkami z wtopionym filcem • Nogi wykonane z symetrycznie ugiętych dwóch odcinków rury połączonej spawem pod siedziskiem • Nogi wystają poza obrys siedziska • Siedzisko połączone ze stelażem za pośrednictwem plastikowych podkładek siodłowych dopasowanych do kształtu rury. Otwory montażowe w sklejce wyposażone w metalowe gwintowane okucia. <p>Krzesła tapicerowane materiałem o parametrach nie gorszych niż:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ścieralność : 150 000 cykli Martindale • Trudnopalność według normy BN EN 1021/1-2, Crib 5 • Odporność na pilling 5 • Skład : poliester 92% +Acryl 8% • Gramatura 250 g/m2 • Odporność na światło 6 <p>Wymagane dokumenty:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Świadectwo z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 15373:2010 minimum poziom 2 w zakresie wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych. • Przedstawienie świadectwa z badań według norm PN-EN 1728 oraz PN-EN 1022 uważa się za niewystarczające. • Wymaga się aby producent siedzisk posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001 • Sprawozdanie z badań zapalności sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2014 oraz PN-EN 1021-2:2014 • Sprawozdanie z badań toksycznych produktów spalania sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami normy PN-B-02855:1988 • Oświadczenie producenta, że w danej partii siedzisk stosuje piankę o właściwościach trudnopalnych. 	
-----	-----------------	--	--	---


39.	KRZESŁO KONF 1D	<p>Krzesło konferencyjne, sklejka kubetek biały, stelaż grafit, tapicerka siedziska i oparcia kolor niebieski, stopki filc</p>	<p>Krzesło stacjonarne na 4 nogach bez podłokietników o wymaganych wymiarach:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Szerokość siedziska 395 mm • Szerokość oparcia 390 mm • Wysokość oparcia 405 mm • Wysokość siedziska 450 mm • Wysokość krzesła 840 mm • Głębokość siedziska 410 mm • Całkowita szerokość krzesła 510 mm • Całkowita głębokość krzesła 520 mm <p>Krzesło powinno posiadać:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Funkcja sztaplowania min 10 sztuk jednorazowo • Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej o grubości 9mm o kształtach zbliżonych do prostokąta pokrytej obustronnie laminatem CPL w kolorze białym • Siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element. • Kubetek na oparciu ukształtowany w taki sposób, że na środku widoczne jest wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe. • Na siedzisku i oparciu tapicerowana nakładka wykonana na bazie formatki sklejkowej oraz pianki o właściwościach trudnopalnych i materiału. Nakładki o wymiarze mniejszym niż siedzisko i oparcie o 5 mm z każdej strony. • Wzmocniony stelaż wykonany ze stalowej malowanej na kolor grafitowy rury o średnicy 18x2 mm – wymagany certyfikat potwierdzający wysoką wytrzymałość zgodną z PN – EN 15373:2010 poziom 2 – do 160 kg • Nogi ustawione pod kątem do podłoża zaślepione plastikowymi stopkami z wtopionym filcem • Nogi wykonane z symetrycznie ugiętych dwóch odcinków rury połączonej spawem pod siedziskiem • Nogi wystają poza obrys siedziska • Siedzisko połączone ze stelażem za pośrednictwem plastikowych podkładek siodłowych dopasowanych do kształtu rury. Otwory montażowe w sklejce wyposażone w metalowe gwintowane okucia. <p>Krzesła tapicerowane materiałem o parametrach nie gorszych niż:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ścieralność :60 tys cykli Martindala • Trudnopalność na papierosa i zapalkę (BS EN1021-1 ; BS EN 1021-2) • Pilling 4 • Skład : wełna 100% • Gramatura 370 g/m² • Odporność na światło 5 <p>Wymagane dokumenty:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Świadectwo z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 15373:2010 minimum poziom 2 w zakresie wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niekomercyjnych. • Przedstawienie świadectwa z badań według norm PN-EN 1728 oraz PN-EN 1022 uważa się za niewystarczające. • Wymaga się aby producent siedzisk posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001 • Sprawozdanie z badań zapalności sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2014 oraz PN-EN 1021-2:2014 • Sprawozdanie z badań toksycznych produktów spalania sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami normy PN-B-02855:1988 • Oświadczenie producenta, że w danej partii siedzisk stosuje piankę o właściwościach trudnopalnych. 	
-----	-----------------	--	--	---


40.	KRZESŁO KONF 1F	<p>Krzesło konferencyjne, sklejka kubetek biały, stelaż grafit, tapicerka siedziska i oparcia kolor oliwkowy, stopki filc</p>	<p>Krzesło stacjonarne na 4 nogach bez podłokietników o wymaganych wymiarach:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Szerokość siedziska 395 mm • Szerokość oparcia 390 mm • Wysokość oparcia 405 mm • Wysokość siedziska 450 mm • Wysokość krzesła 840 mm • Głębokość siedziska 410 mm • Całkowita szerokość krzesła 510 mm • Całkowita głębokość krzesła 520 mm <p>Krzesło powinno posiadać:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Funkcja sztaplowania min 10 sztuk jednorazowo • Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej o grubości 9mm o kształtach zbliżonych do prostokąta pokrytej obustronnie laminatem CPL w kolorze białym • Siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element • Kubetek na oparciu ukształtowany w taki sposób, że na środku widoczne jest wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe. • Na siedzisku i oparciu tapicerowana nakładka wykonana na bazie formatki sklejkowej oraz pianki o właściwościach trudnopalnych i materiału. Nakładki o wymiarze mniejszym niż siedzisko i oparcie o 5 mm z każdej strony. • Wzmocniony stelaż wykonany ze stalowej malowanej na kolor grafitowy rury o średnicy 18x2 mm – wymagany certyfikat potwierdzający wysoką wytrzymałość zgodną z PN – EN 15373:2010 poziom 2 – do 160 kg • Nogi ustawione pod kątem do podłoża zaślepione plastikowymi stopkami z wtopionym filcem • Nogi wykonane z symetrycznie ugiętych dwóch odcinków rury połączonej spawem pod siedziskiem • Nogi wystają poza obrys siedziska • Siedzisko połączone ze stelażem za pośrednictwem plastikowych podkładek siodłowych dopasowanych do kształtu rury. Otwory montażowe w sklejce wyposażone w metalowe gwintowane okucia. <p>Krzesła tapicerowane materiałem o parametrach nie gorszych niż:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ścieralność :60 tys cykli Martindala • Trudnopalność na papierosa i zapalkę (BS EN1021-1 ; BS EN 1021-2) • Pilling 4 • Skład : wełna 100% • Gramatura 370 g/m² • Odporność na światło 5 <p>Wymagane dokumenty:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Świadectwo z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 15373:2010 minimum poziom 2 w zakresie wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych. • Przedstawienie świadectwa z badań według norm PN-EN 1728 oraz PN-EN 1022 uważa się za niewystarczające. • Wymaga się aby producent siedzisk posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001 • Sprawozdanie z badań zapalności sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2014 oraz PN-EN 1021-2:2014 • Sprawozdanie z badań toksycznych produktów spalania sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami normy PN-B-02855:1988 • Oświadczenie producenta, że w danej partii siedzisk stosuje piankę o właściwościach trudnopalnych. 	
-----	-----------------	---	---	---

41.	KRZESŁO KONF 1G	<p>Krzesło konferencyjne, sklejka kubetek biały, stelaż grafit, tapicerka siedziska i oparcia kolor zielony, stopki filc</p>	<p>Krzesło stacjonarne na 4 nogach bez podłokietników o wymaganych wymiarach:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Szerokość siedziska 395 mm • Szerokość oparcia 390 mm • Wysokość oparcia 405 mm • Wysokość siedziska 450 mm • Wysokość krzesła 840 mm • Głębokość siedziska 410 mm • Całkowita szerokość krzesła 510 mm • Całkowita głębokość krzesła 520 mm <p>Krzesło powinno posiadać:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Funkcja sztaplowania min 10 sztuk jednorazowo • Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej o grubości 9mm o kształtach zbliżonych do prostokąta pokrytej obustronnie laminatem CPL w kolorze białym • Siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element • Kubetek na oparciu ukształtowany w taki sposób, że na środku widoczne jest wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe. • Na siedzisku i oparciu tapicerowana nakładka wykonana na bazie formatki sklejkowej oraz pianki o właściwościach trudnopalnych i materiału. Nakładki o wymiarze mniejszym niż siedzisko i oparcie o 5 mm z każdej strony. • Wzmocniony stelaż wykonany ze stalowej malowanej na kolor grafitowy rury o średnicy 18x2 mm – wymagany certyfikat potwierdzający wysoką wytrzymałość zgodną z PN – EN 15373:2010 poziom 2 – do 160 kg • Nogi ustawione pod kątem do podłoża zaślepione plastikowymi stopkami z wtopionym filcem • Nogi wykonane z symetrycznie ugiętych dwóch odcinków rury połączonej spawem pod siedziskiem • Nogi wystają poza obrys siedziska • Siedzisko połączone ze stelażem za pośrednictwem plastikowych podkładek siodłowych dopasowanych do kształtu rury. Otwory montażowe w sklejce wyposażone w metalowe gwintowane okucia. <p>Krzesła tapicerowane materiałem o parametrach nie gorszych niż:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ścieralność :60 tys cykli Martindala • Trudnopalność na papierosa i zapalkę (BS EN1021-1 ; BS EN 1021-2) • Pilling 4 • Skład : wełna 100% • Gramatura 370 g/m² • Odporność na światło 5 <p>Wymagane dokumenty:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Świadectwo z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 15373:2010 minimum poziom 2 w zakresie wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych. • Przedstawienie świadectwa z badań według norm PN-EN 1728 oraz PN-EN 1022 uważa się za niewystarczające. • Wymaga się aby producent siedzisk posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001 • Sprawozdanie z badań zapalności sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2014 oraz PN-EN 1021-2:2014 • Sprawozdanie z badań toksycznych produktów spalania sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami normy PN-B-02855:1988 • Oświadczenie producenta, że w danej partii siedzisk stosuje piankę o właściwościach trudnopalnych. 	
-----	-----------------	--	---	---

42.	KRZESŁO KONF 1H	<p>Krzesło konferencyjne, sklejka kubetek biały, stelaż grafit, tapicerka siedziska i oparcia kolor czerwony, stopki filc</p>	<p>Krzesło stacjonarne na 4 nogach bez podłokietników o wymaganych wymiarach:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Szerokość siedziska 395 mm • Szerokość oparcia 390 mm • Wysokość oparcia 405 mm • Wysokość siedziska 450 mm • Wysokość krzesła 840 mm • Głębokość siedziska 410 mm • Całkowita szerokość krzesła 510 mm • Całkowita głębokość krzesła 520 mm <p>Krzesło powinno posiadać:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Funkcja sztaplowania min 10 sztuk jednorazowo • Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej o grubości 9mm o kształtach zbliżonych do prostokąta pokrytej obustronnie laminatem CPL w kolorze białym. Siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element. • Kubetek na oparciu ukształtowany w taki sposób, że na środku widoczne jest wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe. • Na siedzisku i oparciu tapicerowana nakładka wykonana na bazie formatki sklejkowej oraz pianki o właściwościach trudnopalnych i materiału. Nakładki o wymiarze mniejszym niż siedzisko i oparcie o 5 mm z każdej strony. • Wzmocniony stelaż wykonany ze stalowej malowanej na kolor grafitowy rury o średnicy 18x2 mm – wymagany certyfikat potwierdzający wysoka wytrzymałość zgodna z PN – EN 15373:2010 poziom 2 – do 160 kg • Nogi ustawione pod kątem do podłoża zaślepione plastikowymi stopkami z wtopionym filcem • Nogi wykonane z symetrycznie ugiętych dwóch odcinków rury połączonej spawem pod siedziskiem. Nogi wystają poza obrys siedziska • Siedzisko połączone ze stelażem za pośrednictwem plastikowych podkładek siodłowych dopasowanych do kształtu rury. Otwory montażowe w sklejce wyposażone w metalowe gwintowane okucia. <p>Krzesła tapicerowane materiałem powlekanym zmywalnym z wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wyglądzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry) i parametrach nie gorszych niż:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ścieralność : 300 000 cykli • Trudnopalność (BS EN 1021:1 , BS EN 1021:2) • Gramatura 685 g/m² • Skład : powłoka zewnętrzna 100% winyl , baza 100% poliester • Właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi • Duża odporność na różnice temperatury • Odporność na urynek i krew i pot. Bariera przed drobnoustrojami, przeciwbakteryjna i przeciwgrzybicza <p>Powyższe parametry potwierdzone dokumentami z badań</p> <p>Wymagane dokumenty:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Świadectwo z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 15373:2010 minimum poziom 2 w zakresie wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych. <p>Przedstawienie świadectwa z badań według norm PN-EN 1728 oraz PN-EN 1022 uważa się za niewystarczające.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wymaga się aby producent siedzisk posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001 • Sprawozdanie z badań zapalności sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2014 oraz PN-EN 1021-2:2014 • Sprawozdanie z badań toksycznych produktów spalania sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami normy PN-B-02855:1988 • Oświadczenie producenta, że w danej partii siedzisk stosuje piankę o właściwościach trudnopalnych. 	
-----	-----------------	---	---	---


43.	KRZESŁO KONF 11	<p>Krzesło konferencyjne, sklejka kubetek biały, stelaż grafit, tapicerka siedziska i oparcia kolor żółty, stopki filc</p>	<p>Krzesło stacjonarne na 4 nogach bez podłokietników o wymaganych wymiarach:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Szerokość siedziska 395 mm • Szerokość oparcia 390 mm • Wysokość oparcia 405 mm • Wysokość siedziska 450 mm • Wysokość krzesła 840 mm • Głębokość siedziska 410 mm • Całkowita szerokość krzesła 510 mm • Całkowita głębokość krzesła 520 mm <p>Krzesło powinno posiadać:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Funkcja sztaplowania min 10 sztuk jednorazowo • Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej o grubości 9mm o kształtach zbliżonych do prostokąta pokrytej obustronnie laminatem CPL w kolorze białym. Siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element. • Kubetek na oparciu ukształtowany w taki sposób, że na środku widoczne jest wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe. • Na siedzisku i oparciu tapicerowana nakładka wykonana na bazie formatki sklejkowej oraz pianki o właściwościach trudnopalnych i materiału. Nakładki o wymiarze mniejszym niż siedzisko i oparcie o 5 mm z każdej strony. • Wzmocniony stelaż wykonany ze stalowej malowanej na kolor grafitowy rury o średnicy 18x2 mm – wymagany certyfikat potwierdzający wysoka wytrzymałość zgodna z PN – EN 15373:2010 poziom 2 – do 160 kg • Nogi ustawione pod kątem do podłoża zaślepione plastikowymi stopkami z wtopionym filcem • Nogi wykonane z symetrycznie ugiętych dwóch odcinków rury połączonej spawem pod siedziskiem. Nogi wystają poza obrys siedziska • Siedzisko połączone ze stelażem za pośrednictwem plastikowych podkładek siodłowych dopasowanych do kształtu rury. Otwory montażowe w sklejce wyposażone w metalowe gwintowane okucia. <p>Krzesła tapicerowane materiałem powlekanym zmywalnym z wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wyglądzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry) i parametrach nie gorszych niż:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ścieralność : 300 000 cykli • Trudnopalność (BS EN 1021:1 , BS EN 1021:2) • Gramatura 685 g/m² • Skład : powłoka zewnętrzna 100% winyl , baza 100% poliester • Właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi • Duża odporność na różnice temperatury • Odporność na urynek i krew i pot. Bariera przed drobnoustrojami, przeciwbakteryjna i przeciwgrzybicza <p>Powyższe parametry potwierdzone dokumentami z badań</p> <p>Wymagane dokumenty:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Świadectwo z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 15373:2010 minimum poziom 2 w zakresie wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych. <p>Przedstawienie świadectwa z badań według norm PN-EN 1728 oraz PN-EN 1022 uważa się za niewystarczające.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wymaga się aby producent siedzisk posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001 • Sprawozdanie z badań zapalności sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2014 oraz PN-EN 1021-2:2014 • Sprawozdanie z badań toksycznych produktów spalania sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami normy PN-B-02855:1988 • Oświadczenie producenta, że w danej partii siedzisk stosuje piankę o właściwościach trudnopalnych. 	
-----	-----------------	--	---	---

44.	KRZESŁO KONF 1J	<p>Krzesło konferencyjne, sklejka kubetek biały, stelaż grafit, tapicerka siedziska i oparcia kolor niebieski, stopki filc</p>	<p>Krzesło stacjonarne na 4 nogach bez podłokietników o wymaganych wymiarach:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Szerokość siedziska 395 mm • Szerokość oparcia 390 mm • Wysokość oparcia 405 mm • Wysokość siedziska 450 mm • Wysokość krzesła 840 mm • Głębokość siedziska 410 mm • Całkowita szerokość krzesła 510 mm • Całkowita głębokość krzesła 520 mm <p>Krzesło powinno posiadać:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Funkcja sztaplowania min 10 sztuk jednorazowo • Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej o grubości 9mm o kształtach zbliżonych do prostokąta pokrytej obustronnie laminatem CPL w kolorze białym. Siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element. • Kubetek na oparciu ukształtowany w taki sposób, że na środku widoczne jest wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe. • Na siedzisku i oparciu tapicerowana nakładka wykonana na bazie formatki sklejkowej oraz pianki o właściwościach trudnopalnych i materiału. Nakładki o wymiarze mniejszym niż siedzisko i oparcie o 5 mm z każdej strony. • Wzmocniony stelaż wykonany ze stalowej malowanej na kolor grafitowy rury o średnicy 18x2 mm – wymagany certyfikat potwierdzający wysoka wytrzymałość zgodna z PN – EN 15373:2010 poziom 2 – do 160 kg • Nogi ustawione pod kątem do podłoża zaślepione plastikowymi stopkami z wtopionym filcem • Nogi wykonane z symetrycznie ugiętych dwóch odcinków rury połączonej spawem pod siedziskiem. Nogi wystają poza obrys siedziska • Siedzisko połączone ze stelażem za pośrednictwem plastikowych podkładek siodłowych dopasowanych do kształtu rury. Otwory montażowe w sklejce wyposażone w metalowe gwintowane okucia. <p>Krzesła tapicerowane materiałem powlekanym zmywalnym z wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wyglądzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry) i parametrach nie gorszych niż:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ścieralność : 300 000 cykli • Trudnopalność (BS EN 1021:1 , BS EN 1021:2) • Gramatura 685 g/m2 • Skład : powłoka zewnętrzna 100% winyl , baza 100% poliester • Właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi • Duża odporność na różnice temperatury • Odporność na urynek i krew i pot. Bariera przed drobnoustrojami, przeciwbakteryjna i przeciwgrzybicza <p>Powyższe parametry potwierdzone dokumentami z badań</p> <p>Wymagane dokumenty:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Świadectwo z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 15373:2010 minimum poziom 2 w zakresie wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych. <p>Przedstawienie świadectwa z badań według norm PN-EN 1728 oraz PN-EN 1022 uważa się za niewystarczające.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wymaga się aby producent siedzisk posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001 • Sprawozdanie z badań zapalności sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2014 oraz PN-EN 1021-2:2014 • Sprawozdanie z badań toksycznych produktów spalania sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami normy PN-B-02855:1988 • Oświadczenie producenta, że w danej partii siedzisk stosuje piankę o właściwościach trudnopalnych. 	
-----	-----------------	--	--	---

45.	KRZESŁO KONF 1K	<p>Krzesło konferencyjne, sklejka kubetek biały, stelaż grafit, tapicerka siedziska i oparcia kolor szary, stopki filc</p>	<p>Krzesło stacjonarne na 4 nogach bez podłokietników o wymaganych wymiarach:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Szerokość siedziska 395 mm • Szerokość oparcia 390 mm • Wysokość oparcia 405 mm • Wysokość siedziska 450 mm • Wysokość krzesła 840 mm • Głębokość siedziska 410 mm • Całkowita szerokość krzesła 510 mm • Całkowita głębokość krzesła 520 mm <p>Krzesło powinno posiadać:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Funkcja sztaplowania min 10 sztuk jednorazowo • Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej o grubości 9mm o kształtach zbliżonych do prostokąta pokrytej obustronnie laminatem CPL w kolorze białym. Siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element. • Kubetek na oparciu ukształtowany w taki sposób, że na środku widoczne jest wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe. • Na siedzisku i oparciu tapicerowana nakładka wykonana na bazie formatki sklejkowej oraz pianki o właściwościach trudnopalnych i materiału. Nakładki o wymiarze mniejszym niż siedzisko i oparcie o 5 mm z każdej strony. • Wzmocniony stelaż wykonany ze stalowej malowanej na kolor grafitowy rury o średnicy 18x2 mm – wymagany certyfikat potwierdzający wysoka wytrzymałość zgodna z PN – EN 15373:2010 poziom 2 – do 160 kg • Nogi ustawione pod kątem do podłoża zaślepione plastikowymi stopkami z wtopionym filcem • Nogi wykonane z symetrycznie ugiętych dwóch odcinków rury połączonej spawem pod siedziskiem. Nogi wystają poza obrys siedziska • Siedzisko połączone ze stelażem za pośrednictwem plastikowych podkładek siodłowych dopasowanych do kształtu rury. Otwory montażowe w sklejce wyposażone w metalowe gwintowane okucia. <p>Krzesła tapicerowane materiałem powlekanym zmywalnym z wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wyglądzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry) i parametrach nie gorszych niż:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ścieralność : 300 000 cykli • Trudnopalność (BS EN 1021:1 , BS EN 1021:2) • Gramatura 685 g/m² • Skład : powłoka zewnętrzna 100% winyl , baza 100% poliester • Właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi • Duża odporność na różnice temperatury • Odporność na urynek i krew i pot. Bariera przed drobnoustrojami, przeciwbakteryjna i przeciwgrzybicza <p>Powyższe parametry potwierdzone dokumentami z badań</p> <p>Wymagane dokumenty:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Świadectwo z badań wystawiona przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 15373:2010 minimum poziom 2 w zakresie wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych. <p>Przedstawienie świadectwa z badań według norm PN-EN 1728 oraz PN-EN 1022 uważa się za niewystarczające.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wymaga się aby producent siedzisk posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001 • Sprawozdanie z badań zapalności sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2014 oraz PN-EN 1021-2:2014 • Sprawozdanie z badań toksycznych produktów spalania sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami normy PN-B-02855:1988 • Oświadczenie producenta, że w danej partii siedzisk stosuje piankę o właściwościach trudnopalnych. 	
-----	-----------------	--	---	---

46.	KRZESŁO KONF 1L	<p>Krzesło konferencyjne, sklejka kubetek biały, stelaż grafit, tapicerka siedziska i oparcia kolor zielony, stopki filc</p>	<p>Krzesło stacjonarne na 4 nogach bez podłokietników o wymaganych wymiarach:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Szerokość siedziska 395 mm • Szerokość oparcia 390 mm • Wysokość oparcia 405 mm • Wysokość siedziska 450 mm • Wysokość krzesła 840 mm • Głębokość siedziska 410 mm • Całkowita szerokość krzesła 510 mm • Całkowita głębokość krzesła 520 mm <p>Krzesło powinno posiadać:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Funkcja sztaplowania min 10 sztuk jednorazowo • Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej o grubości 9mm o kształtach zbliżonych do prostokąta pokrytej obustronnie laminatem CPL w kolorze białym. Siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element. • Kubetek na oparciu ukształtowany w taki sposób, że na środku widoczne jest wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe. • Na siedzisku i oparciu tapicerowana nakładka wykonana na bazie formatki sklejkowej oraz pianki o właściwościach trudnopalnych i materiału. Nakładki o wymiarze mniejszym niż siedzisko i oparcie o 5 mm z każdej strony. • Wzmocniony stelaż wykonany ze stalowej malowanej na kolor grafitowy rury o średnicy 18x2 mm – wymagany certyfikat potwierdzający wysoka wytrzymałość zgodna z PN – EN 15373:2010 poziom 2 – do 160 kg • Nogi ustawione pod kątem do podłoża zaślepione plastikowymi stopkami z wtopionym filcem • Nogi wykonane z symetrycznie ugiętych dwóch odcinków rury połączonej spawem pod siedziskiem. Nogi wystają poza obrys siedziska • Siedzisko połączone ze stelażem za pośrednictwem plastikowych podkładek siodłowych dopasowanych do kształtu rury. Otwory montażowe w sklejce wyposażone w metalowe gwintowane okucia. <p>Krzesła tapicerowane materiałem powlekanym zmywalnym z wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wyglądzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry) i parametrach nie gorszych niż:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ścieralność : 300 000 cykli • Trudnopalność (BS EN 1021:1 , BS EN 1021:2) • Gramatura 685 g/m² • Skład : powłoka zewnętrzna 100% winyl , baza 100% poliester • Właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi • Duża odporność na różnice temperatury • Odporność na urynek i krew i pot. Bariera przed drobnoustrojami, przeciwbakteryjna i przeciwgrzybicza <p>Powyższe parametry potwierdzone dokumentami z badań</p> <p>Wymagane dokumenty:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Świadectwo z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 15373:2010 minimum poziom 2 w zakresie wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych. <p>Przedstawienie świadectwa z badań według norm PN-EN 1728 oraz PN-EN 1022 uważa się za niewystarczające.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wymaga się aby producent siedzisk posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001 • Sprawozdanie z badań zapalności sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2014 oraz PN-EN 1021-2:2014 • Sprawozdanie z badań toksycznych produktów spalania sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami normy PN-B-02855:1988 • Oświadczenie producenta, że w danej partii siedzisk stosuje piankę o właściwościach trudnopalnych. 	
-----	-----------------	--	---	---



47.	KRZESŁO KONF 1M	<p>Krzesło konferencyjne, sklejka kubetek biały, stelaż grafit, tapicerka siedziska i oparcia kolor granatowy, stopki filc</p>	<p>Krzesło stacjonarne na 4 nogach bez podłokietników o wymaganych wymiarach:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Szerokość siedziska 395 mm • Szerokość oparcia 390 mm • Wysokość oparcia 405 mm • Wysokość siedziska 450 mm • Wysokość krzesła 840 mm • Głębokość siedziska 410 mm • Całkowita szerokość krzesła 510 mm • Całkowita głębokość krzesła 520 mm <p>Krzesło powinno posiadać:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Funkcja sztaplowania min 10 sztuk jednorazowo • Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej o grubości 9mm o kształtach zbliżonych do prostokąta pokrytej obustronnie laminatem CPL w kolorze białym. Siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element. • Kubetek na oparciu ukształtowany w taki sposób, że na środku widoczne jest wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe. • Na siedzisku i oparciu tapicerowana nakładka wykonana na bazie formatki sklejkowej oraz pianki o właściwościach trudnopalnych i materiału. Nakładki o wymiarze mniejszym niż siedzisko i oparcie o 5 mm z każdej strony. • Wzmocniony stelaż wykonany ze stalowej malowanej na kolor grafitowy rury o średnicy 18x2 mm – wymagany certyfikat potwierdzający wysoka wytrzymałość zgodna z PN – EN 15373:2010 poziom 2 – do 160 kg • Nogi ustawione pod kątem do podłoża zaślepione plastikowymi stopkami z wtopionym filcem • Nogi wykonane z symetrycznie ugiętych dwóch odcinków rury połączonej spawem pod siedziskiem. Nogi wystają poza obrys siedziska • Siedzisko połączone ze stelażem za pośrednictwem plastikowych podkładek siodłowych dopasowanych do kształtu rury. Otwory montażowe w sklejce wyposażone w metalowe gwintowane okucia. <p>Krzesła tapicerowane materiałem powlekanym zmywalnym z wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wyglądzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry) i parametrach nie gorszych niż:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ścieralność : 300 000 cykli • Trudnopalność (BS EN 1021:1 , BS EN 1021:2) • Gramatura 685 g/m² • Skład : powłoka zewnętrzna 100% winyl , baza 100% poliester • Właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi • Duża odporność na różnice temperatury • Odporność na urynek i krew i pot. Bariera przed drobnoustrojami, przeciwbakteryjna i przeciwgrzybicza <p>Powyższe parametry potwierdzone dokumentami z badań</p> <p>Wymagane dokumenty:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Świadectwo z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 15373:2010 minimum poziom 2 w zakresie wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych. <p>Przedstawienie świadectwa z badań według norm PN-EN 1728 oraz PN-EN 1022 uważa się za niewystarczające.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wymaga się aby producent siedzisk posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001 • Sprawozdanie z badań zapalności sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2014 oraz PN-EN 1021-2:2014 • Sprawozdanie z badań toksycznych produktów spalania sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami normy PN-B-02855:1988 • Oświadczenie producenta, że w danej partii siedzisk stosuje piankę o właściwościach trudnopalnych. 	
-----	-----------------	--	---	---

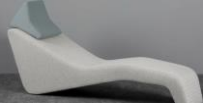

48.	KRZESŁO OBR 1	Krzesło obrotowe z zagłówkiem, oparcie siatka, mechanizm synchroniczny z regulacją głębokości siedziska, baza chromowana, tapicerka zielona	<p>Fotel obrotowy z zagłówkiem na kółkach z mechanizmem synchronicznym, na podnośniku gazowym powinien posiadać:</p> <ul style="list-style-type: none"> •Średnica podstawy 700 mm •Regulacja wysokości siedziska 410 mm – 525 mm •Wysokość całkowita 1240 mm – 1465 mm •Wysokość oparcia 665– 710 mm •Szerokość oparcia 465 mm •Głębokość siedziska 390 mm – 440 mm •Szerokość siedziska 505 mm •Oparcie wykonane na bazie białej plastikowej ramy i rozpiętej na niej półprzeźroczystej popielatej membrany o właściwościach zmywalnych. • Rama stanowi integralną część wspornika w kształcie litery Y mocowanego do mechanizmu. •Dla podniesienia komfortu użytkownika siatka oparcia rozciągnięta jest wyłącznie między pionowymi bokami konstrukcji oparcia, bez poprzeczek na górze jak i na dole oparcia. Dolna i górna krawędź membrany jest wolna. •Oparcie wyraźnie wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa w części podtrzymującej odcinek lędźwiowo – krzyżowy; •Regulację wysokości oparcia w zakresie 60 mm za pomocą dźwigni zwalniającej blokadę znajdującą się z tyłu wspornika oparcia. Po zablokowaniu dźwigni chowana jest w obudowie oparcia. Nie dopuszcza się oparcia bez regulacji wysokości bądź tylko z regulacją poduszki lędźwiowej. •Mechanizm regulacji oparcia działa wyłącznie po zwolnieniu blokady. •Regulowane na wysokość w zakresie 100 mm podparcie lędźwiowe niezależne od regulacji wysokości oparcia. Nie dopuszcza się produktu, który nie posiada jednocześnie obu tych funkcji. •Siedzisko na bazie sklejkowej formatki i pianki, wykończone od spodu białym plastikowym panelem maskującym. •Pianka na siedzisko o właściwościach trudnopalnych i całkowitej grubości 40 mm •Poduszka siedziska posiada wyraźne krawędzie i powierzchnie boczne zszywane są z kawałków tkaniny. Nie dopuszcza się zaokrąglonych boków. W celu poprawy komfortu w tylnej części siedzisko posiada poręczne przeszycie •Podstawa pięcioramienna, aluminiowa, wypolerowana z wyraźną górną płaską powierzchnią. Nie dopuszcza się stalowej chromowanej. •Kółka o średnicy 65 mm z przeznaczeniem na twarde podłoże. •Podłokietniki plastikowe z regulacją wysokości i miękką nakładką z PU. Wspornik podłokietnika chromowany •Mechanizm synchro z blokadą w 4 pozycjach odchylenia, regulacją głębokości siedziska w zakresie 60 mm oraz siły nacisku na oparcie •regulowany dwupłaszczyznowo zagłówek wykończony z przodu skórą w kolorze czarnym, a z tyłu plastikiem w kolorze białym. Zagłówek o wymiarach h180 mm x 310 mm x 40mm reguluje się na wysokość w zakresie 60 mm oraz odchyła do tyłu w zakresie kąta 75 stopni. Zagłówek posiada mechanizm ukryty we wnętrzu tapicerowanego przedniego panelu, który ukryty jest w środku zagłówka i niewidoczny. <p>Siedzisko tapicerowane tkaniną o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż:</p> <ul style="list-style-type: none"> •Ścieralność :60 tys cykli Martindala •Trudnopalność na papierosa i zapałkę (BS EN1021-1 ; BS EN 1021-2) •Pilling 4, •Odporność na światło 5 •Gramatura 370 g/m2 •Skład : wełna 100% <p>Oparcie krzesła posiada membranę (siatkę) o parametrach nie gorszych niż:</p> <ul style="list-style-type: none"> •Polyester/PVC •gęstość 500 g/m •odporność na ścieranie 150 000 cykli Martindale wg EN ISO 12947-2 (1999) <p>Fotel musi posiadać opinie zgodności z wymaganiami norm wystawione przez niezależne jednostki badawcze:</p> <ul style="list-style-type: none"> •PN- EN 1335-1:2004, PN-EN 1335- 2:2009, PN-EN 1335-3:2009, PN-EN 1022:2007, PN-EN12520:2010 w zakresie wymiarów, wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych •Pozytywną opinię właściwości ergonomiczno-fizjologicznych zgodnie z PN-EN 1335-1 <p>Meble biurowe.Krzesło biurowe do pracy – zgodność z rozporządzeniem MPiPS z 1 grudnia 1998 roku (Dz.U.Nr 148,poz.973)</p> <ul style="list-style-type: none"> •Wymaga się, aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001. •Należy dołączyć oświadczenie producenta siedzisk, że w danej partii foteli zastosuje piankę o właściwościach trudnopalnych 	
-----	------------------	---	--	---

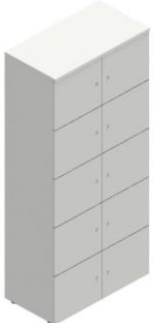
49.	KRZESŁO OBR 2	Krzesło obrotowe, oparcie siatka,mechanizm synchroniczny z regulacją głębokości siedziska, tapicerka oliwkowa, baza grafitowa	<p>Fotel obrotowy na kółkach z mechanizmem synchronicznym , na podnośniku gazowym powinien posiadać :</p> <ul style="list-style-type: none"> •Średnica podstawy 700 mm •Regulacja wysokości siedziska 410 mm – 525 mm •Wysokość całkowita 1020 mm – 1195 mm •Wysokość oparcia 665 mm – 710 mm •Szerokość oparcia 465 mm •Głębokość siedziska 390 mm – 440 mm •Szerokość siedziska 505 mm <p>Fotel musi posiadać:</p> <ul style="list-style-type: none"> •Oparcie wykonane na bazie czarnej plastikowej ramy i rozpiętej na niej półprzeźroczystej czarnej membrany o właściwościach zmywalnych. •Rama stanowi integralną część wspornika w kształcie litery Y mocowanego do mechanizmu. •Dla podniesienia komfortu użytkownika siatka oparcia rozciągnięta jest wyłącznie między pionowymi bokami konstrukcji oparcia, bez poprzeczek na górze jak i na dole oparcia . Dolna i górna krawędź membrany jest wolna. •Oparcie wyraźnie wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa w części podtrzymującej odcinek lędźwiowo – krzyżowy; •Regulację wysokości oparcia w zakresie 60 mm za pomocą dźwigni zwalniającej blokadę znajdującą się z tyłu wspornika oparcia. Po zablokowaniu dźwigni chowana jest w obudowie oparcia . Nie dopuszcza się oparcia bez regulacji wysokości bądź tylko z regulacją poduszki lędźwiowej. •Mechanizm regulacji oparcia działa wyłącznie po zwolnieniu blokady. •Regulowane na wysokość w zakresie 100 mm podparcie lędźwiowe niezależne od regulacji wysokości oparcia . Nie dopuszcza się produktu , który nie posiada jednocześnie obu tych funkcji. •Siedzisko na bazie sklejkowej formatki i pianki wylewanej o właściwościach trudnopalnych , wykończone od spodu plastikowym czarnym panelem maskującym. •Pianka na siedzisko o całkowitej grubości 50 mm •Poduszka siedziska posiada wyraźne krawędzie i powierzchnie boczne zszywane z kawałków tkaniny. Nie dopuszcza się zaokrąglonych boków. •W celu poprawy komfortu oraz zapobieganiu marszczenia się tkaniny w tylnej części siedzisko ma posiadać poręczne przeszycie •Podstawa pięcioramienna wykonana z aluminium malowanego proszkowo na kolor aluminium •Kółka o średnicy 65 mm z przeznaczeniem na twarde podłoże. •Podłokietniki plastikowe wykonane z nylonu i poliuretanu. Górna nakładka podłokietnika miękka Zakres regulacji wysokości: 80mm, blokada położenia w 6 pozycjach. Długość nakładki: 231 mm, szerokość: 85mm •Mechanizm synchro z blokadą w 4 pozycjach odchylenia , regulacją głębokości siedziska w zakresie 60 mm oraz regulacją siły nacisku na oparcie <p>Siedzisko tapicerowane tkaniną o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż :</p> <ul style="list-style-type: none"> •Ścieralność :60 tys cykli Martindala •Skład : wełna 100% •Trudnopalność na papierosa i zapalkę (BS EN1021-1 ; BS EN 1021-2) •Pilling 4 •Gramatura 370 g/m2 •Odporność na światło 5 <p>Oparcie krzesła posiada membranę o parametrach nie gorszych niż:</p> <ul style="list-style-type: none"> •Polyester/PVC •gęstość 500 g/m •odporność na ścieranie 150 000 cykli Martindale wg EN ISO 12947-2 (1999) •odporność na światło >7 <p>Fotel musi posiadać opinie zgodności z wymaganiami norm wystawione przez niezależne jednostki badawcze :</p> <ul style="list-style-type: none"> •PN- EN 1335-1:2004 , PN-EN 1335- 2:2009 , PN-EN 1335-3:2009 , PN-EN 1022:2007 , PN-EN12520:2010 w zakresie wymiarów , wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych •Pozytywną opinię właściwości ergonomiczno-fizjologicznych zgodnie z PN-EN 1335-1 <p>Meble biurowe.Krzesło biurowe do pracy – zgodność z rozporządzeniem MPiPS z 1 grudnia 1998 roku (Dz.U.Nr 148,poz.973)</p> <ul style="list-style-type: none"> •Wymaga się , aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001 . •Należy dołączyć oświadczenie producenta siedzisk, że w danej partii foteli zastosuje piankę o właściwościach trudnopalnych 	
-----	------------------	--	---	---



50.	KRZESŁO OBR 3	Krzesło obrotowe, oparcie siatka, mechanizm synchroniczny z regulacją głębokości siedziska, baza metalik, tapicerka grafitowa	<p>Fotel obrotowy na kółkach z mechanizmem synchronicznym , na podnośniku gazowym powinien posiadać :</p> <ul style="list-style-type: none"> •Średnica podstawy 700 mm •Regulacja wysokości siedziska 410 mm – 525 mm •Wysokość całkowita 1020 mm – 1195 mm •Wysokość oparcia 665 mm – 710 mm •Szerokość oparcia 465 mm •Głębokość siedziska 390 mm – 440 mm •Szerokość siedziska 505 mm <p>Fotel musi posiadać:Fotel musi posiadać:</p> <ul style="list-style-type: none"> •Oparcie wykonane na bazie czarnej plastikowej ramy i rozpiętej na niej półprzeźroczystej czarnej membrany o właściwościach zmywalnych. •Rama stanowi integralną część wspornika w kształcie litery Y mocowanego do mechanizmu. •Dla podniesienia komfortu użytkownika siatka oparcia rozciągnięta jest wyłącznie między pionowymi bokami konstrukcji oparcia, bez poprzeczek na górze jak i na dole oparcia . Dolna i górna krawędź membrany jest wolna. •Oparcie wyraźnie wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa w części podtrzymującej odcinek lędźwiowo – krzyżowy; •Regulację wysokości oparcia w zakresie 60 mm za pomocą dźwigni zwalniającej blokadę znajdującą się z tyłu wspornika oparcia. Po zablokowaniu dźwigni chowana jest w obudowie oparcia . Nie dopuszcza się oparcia bez regulacji wysokości bądź tylko z regulacją poduszki lędźwiowej. •Mechanizm regulacji oparcia działa wyłącznie po zwolnieniu blokady. •Regulowane na wysokość w zakresie 100 mm podparcie lędźwiowe niezależne od regulacji wysokości oparcia . Nie dopuszcza się produktu , który nie posiada jednocześnie obu tych funkcji. •Siedzisko na bazie sklejkowej formatki i pianki wylewanej o właściwościach trudnopalnych , wykończone od spodu plastikowym czarnym panelem maskującym. •Pianka na siedzisko o całkowitej grubości 50 mm •Poduszka siedziska posiada wyraźne krawędzie i powierzchnie boczne zszywane z kawałków tkaniny. Nie dopuszcza się zaokrąglonych boków. •W celu poprawy komfortu oraz zapobieganiu marszczenia się tkaniny w tylnej części siedzisko ma posiadać poręczne przesyście • Podstawa pięcioramienna wykonana z aluminium malowanego proszkowo na kolor aluminium •Kółka o średnicy 65 mm z przeznaczeniem na twarde podłoże. •Podłokietniki plastikowe wykonane z nylonu i poliuretanu. Górna nakładka podłokietnika miękka Zakres regulacji wysokości: 80mm, blokada położenia w 6 pozycjach. Długość nakładki: 231 mm, szerokość: 85mm •Mechanizm synchro z blokadą w 4 pozycjach odchylenia , regulacją głębokości siedziska w zakresie 60 mm oraz regulacją siły nacisku na oparcie <p>Siedzisko tapicerowane tkaniną o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż :</p> <ul style="list-style-type: none"> •Ścieralność : 150 000 cykli Martindale •Skład : poliester 92% +Acryl 8% •Trudnopalność według normy BN EN 1021/1-2, Crib 5 •Odporność na pilling 5 •Gramatura 250 g/m2 •Odporność na światło 6 <p>Oparcie krzesła posiada membranę o parametrach nie gorszych niż:</p> <ul style="list-style-type: none"> •Polyester/PVC •gęstość 500 g/m •odporność na ścieranie 150 000 cykli Martindale wg EN ISO 12947-2 (1999) •odporność na światło >7wg EN ISO 105-B02 <p>Fotel musi posiadać opinie zgodności z wymaganiami norm wystawione przez niezależne jednostki badawcze :</p> <ul style="list-style-type: none"> •PN- EN 1335-1:2004 , PN-EN 1335- 2:2009 , PN-EN 1335-3:2009 , PN-EN 1022:2007 , PN-EN12520:2010 w zakresie wymiarów , wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych •Pozytywną opinię właściwości ergonomiczno-fizjologicznych zgodnie z PN-EN 1335-1 <p>Meble biurowe.Krzesło biurowe do pracy – zgodność z rozporządzeniem MPiPS z 1 grudnia 1998 roku (Dz.U.Nr 148,poz.973)</p> <ul style="list-style-type: none"> •Wymaga się , aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001 . •Należy dołączyć oświadczenie producenta siedzisk, że w danej partii foteli zastosuje piankę o właściwościach trudnopalnych 	
-----	------------------	--	--	---



51.	KRZESŁO OBR 4	Krzesło obrotowe, oparcie siatka, mechanizm synchroniczny z regulacją głębokości siedziska, baza metalik, tapicerka niebieska	<p>Fotel obrotowy na kółkach z mechanizmem synchronicznym , na podnośniku gazowym powinien posiadać :</p> <ul style="list-style-type: none"> •Średnica podstawy 700 mm •Regulacja wysokości siedziska 410 mm – 525 mm •Wysokość całkowita 1020 mm – 1195 mm •Wysokość oparcia 665 mm – 710 mm •Szerokość oparcia 465 mm •Głębokość siedziska 390 mm – 440 mm •Szerokość siedziska 505 mm <p>Fotel musi posiadać:</p> <ul style="list-style-type: none"> •Oparcie wykonane na bazie czarnej plastikowej ramy i rozpiętej na niej półprzeźroczystej czarnej membrany o właściwościach zmywalnych. •Rama stanowi integralną część wspornika w kształcie litery Y mocowanego do mechanizmu. •Dla podniesienia komfortu użytkownika siatka oparcia rozciągnięta jest wyłącznie między pionowymi bokami konstrukcji oparcia, bez poprzeczek na górze jak i na dole oparcia . Dolna i górna krawędź membrany jest wolna. •Oparcie wyraźnie wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa w części podtrzymującej odcinek lędźwiowo – krzyżowy; •Regulację wysokości oparcia w zakresie 60 mm za pomocą dźwigni zwalnającej blokadę znajdującą się z tyłu wspornika oparcia. Po zablokowaniu dźwigni chowana jest w obudowie oparcia . Nie dopuszcza się oparcia bez regulacji wysokości bądź tylko z regulacją poduszki lędźwiowej. •Mechanizm regulacji oparcia działa wyłącznie po zwolnieniu blokady. •Regulowane na wysokość w zakresie 100 mm podparcie lędźwiowe niezależne od regulacji wysokości oparcia . Nie dopuszcza się produktu , który nie posiada jednocześnie obu tych funkcji. •Siedzisko na bazie sklejkowej formatki i pianki wylewanej o właściwościach trudnopalnych , wykończone od spodu plastikowym czarnym panelem maskującym. •Pianka na siedzisko o całkowitej grubości 50 mm •Poduszka siedziska posiada wyraźne krawędzie i powierzchnie boczne zszywane z kawałków tkaniny. Nie dopuszcza się zaokrąglonych boków. •W celu poprawy komfortu oraz zapobieganiu marszczenia się tkaniny w tylnej części siedzisko ma posiadać poręczne przesyście • Podstawa pięcioramienna wykonana z aluminium malowanego proszkowo na kolor aluminium •Kółka o średnicy 65 mm z przeznaczeniem na twarde podłoże. •Podłokietniki plastikowe wykonane z nylonu i poliuretanu. Górna nakładka podłokietnika miękka Zakres regulacji wysokości: 80mm, blokada położenia w 6 pozycjach. Długość nakładki: 231 mm, szerokość: 85mm •Mechanizm synchro z blokadą w 4 pozycjach odchylenia , regulacją głębokości siedziska w zakresie 60 mm oraz regulacją siły nacisku na oparcie <p>Siedzisko tapicerowane tkaniną o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż :</p> <ul style="list-style-type: none"> •Ścieralność : 150 000 cykli Martindale •Skład : poliester 92% +Acryl 8% •Trudnopalność według normy BN EN 1021/1-2, Crib 5 •Odporność na pilling 5 •Gramatura 250 g/m² •Odporność na światło 6 <p>Oparcie krzesła posiada membranę o parametrach nie gorszych niż:</p> <ul style="list-style-type: none"> •Polyester/PVC •gęstość 500 g/m •odporność na ścieranie 150 000 cykli Martindale wg EN ISO 12947-2 (1999) •odporność na światło >7 <p>Fotel musi posiadać opinie zgodności z wymaganiami norm wystawione przez niezależne jednostki badawcze :</p> <ul style="list-style-type: none"> •PN- EN 1335-1:2004 , PN-EN 1335- 2:2009 , PN-EN 1335-3:2009 , PN-EN 1022:2007 , PN-EN12520:2010 w zakresie wymiarów , wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych •Pozytywną opinię właściwości ergonomiczno-fizjologicznych zgodnie z PN-EN 1335-1 <p>Meble biurowe.Krzesło biurowe do pracy – zgodność z rozporządzeniem MPiPS z 1 grudnia 1998 roku (Dz.U.Nr 148,poz.973)</p> <ul style="list-style-type: none"> •Wymaga się , aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001 . •Należy dołączyć oświadczenie producenta siedzisk, że w danej partii foteli zastosuje piankę o właściwościach trudnopalnych 	
52.	KRZESŁO SKŁADANE	Krzesło składane drewniane, białe	<p>Krzesło wykonane z litego buku, Malowane bezbarwnym lakier akrylowym na kolor biały. Krzesło można złożyć, aby zajmowało mniej miejsca, kiedy nie jest używane. Przetestowano dla: 100 kg</p> <p>Szerokość: 44 cm Głębokość: 51 cm Wysokość: 77 cm Szerokość siedziska: 38 cm Głębokość siedziska: 33 cm Wysokość siedziska: 46 cm</p> <p>Otwór w oparciu umożliwia powieszenie krzesła na ścianie, aby zajmowało mniej miejsca, kiedy nie jest używane.</p>	


53.	LADA 2 PR	Lada prosta z nawisem, 2200x750x740, front gładki, cokół stal szcztokowana, oświetlenie ledowe, dąb naturalny	<p>Lada z panelem frontowym, cokołem oraz oświetleniem led.</p> <p>Lada wykonana z płyty wiórowej P2, grubości 25mm, o wysokiej stabilności wymiarowej i sztywności, Kolor mebla biały. Panel frontowy oraz cokół wykonany z laminatu HPL gładkiej strukturze. Łączenia elementów poziomych i pionowych takie jak blat z nogą niewidoczne od zewnętrznej strony, zapewniające sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Dodatkowo w celu skonsolidowania całej konstrukcji mebla oraz wzmocnienia nośności i wytrzymałości blatu należy użyć wsporników które zamontowane będą za pomocą śrub metrycznych M6 w specjalnie przygotowanych gniazdach metalowych. Wszystkie krawędzie oklejone obrzeżem - ABS 2mm, celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej. Kolor obrzeża, odpowiadający kolorowi laminatu. Lada wyposażona w stopki poziomujące ograniczające punktową siłę nacisku na posadzkę, wkręcane w metalowe gniazdo – zakres poziomowania 15mm. Blat lady przepuszczony w stosunku do panela frontowego o 75mm, dodatkowo wsparty funkcjonalnymi i konstrukcyjnymi nogami pośrednimi. Konstrukcja lady musi być przygotowana w taki sposób aby mebel mógł mieć zainstalowane oświetlenie led instalowane w wrezowanych torach i specjalnych oprawkach. Lada powinna być przystosowana do prowadzenia okablowania celem podłączenia podstawowych urządzeń elektronicznych. Wymagane jest aby materiały (laminat i płyta) użyte do produkcji lady były atestowane i posiadały atest higieniczności E1; aby płyta wiórowa produkowana była zgodnie z normą PN EN 312 na podstawie tabeli 8 normy PN EN 13986. Producent lady musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża.</p> <p>Meble powinny spełniać także podstawowe wymogi, poświadczone certyfikatem, określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami.</p> <p>Wymiary lady: 2200mm szerokości x 750mm głębokości x 740mm wysokości.</p> <p>Kolor: DĄB NATURALNY</p>	
54.	LEŻANKA 1	Leżanka długa, lazurowy melange	<p>Leżanka typu szeslong</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wysokość całkowita 730 mm • Szerokość całkowita 645 mm • Długość całkowita 1970 mm <p>Konstrukcja drewniana o dużej trwałości. Obłożona gąbką o właściwościach trudnopalnych. Leżanka wyposażona w stopki drewniane w kolorze czarnym.</p> <p>Leżanka wykończona materiałem w kolorze lazurowy melange o właściwościach nie gorszych</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ścieralność : 100 000 cykli Martindale • Trudnopalność według normy BN EN 1021/1-2 • Skład : wełna 95% + poliamid 5% • Gramatura 400 g/m² • Pilling 4 • Odporność na światło 5 <p>Tapicerka górnej powierzchni siedziska z przesykami dającymi efekt D3</p>	




55.	LEŻANKA 2	<p>Leżanka długa z zagłówkiem, tapicerka topu lazuruwy melange, boki i zagłówek szary melange</p>	<p>Leżanka typu szezlong z nakładanym zagłówkiem</p> <ul style="list-style-type: none"> •Wysokość całkowita 730 mm (1010 mm z zagłówkiem) •Szerokość całkowita 645 mm •Długość całkowita 1970 mm <p>Konstrukcja drewniana o dużej trwałości. Obłożona gąbką o właściwościach trudnopalnych. Leżanka wyposażona w stopki drewniane w kolorze czarnym.</p> <p>Leżanka wykończona materiałem w kolorze lazuruwy melange, boki i zagłówek w kolorze szarym, o właściwościach nie gorszych</p> <ul style="list-style-type: none"> •Ścieralność : 100 000 cykli Martindale •Trudnopalność według normy BN EN 1021/1-2 •Skład : wełna 95% + poliamid 5% •Gramatura 400 g/m2 •Pilling 4 •Odporność na światło 5 <p>Tapicerka górnej powierzchni siedziska z przeszyciami dającymi efekt D3</p>	
56.	LEŻANKA 3	<p>Leżanka krótka tapicerka żółta</p>	<p>Leżanka typu fotel</p> <ul style="list-style-type: none"> •Wysokość całkowita 700 mm •Szerokość całkowita 645 mm •Długość całkowita 910 mm <p>Konstrukcja drewniana o dużej trwałości. Obłożona gąbką o właściwościach trudnopalnych. Leżanka wyposażona w stopki drewniane w kolorze czarnym.</p> <p>Leżanka wykończona materiałem w kolorze żółtym o właściwościach nie gorszych</p> <ul style="list-style-type: none"> •Ścieralność : 100 000 cykli Martindale •Trudnopalność według normy BN EN 1021/1-2 •Skład : wełna 95% + poliamid 5% •Gramatura 400 g/m2 •Pilling 4 •Odporność na światło 5 <p>Tapicerka górnej powierzchni siedziska z przeszyciami dającymi efekt D3</p>	


57.	LOCKERS BIAŁY	Szafka typu LOCKERS 5x2 800x430x1900 zamek z wymienną wkładką, biały	<p>Szafka skrytkowa typu Lockers wykonana z płyty wiórowej o współczynniku odbicia światła od 0,15 do 0,85. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana trójwarstwowa impregnowanym laminatem, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie. Mebel wykonany w technologii umożliwiającej montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jego elementów jednocześnie łączenia powinny być wzmacniające stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złączy składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Przestrzenie Lockersa powinny odpowiadać standardowej przestrzeni OH. Podział 5/2.</p> <p>Boki, fronty, półki, wieńce oraz ściana tylna wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 18mm. Opcjonalnie powinna być możliwość zamontowania wieńca górnego z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 25mm. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 0,5mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem ABS 0,5mm. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wieńca 25mm oklejona maszynowo w technologii poliuretanowej obrzeżem ABS 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 0,5mm - celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wieńców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej. Plecy Lockersa, dzielone, frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji szafy oraz ochrony przed kurzem. Wieniec dolny wyposażony w stopki poziomujące, ograniczające punktową siłę nacisku na posadzkę, zakres poziomowania 10mm; stopki wykonane z tworzywa o średnicy 49mm. Poziomowanie od wnętrza mebla. Fronty uchylne, na zawiasach regulowanych w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i samodociąganiem, wyposażone w zamek jednopunktowy z opcją klucza matki. Mebel opcjonalnie powinien posiadać możliwość zastosowania innych zamków: szyfrowych mechanicznych oraz szyfrowych elektronicznych.</p> <p>Cokół wyposażony w stopki regulujące, stopki od dołu zabezpieczone plastikową nakładką. Producent mebla musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża. Meble powinny spełniać także podstawowe wymogi, poświadczone certyfikatem, określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami.</p> <p>Wymiar mebla: 800 x 430 x 1900 Kolor: BIAŁY</p>	
-----	------------------	---	---	---

58.	LODÓWKA NISKA	Lodówka niska	<p>Chłodziarko zamrażalka niska Liczba drzwi 1 Poziom hałasu [dB] 38 Liczba termostatów 1 Klasa klimatyczna Zmiana kierunku otwierania drzwi- Tak Liczba agregatów 1 Kolor wykończenia Biały Czas utrzymania temperatury w przypadku braku zasilania [h] - 11 Sterowanie Mechaniczne Klasa energetyczna A++ Roczne zużycie energii [kWh] 147 Liczba pojemników na warzywa 1 Liczba półek 2 Rodzaj półek - Szklane Pojemność użytkowa chłodziarki [l] - 118 Sposób odszraniania (rozmrażania) chłodziarki - Automatyczne Zamrażarka Liczba pojemników w zamrażarce - 1 Pojemność użytkowa zamrażarki [l] - 18 Sposób odszraniania (rozmrażania) zamrażalnika - Manualne Klasa zamrażarki ** Wymiary Wysokość 850 mm Szerokość 550 mm Głębokość 612 mm</p>	
59.	LODÓWKA WYSOKA	Lodówka wysoka do zabudoawy	<p>Lodówka wysoka do zabudowy meblowej Liczba pojemników na warzywa - 2 Pojemność użytkowa chłodziarki [l]- 252 Liczba półek- 5 Rodzaj półek - Szklane Sposób odszraniania (rozmrażania) chłodziarki - Automatyczne Liczba pojemników w zamrażarce - 1 Klasa zamrażarki - **** Czas utrzymania temperatury w przypadku braku zasilania [h] - 20 Zdolność zamrażania [kg/24h] -3 Pojemność użytkowa zamrażarki [l] -35 Liczba drzwi -1 Zmiana kierunku otwierania drzwi - Tak Funkcje dodatkowe - Alarm otwartych drzwi Położenie zamrażarki - Na górze Wymiary Wysokość: 1770 Szerokość: 560 Głębokość: 550 Parametry Klasa energetyczna - A++</p>	


60.	LUSTRO	Lustro z podświetleniem	<p>Parametry: Wymiary: 1000 x 800 mm Kolor lustra: Szary platynowy Oświetlenie dookoła lustra Kolor świecenia żarówek: Neutralny 4000k</p>	
61.	MÓWNICA	Mównica na kółkach, kolor biały	<p>Mównica wykonana z płyty wiórowej o współczynniku odbicia światła od 0,15 do 0,85. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana trójwarstwowa impregnowanym laminatem, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie. Mównica wykonana w technologii umożliwiającej montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jej elementów jednocześnie łączenia powinny być wzmacniające stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i zaczepek z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Całość mebla wykonana z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 18mm. Widoczne krawędzie elementów płytowych oklejone ABS 2mm. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla, krawędzie oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej obrzeżem ABS 2mm. Półka mocowana do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półki. Szuflada systemowa Metabox, wyposażona w zamek jednopunktowy. Mównica wyposażona w kółka z hamulcem, przystosowane do różnych typów powierzchni dzięki zastosowaniu poliuretanowej gumy, atestowane i certyfikowane prestiżowym certyfikatem CATAS® . Producent mebla musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża.</p> <p>Meble powinny spełniać także podstawowe wymogi, poświadczony certyfikatem, określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami.</p> <p>Wymiar mebla: 600 x 524 x 1200 Kolor: BIAŁY</p>	


62.	NADSTAWKA 1	Nadstawka zamykana 700x430x370, dąb naturalny	<p>Nadstawka wykonana z płyty wiórowej o współczynniku odbicia światła od 0,15 do 0,85. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana trójwarstwowa impregnowanym laminatem, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie. Szafa aktowa wykonana w technologii umożliwiającej montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jej elementów jednocześnie łączenia powinny być wzmacniające stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Boki, fronty oraz ściana tylna wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 18mm. Wieńce górny i dolny oraz półki z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 25mm. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 0,5mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wieńców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej obrzeżem ABS 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm - celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wieńców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej, krawędź wzdłużna tylna półek zamknięta folią. Plecy szafy frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji szafy oraz ochrony przed kurzem. Szafa posiada regulację poziomowania od wewnątrz w zakresie 1,5 cm. Wieniec dolny szafy posiada podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia szafy bezpośrednio na wieńcu. Podział: 1 półka - 2 przestrzenie. Półka mocowana do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półki. Regulacja półki według modułu 32mm na całej wysokości. Drzwi uchylne na zawiasach regulowanych w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i samodociąganiem, wyposażone w zamek trzypunktowy, baskwilowy, listwę przymykową zabezpieczającą przed kurzem.</p> <p>Producent mebla musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża. Meble powinny spełniać także podstawowe wymogi, poświadczone certyfikatem, określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami.</p> <p>Wymiar mebla: 700 x 430 x 370 Kolor: korpus: DĄB NATURALNY Kolor: fronty: DĄB NATURALNY</p>	
-----	----------------	---	--	---


63.	PŁYTA CERAMICZNA	Płyta ceramiczna 2 palnikowa	<p>Płyta ceramiczna grzewcza do zabudowy meblowej</p> <p>Szerokość [cm]: 28.8</p> <p>Ilość pól grzejnych/palników: 2</p> <p>Wykonanie płyty: Blat vitroceramiczny</p> <p>Rodzaj obramowania: Stalowa ramka</p> <p>Moc całkowita [W]: 3000</p> <p>Zabezpieczenia: Przed przegrzaniem Zabezpieczenie przed dziećmi</p> <p>Sterowanie: Sterowanie dotykowe</p> <p>Własne sterowanie: TAK</p> <p>Komunikacja: Timer</p> <p>Wskaźnik opadania ciepła: TAK</p> <p>Zastosowane technologie: Hi-Light</p> <p>Funkcje_filtr: Możliwość programowania czasu pracy Zabezpieczenie przed dziećmi</p> <p>Rodzaj płyty: Ceramiczna</p> <p>Wykonanie płyty: Blat vitroceramiczny</p> <p>Rodzaj obramowania: Stalowa ramka</p> <p>Ilość pól grzejnych/palników: 2</p> <p>Pole/palnik 1: Moc [W]: 1200 Pole Hi-Light Średnica [mm]: 140</p> <p>Pole/palnik 2: Moc [W]: 1800 Pole Hi-Light Średnica [mm]: 180</p> <p>Wysokość [cm]: 7.5</p> <p>Szerokość [cm]: 28.8</p> <p>Głębokość [cm]: 51</p> <p>Kolor: Czarny</p>	
64.	PODUSZKA 1A	Poduszka, tapicerka beżowy melange	<p>Poduszka do zastosowania na kanapach i feotelach</p> <p>Wymiar 600 x 600 mm</p> <p>Poduszka tapicerowana tapicerką w kolorze beżowy melange o parametrach nie gorszych niż:</p> <ul style="list-style-type: none"> •Ścieralność : 100 000 cykli •Trudnopalność (EN 1021:1, EN 1021:2) •Gramatura 415 g/m2 •Skład : 90% wełna 10% nylon 	
65.	PODUSZKA 1B	Poduszka, tapicerka jasny niebieski melange	<p>Poduszka do zastosowania na kanapach i feotelach</p> <p>Wymiar 600 x 600 mm</p> <p>Poduszka tapicerowana tapicerką w kolorze jasny niebieski o parametrach nie gorszych niż:</p> <ul style="list-style-type: none"> •Ścieralność : 100 000 cykli •Trudnopalność (EN 1021:1, EN 1021:2) •Gramatura 415 g/m2 •Skład : 90% wełna 10% nylon 	



66.	POMOCNIK MOBILNY 2 BIAŁY	Szafka mobilna podbiurkowa 1200x600x547, szafka + regał + 3 szuflady, biały	<p>Pomocnik mobilny wykonany z płyty wiórowej o współczynniku odbicia światła od 0,15 do 0,85. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana trójwarstwowa impregnowanym laminatem, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie. Pomocnik - komoda wykonana w technologii umożliwiającej montaż i demontaż bez uszkodzenia jej elementów, jednocześnie łączenia powinny być wzmacniające stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Boki, wieńce, fronty oraz ściana tylna wykonane z płyty o grubości 18mm. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 0,5mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem ABS 2mm, krawędzie boczne zamknięte obrzeżem ABS 0,5mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm, krawędź wzdłużna tylna półek zamknięta folią. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużna przednia i tylna wieńców, a także krawędź wzdłużna półek przednia oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej obrzeżem ABS 2mm. Plecy komody frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji. Korpus komody podzielony na 3 części: szufladową - 3 szuflady, część regałową z 1 półką, oraz szafkę 1 drzwicową. Czoło szuflad i frontów wykonane z płyty grubości 18mm. Korpus szuflad płytowy osadzony na prowadnicy rolkowej. Szuflada zaopatrzona w uchwyty. Szuflady wyposażone w zamek centralny. Drzwi szafki wyposażone w zamek 1 punktowy. Fronty uchylne na zawiasach regulowanych w trzech płaszczyznach z cichym domykaniem i samodociąganiem. Pomocnik - komoda wyposażona w kółka z hamulcem, przystosowane do różnych typów powierzchni dzięki zastosowaniu poliuretanowej gumy, atestowane i certyfikowane prestiżowym certyfikatem CATAS®. Występuje w wersji prawo- lub lewostronnej.</p> <p>Producent mebla musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża. Meble powinny spełniać także podstawowe wymagania określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami.</p> <p>Wymiar mebla: 1200 x 600 x 547 Korpus mebla: BIAŁY Fronty szuflad i drzwi: BIAŁY</p>	
-----	--------------------------	---	---	---

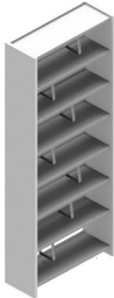
67.	POMOCNIK MOBILNY1 DĄB	Szafka mobilna podbiurkowa 120x60x547, szafka + regał + 3 szuflady, korpus dąb ciemny, fronty dąb jasny	<p>Pomocnik mobilny wykonany z płyty wiórowej o współczynniku odbicia światła od 0,15 do 0,85. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana trójwarstwowa impregnowanym laminatem, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie. Pomocnik - komoda wykonana w technologii umożliwiającej montaż i demontaż bez uszkodzenia jej elementów, jednocześnie łączenia powinny być wzmacniające stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Boki, wieńce, fronty oraz ściana tylna wykonane z płyty o grubości 18mm. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 0,5mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem ABS 2mm, krawędzie boczne zamknięte obrzeżem ABS 0,5mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm, krawędź wzdłużna tylna półek zamknięta folią. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużna przednia i tylna wieńców, a także krawędź wzdłużna półek przednia oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej obrzeżem ABS 2mm. Plecy komody frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji. Korpus komody podzielony na 3 części: szufladową - 3 szuflady, część regałową z 1 półką, oraz szafkę 1 drzwiową. Czoło szuflad i frontów wykonane z płyty grubości 18mm. Korpus szuflad płytowy osadzony na prowadnicy rolkowej. Szuflada zaopatrzona w uchwyty. Szuflady wyposażone w zamek centralny. Drzwi szafki wyposażone w zamek 1 punktowy. Fronty uchylne na zawiasach regulowanych w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i samodociąganiem. Pomocnik - komoda wyposażona w kółka z hamulcem, przystosowane do różnych typów powierzchni dzięki zastosowaniu poliuretanowej gumy, atestowane i certyfikowane prestiżowym certyfikatem CATAS®. Występuje w wersji prawo- lub lewostronnej.</p> <p>Producent mebla musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża. Meble powinny spełniać także podstawowe wymogi określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami.</p> <p>Wymiar mebla: 1200 x 600 x 547 Korpus mebla: DĄB CIEMNY Fronty szuflad: DĄB JASNY</p>	
68.	POTYKACZ REKLAMOWY	Potykacz reklamowy	<p>Przeznaczenie: ekspozycja plakatu do formatu: B1-700x1000 mm Do wewnątrz i na zewnątrz budynków.</p> <p>Konstrukcja: Profil Aluminiowy Anodowany - 32 mm Płyta Hips w plecach ram odporna na warunki atmosferyczne Folia Antyrefleksyjna o grubości 0,5mm Zabezpieczenie przed składaniem Zaokrąglone chromowane lub szare naroża do wyboru Bardzo solidne i wytrzymałe wykonanie (pełny profil-od dołu do góry)</p>	
69.	PRZEGRODA TAP 180	Przegroda międzybiurkowa, tapicerowana, kolor oliwkowy	<p>Przegroda nadbiurkowa tapicerowana - wykonana z płyty wiórowej o grubości 16mm. Całość pokryta tapicerką, między tapicerką a płytą meblową należy wstawić piankę - możliwość wbijania pinezek. Promień górny przegrody R50mm. Przegroda pojedyncza instalowana do belki biurka za pośrednictwem dedykowanych łączników stalowych montowanych za pomocą śrub metrycznych M6, przegroda pojedyncza wystaje poza obrys biurka. Przegroda wyposażona również w gniazda stalowe - minimum 4 inserty - na śruby metryczne M6, ułatwiające montaż. Producent mebla musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych. Mebel powinien spełniać także podstawowe wymogi, poświadczony certyfikatem, określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami.</p> <p>Wymiar mebla: 1800 x 425 x 22 Kolor tapicerki oliwkowy, tożsamy z kolorem tapicerki użytej na krzesła.</p>	

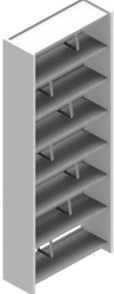
70.	PRZEGRODA TAP 60	Przegroda międzybiurkowa boczna 600 tapicerowana, oliwkowy	<p>Przegroda nadbiurkowa tapicerowana - wykonana z płyty wiórowej o grubości 16mm. Całość pokryta tapicerką, między tapicerką a płytą meblową należy wstawić piankę - możliwość wbijania pinezek. Promień górny przegrody R50mm. wbijania pinezek. Promień górny przegrody R50mm. Przegroda pojedyncza instalowana do belki biurka za pośrednictwem dedykowanych łączników stalowych montowanych za pomocą śrub metrycznych M6, przegroda pojedyncza wystaje poza obrys biurka. Przegroda wyposażona również w gniazda stalowe - minimum 4 inserty - na śruby metryczne M6, ułatwiające montaż. Producent mebla musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych. Mebel powinien spełniać także podstawowe wymogi, poświadczone certyfikatem, określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami. Wymiar mebla: 600 x 425 x 22 Kolor tapicerki oliwkowy, tożsamy z kolorem tapicerki użytej na krześle.</p>	
71.	PRZEGRODA TAP 140 SZARY	Przegroda międzybiurkowa 1400 tapicerowana szary	<p>Przegroda nadbiurkowa tapicerowana - wykonana z płyty wiórowej o grubości 16mm. Całość pokryta tapicerką, między tapicerką a płytą meblową należy wstawić piankę - możliwość wbijania pinezek. Promień górny przegrody R50mm. Przegroda pojedyncza instalowana do belki biurka za pośrednictwem dedykowanych łączników stalowych montowanych za pomocą śrub metrycznych M6, przegroda pojedyncza wystaje poza obrys biurka. Przegroda wyposażona również w gniazda stalowe - minimum 4 inserty - na śruby metryczne M6, ułatwiające montaż. Producent mebla musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych. Mebel powinien spełniać także podstawowe wymogi, poświadczone certyfikatem, określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami. Wymiar mebla: 1400 x 425 x 22 Kolor tapicerki szary tożsamy z kolorem tapicerki użytej na krześle.</p>	
72.	PRZEGRODA TAP 160	Przegroda międzybiurkowa 1600 tapicerowana oliwkowy	<p>Przegroda nadbiurkowa tapicerowana - wykonana z płyty wiórowej o grubości 16mm. Całość pokryta tapicerką, między tapicerką a płytą meblową należy wstawić piankę - możliwość wbijania pinezek. Promień górny przegrody R50mm. Przegroda pojedyncza instalowana do belki biurka za pośrednictwem dedykowanych łączników stalowych montowanych za pomocą śrub metrycznych M6, przegroda pojedyncza wystaje poza obrys biurka. Przegroda wyposażona również w gniazda stalowe - minimum 4 inserty - na śruby metryczne M6, ułatwiające montaż. Producent mebla musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych. Mebel powinien spełniać także podstawowe wymogi, poświadczone certyfikatem, określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami. Wymiar mebla: 1600 x 425 x 22 Kolor tapicerki oliwkowy tożsamy z kolorem tapicerki użytej na krześle.</p>	
73.	PUFA DUŻA	Pufa duża	<p>Pufa duża tapicerowana wodoodporną tkaniną poliesterową, wypełniona styropianowym granulatem, gwarantującym miękkość i wygodę siedzenia, a przy tym idealnie izoluje od zimnego podłoża. Szczelny wewnętrzny pokrowiec zamykany jest na zamek. Wymiary: Wysokość całkowita: 1100 mm Szerokość całkowita: 700 mm Wypełnienie: 220 l</p>	

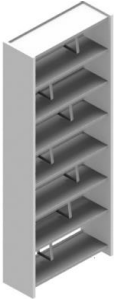
74.	PUFA O1	Pufa okrągła, Ø120, wys 250, tapicerka brzoskwiniowa, stopki alu z filcem	<p>Pufa okrągła</p> <p>Wymiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> •Średnica 1200 mm •Wysokość nóżek 150 mm •Całkowita wysokość pufa 250 mm <p>Pufa o kształcie walca powinna posiadać:</p> <ul style="list-style-type: none"> •Górny i dolny element pufy wykonany z płyty wiórowej o gr. 15 mm •Szkielet pufy - listwy łączące element górny z dolnym wykonany na bazie listewek sklejkowych •Ściana boczna wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm pokrytej pianką tapicerską o gr. 10 mm •Siedzisko wykonane na bazie pianki ciętej trudnopalnej o gr. 30 mm •Pufa w całości tapicerowana tkaniną •Stopki pufy w kształcie walca wykonane z aluminium wykończone filcem. Wysokość stopki 15 mm, średnica stopki 39 mm. •Stopki widoczne, zamocowane przy krawędziach pufy w ilości 6 szt •Puf tapicerowany tkaniną w kolorze brzoskwiniowym o parametrach nie gorszych niż : materiałem powlekanym zmywalnym z wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wygładzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wygładzie skóry) i parametrach nie gorszych niż: <ul style="list-style-type: none"> •Ścieralność : 300 000 cykli •Trudnopalność (BS EN 1021:1 , BS EN 1021:2) •Odporność na światło minimum >7 •Gramatura 685 g/m2 •Skład : powłoka zewnętrzna 100% winyl , baza 100% poliester •Właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi •Duża odporność na różnice temperatury •Odporność na urynek i pot •Bariera przed drobnoustrojami, przeciwbakteryjna i przeciwgrzybicza <p>Powyższe parametry potwierdzone dokumentami z badań</p> <p>Pufy muszą posiadać opinię zgodności z wymaganiami norm:</p> <ul style="list-style-type: none"> •PN- EN 1022:2007 , PN-EN 1728:2012, PN-EN 16139:2013_07 w zakresie wymiarów , wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych. •Oświadczenie producenta siedzisk, że w danej partii krzesel zastosuje piankę o właściwościach trudnopalnych •Wymaga się aby producent siedzisk posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001 	
-----	---------	---	--	---


75.	PUFA O2	Pufa okrągła, Ø45, wys 410, tapicerka fioletowa, stopki alu z filcem	<p>Pufa okrągła o wymiarach: •Średnica 450 mm •Wysokość nóżek 150 mm •Całkowita wysokość pufa 410 mm Pufa o kształcie walca powinna posiadać: •Górny i dolny element pufy wykonany z płyty wiórowej o gr. 15 mm •Szkielet pufy - listwy łączące element górny z dolnym wykonany na bazie listewek sklejkowych •Ściana boczna wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm pokrytej pianką tapicerską o gr. 10 mm •Siedzisko wykonane na bazie pianki ciętej trudnopalnej o gr. 30 mm •Pufa w całości tapicerowana tkaniną •Stopki pufy w kształcie walca wykonane z aluminium wykończone filcem. Wysokość stopki 15 mm, średnica stopki 39 mm. •Stopki widoczne, zamocowane przy krawędziach pufy w ilości 6 szt Puf tapicerowany tkaniną w kolorze fioletowym o parametrach nie gorszych niż : materiałem powlekanym zmywalnym z wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wygładzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wygładzie skóry) i parametrach nie gorszych niż: •Ścieralność : 300 000 cykli •Trudnopalność (BS EN 1021:1 , BS EN 1021:2) •Odporność na światło minimum >7 •Gramatura 685 g/m2 •Skład : powłoka zewnętrzna 100% winyl , baza 100% poliester •Właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi •Duża odporność na różnice temperatury •Odporność na urynię i krew i pot •Bariera przed drobnoustrojami, przeciwbakteryjna i przeciwgrzybicza Powyższe parametry potwierdzone dokumentami z badań Pufy muszą posiadać opinię zgodności z wymaganiami norm: •PN- EN 1022:2007 , PN-EN 1728:2012, PN-EN 16139:2013_07 w zakresie wymiarów , wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych. •Oświadczenie producenta siedzisk, że w danej partii krzesel zastosuje piankę o właściwościach trudnopalnych •Wymaga się aby producent siedzisk posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001</p>	
-----	---------	--	--	---

76.	PUFA O3	<p>Pufa okrągła, Ø90, wys 410, tapicerka turkusowa, stopki alu z filcem</p>	<p>Pufa okrągła o wymiarach: •Średnica 900 mm •Wysokość nóżek 150 mm •Całkowita wysokość pufa 410 mm Pufa o kształcie walca powinna posiadać: •Górny i dolny element pufy wykonany z płyty wiórowej o gr. 15 mm •Szkielet pufy - listwy łączące element górny z dolnym wykonany na bazie listewek sklejkowych •Ściana boczna wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm pokrytej pianką tapicerską o gr. 10 mm •Siedzisko wykonane na bazie pianki ciętej trudnopalnej o gr. 30 mm •Pufa w całości tapicerowana tkaniną •Stopki pufy w kształcie walca wykonane z aluminium wykończone filcem. Wysokość stopki 15 mm, średnica stopki 39 mm. •Stopki widoczne, zamocowane przy krawędziach pufy w ilości 6 szt Puf tapicerowany tkaniną w kolorze turkusowym o parametrach nie gorszych niż : materiałem powlekanym zmywalnym z wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wyglądzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry) i parametrach nie gorszych niż: •Ścieralność : 300 000 cykli •Trudnopalność (BS EN 1021:1 , BS EN 1021:2) •Odporność na światło minimum >7 •Gramatura 685 g/m2 •Skład : powłoka zewnętrzna 100% winyl , baza 100% poliester •Właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi •Duża odporność na różnice temperatury •Odporność na urynek i krew i pot •Bariera przed drobnoustrojami, przeciwbakteryjna i przeciwgrzybicza Powyższe parametry potwierdzone dokumentami z badań Pufy muszą posiadać opinię zgodności z wymaganiami norm: •PN- EN 1022:2007 , PN-EN 1728:2012, PN-EN 16139:2013_07 w zakresie wymiarów , wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych. •Oświadczenie producenta siedzisk, że w danej partii krzesel zastosuje piankę o właściwościach trudnopalnych •Wymaga się aby producent siedzisk posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001</p>	
77.	PUFKA	<p>Pufki płaskie (10szt)</p>	<p>Pufki płaskie - poduszki wykonane z trwałej tkaniny PCV łatwej do utrzymania w czystości wypełnione gąbką. Wymiary: śr. 350 mm, wys. 30 mm. Wielokolorowe</p>	


78.	REG MET 1STR 111 6OH DĄB	Regał jednostronny 1110x300x2200 metalowy, dąb naturalny, półki popiel	<p>Regał biblioteczny jednostronny stacjonarny płytowy z konstrukcyjną ramą stalową.</p> <p>Regał wykonany z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o współczynniku odbicia światła od 0,15 do 0,85. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana wielowarstwowym impregnowanym laminatem, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie.</p> <p>Regał z systemem półek metalowych z uchwytem. Półki wykonane z blachy min. 1mm wzmocnione od spodu profilem blaszanym. Krawędzie półki profilowane – gięte w dwóch płaszczyznach – w przedniej części zagięcie 20mm x 20mm, w tylnej części zagięcie 25mm x 30mm uniemożliwiające przesuwanie się książek do tyłu. Półka ma cztery wcięcia o promieniu R=3,5 umożliwiające zainstalowanie półki pomiędzy bokami regału, dodatkowo cztery otwory fi 5 kontrolujące – umożliwiające przykręcenie półki do boków płytowych. Każda półka wyposażona w uchwyt – oddzielnik książkowy wykonany z płaskownika wyprofilowanego, ze stali sprężynującej o gr. 3mm. Uchwyt wyposażony w specjalne ślizgacze z tworzywa sztucznego o wysokiej wytrzymałości na ścieranie. Każdy z uchwytów stabilizuje książki, zapobiega ich wywracaniu się co pozwala utrzymać porządek na regale i w znaczący sposób ułatwia pracę Bibliotekarza. Półki z możliwością regulacji według modułu nawierceń co 32mm o głębokości 8mm na całej użytkowej wysokości. Rama konstrukcyjna stalowa malowana proszkowo wykonana z profilu o przekroju prostokąta 30mm x 20mm połączona z bokami płytowymi za pomocą zestawu śrub metrycznych z gwintem wewnętrznym i gniazd stalowych zainstalowanych w bokach płytowych. Mebel wyposażony w stopki poziomujące w zakresie 15mm, ograniczające punktową siłę nacisku obciążonego mebla na posadzkę. Stopki osadzone w insertach co znacznie poprawia stabilność mebla i zabezpiecza ten element przed przypadkowym wyłamaniem i uszkodzeniem płyty meblowej. Elementy pionowe mebla - boki wykonane z płyty grubości 25mm. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla wszystkie elementy płytowe oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej obrzeżem ABS 2mm. Rama i boki łączone w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i gniazd. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Producent regału musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja sprzedaż mebli biurowych. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża.</p> <p>Wymiary regału: 1110 mm szerokości x 300 mm głębokości x 2200mm wysokości.</p> <p>Kolorystyka regału: DĄB NATURALNY</p> <p>Półki malowane proszkowo w kolorze POPIEL.</p> <p>Ilość półek: 8</p>	
-----	-----------------------------	---	--	---


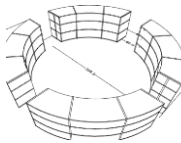
79.	REG MET 1STR 80 60H DĄB	Regał jednostronny 80x30x220 metalowy dąb naturalny, półki popiel	<p>Regał biblioteczny jednostronny stacjonarny płytowy z konstrukcyjną ramą stalową.</p> <p>Regał wykonany z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o współczynniku odbicia światła od 0,15 do 0,85. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana wielowarstwowym impregnowanym laminatem, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie.</p> <p>Regał z systemem półek metalowych z uchwytem. Półki wykonane z blachy min. 1mm wzmocnione od spodu profilem blaszanym. Krawędzie półki profilowane – gięte w dwóch płaszczyznach – w przedniej części zagięcie 20mm x 20mm, w tylnej części zagięcie 25mm x 30mm uniemożliwiające przesuwanie się książek do tyłu. Półka ma cztery wcięcia o promieniu R=3,5 umożliwiające zainstalowanie półki pomiędzy bokami regału, dodatkowo cztery otwory fi 5 kontrolujące – umożliwiające przykręcenie półki do boków płytowych. Każda półka wyposażona w uchwyt – oddzielnik książkowy wykonany z płaskownika wyprofilowanego, ze stali sprężynującej o gr. 3mm. Uchwyt wyposażony w specjalne ślizgacze z tworzywa sztucznego o wysokiej wytrzymałości na ścieranie. Każdy z uchwytów stabilizuje książki, zapobiega ich wywracaniu się co pozwala utrzymać porządek na regale i w znaczący sposób ułatwia pracę Bibliotekarza. Półki z możliwością regulacji według modułu nawierceń co 32mm o głębokości 8mm na całej użytkowej wysokości. Rama konstrukcyjna stalowa malowana proszkowo wykonana z profilu o przekroju prostokąta 30mm x 20mm połączona z bokami płytowymi za pomocą zestawu śrub metrycznych z gwintem wewnętrznym i gniazd stalowych zainstalowanych w bokach płytowych. Mebel wyposażony w stopki poziomujące w zakresie 15mm, ograniczające punktową siłę nacisku obciążonego mebla na posadzkę. Stopki osadzone w insertach co znacznie poprawia stabilność mebla i zabezpiecza ten element przed przypadkowym wyłamaniem i uszkodzeniem płyty meblowej. Elementy pionowe mebla - boki wykonane z płyty grubości 25mm. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla wszystkie elementy płytowe oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej obrzeżem ABS 2mm. Rama i boki łączone w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złączy składających się z śrub i gniazd. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Producent regału musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja sprzedaż mebli biurowych. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża.</p> <p>Wymiary regału: 800 mm szerokości x 300 mm głębokości x 2200mm wysokości.</p> <p>Kolorystyka regału: DĄB NATURALNY</p> <p>Półki malowane proszkowo w kolorze POPIEL.</p> <p>Ilość półek: 8</p>	
-----	----------------------------	--	--	---

80.	REG MET 1STR 93 60H DĄB	Regał jednostronny 930x300x2200 metalowy, dąb naturalny, półki popiel	<p>Regał biblioteczny jednostronny stacjonarny płytowy z konstrukcyjną ramą stalową.</p> <p>Regał wykonany z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o współczynniku odbicia światła od 0,15 do 0,85. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana wielowarstwowym impregnowanym laminatem, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie.</p> <p>Regał z systemem półek metalowych z uchwytem. Półki wykonane z blachy min. 1mm wzmocnione od spodu profilem blaszanym. Krawędzie półki profilowane – gięte w dwóch płaszczyznach – w przedniej części zagięcie 20mm x 20mm, w tylnej części zagięcie 25mm x 30mm uniemożliwiające przesuwanie się książek do tyłu. Półka ma cztery wcięcia o promieniu R=3,5 umożliwiające zainstalowanie półki pomiędzy bokami regału, dodatkowo cztery otwory fi 5 kontrolujące – umożliwiające przykręcenie półki do boków płytowych. Każda półka wyposażona w uchwyt – oddzielnik książkowy wykonany z płaskownika wyprofilowanego, ze stali sprężynującej o gr. 3mm. Uchwyt wyposażony w specjalne ślizgacze z tworzywa sztucznego o wysokiej wytrzymałości na ścieranie. Każdy z uchwytów stabilizuje książki, zapobiega ich wywracaniu się co pozwala utrzymać porządek na regale i w znaczący sposób ułatwia pracę Bibliotekarza. Półki z możliwością regulacji według modułu nawierceń co 32mm o głębokości 8mm na całej użytkowej wysokości. Rama konstrukcyjna stalowa malowana proszkowo wykonana z profilu o przekroju prostokąta 30mm x 20mm połączona z bokami płytowymi za pomocą zestawu śrub metrycznych z gwintem wewnętrznym i gniazd stalowych zainstalowanych w bokach płytowych. Mebel wyposażony w stopki poziomujące w zakresie 15mm, ograniczające punktową siłę nacisku obciążonego mebla na posadzkę. Stopki osadzone w insertach co znacznie poprawia stabilność mebla i zabezpiecza ten element przed przypadkowym wyłamaniem i uszkodzeniem płyty meblowej. Elementy pionowe mebla - boki wykonane z płyty grubości 25mm. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla wszystkie elementy płytowe oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej obrzeżem ABS 2mm. Rama i boki łączone w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i gniazd. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Producent regału musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja sprzedaż mebli biurowych. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża.</p> <p>Wymiary regału: 930 mm szerokości x 300 mm głębokości x 2200mm wysokości.</p> <p>Kolorystyka regału: DĄB NATURALNY</p> <p>Półki malowane proszkowo w kolorze POPIEL.</p> <p>Ilość półek: 8</p>	
-----	----------------------------	--	---	---

81.	REG MET 2STR 80 60H DĄB	Regał dwustronny 800x600x2200 metalowy, dąb naturalny, półki popiel	<p>Regał biblioteczny dwustronny stacjonarny płytowy z konstrukcyjną ramą stalową.</p> <p>Regał wykonany z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o współczynniku odbicia światła od 0,15 do 0,85. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana wielowarstwowym impregnowanym laminatem, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie.</p> <p>Regał z systemem półek metalowych z uchwytem. Półki wykonane z blachy min. 1mm wzmocnione od spodu profilem blaszanym. Krawędzie półki profilowane – gięte w dwóch płaszczyznach – w przedniej części zagięcie 20mm x 20mm, w tylnej części zagięcie 25mm x 30mm uniemożliwiające przesuwanie się książek do tyłu. Półka ma cztery wcięcia o promieniu R=3,5 umożliwiające zainstalowanie półki pomiędzy bokami regału, dodatkowo cztery otwory fi 5 kontrolujące – umożliwiające przykręcenie półki do boków płytowych. Każda półka wyposażona w uchwyt – oddzielnik książkowy wykonany z płaskownika wyprofilowanego, ze stali sprężynującej o gr. 3mm. Uchwyt wyposażony w specjalne ślizgacze z tworzywa sztucznego o wysokiej wytrzymałości na ścieranie. Każdy z uchwytów stabilizuje książki, zapobiega ich wywracaniu się co pozwala utrzymać porządek na regale i w znaczący sposób ułatwia pracę Bibliotekarza. Półki z możliwością regulacji według modułu nawierceń co 32mm o głębokości 8mm na całej użytkowej wysokości. Rama konstrukcyjna stalowa malowana proszkowo wykonana z profilu o przekroju prostokąta 30mm x 20mm połączona z bokami płytowymi za pomocą zestawu śrub metrycznych z gwintem wewnętrznym i gniazd stalowych zainstalowanych w bokach płytowych. Umiejscowiona w osi mebla. Mebel wyposażony w stopki poziomujące w zakresie 15mm, ograniczające punktową siłę nacisku obciążonego mebla na posadzkę. Stopki osadzone w insertach co znacznie poprawia stabilność mebla i zabezpiecza ten element przed przypadkowym wyłamaniem i uszkodzeniem płyty meblowej. Elementy pionowe mebla - boki wykonane z płyty grubości 25mm. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla wszystkie elementy płytowe oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej obrzeżem ABS 2mm. Rama i boki łączone w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i gniazd. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń.</p> <p>Producent regału musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja sprzedaż mebli biurowych. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża.</p> <p>Wymiary regału: 800 mm szerokości x 600 mm głębokości x 2200mm wysokości.</p> <p>Kolorystyka regału: DĄB NATURALNY</p> <p>Półki malowane proszkowo w kolorze POPIEL.</p> <p>Ilość półek: 16</p>	
-----	----------------------------	--	--	---

82.	REG PŁ 1STR 80 4OH DĄB	Regał jednostronny 800x300 4OH płytowy, dąb naturalny	<p>Regał jednostronny wykonany z płyty wiórowej o współczynniku odbicia światła od 0,15 do 0,85. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana trójwarstwowa impregnowanym laminatem, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie. Regał wykonany w technologii umożliwiającej montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jego elementów jednocześnie łączenia powinny być wzmacniające stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Każda półka z osobną regulacją i listwą ograniczającą. Każda listwa o wysokości minimum 100mm. Listwy ograniczające wysunięcie się książek wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 18mm. Wierście górny i dolny, boki oraz półki z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 25mm. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 2mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wierśców zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wierśców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej obrzeżem ABS 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm - celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wierśców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej, krawędź wzdłużna tylna półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Regał posiada regulację poziomowania od wewnątrz w zakresie 1,5 cm. Wieniec dolny regału posiada podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia szafy bezpośrednio na wierśc. Podział półek 3OH (3 półki - 4 przestrzenie). Półki mocowana do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półki. Regulacja półki według modułu 32mm na całej wysokości.</p> <p>Meble powinny spełniać także podstawowe wymogi określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża. Producent lady musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych.</p> <p>Wymiar mebla: 800 x 300 x 1543 Kolor: DĄB NATURALNY</p>	
-----	---------------------------	--	---	---

83.	REG PŁ 1STR 90 4OH BIAŁY	Regał jednostronny 4OH 900x300, płytowy biały	<p>Regał jednostronny wykonany z płyty wiórowej o współczynniku odbicia światła od 0,15 do 0,85. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana trójwarstwowa impregnowanym laminatem, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie. Regał wykonany w technologii umożliwiającej montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jego elementów jednocześnie łączenia powinny być wzmacniające stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Każda półka z osobną regulacją i listwą ograniczającą. Każda listwa o wysokości minimum 100mm. Listwy ograniczające wysunięcie się książek wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 18mm. Wierście górny i dolny, boki oraz półki z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 25mm. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 2mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wierśców zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wierśców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej obrzeżem ABS 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm - celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wierśców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej, krawędź wzdłużna tylna półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Regał posiada regulację poziomowania od wewnątrz w zakresie 1,5 cm. Wieniec dolny regału posiada podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wierścia tak aby istniała możliwość posadowienia szafy bezpośrednio na wierściu. Podział półek 3OH (3 półki - 4 przestrzenie). Półki mocowana do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półki. Regulacja półki według modułu 32mm na całej wysokości. Meble powinny spełniać także podstawowe wymogi określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża. Producent lamy musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych.</p> <p>Wymiar mebla: 900 x 300 x 1543 Kolor: BIAŁY</p>	
-----	-----------------------------	---	--	---


84.	REG PŁ 1STR 90 50H BIAŁY	Regał jednostronny 50H 90x30 cm, płyty białe	<p>Regał jednostronny wykonany z płyty wiórowej o współczynniku odbicia światła od 0,15 do 0,85. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana trójwarstwowa impregnowanym laminatem, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie. Regał wykonany w technologii umożliwiającej montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jego elementów jednocześnie łączenia powinny być wzmacniające stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Każda półka z osobną regulacją i listwą ograniczającą. Każda listwa o wysokości minimum 100mm. Listwy ograniczające wysunięcie się książek wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 18mm. Wierście górny i dolny, boki oraz półki z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 25mm. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 2mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wierśców zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wierśców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej obrzeżem ABS 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm - celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wierśców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej, krawędź wzdłużna tylna półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Regał posiada regulację poziomowania od wewnątrz w zakresie 1,5 cm. Wieniec dolny regału posiada podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopki regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posiadania szafy bezpośrednio na wierśc. Podział półek 50H (4 półki - 5 przestrzemi). Półki mocowana do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półki. Regulacja półki według modułu 32mm na całej wysokości.</p> <p>Meble powinny spełniać także podstawowe wymogi określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża. Producent lamy musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych.</p> <p>Wymiar mebla: 900 x 300 x 1930 Kolor: BIAŁY</p>	
85.	REG PŁ 2 STR OWALNY	Regał owalny dwustronny, biały	<p>Mebel modułowy dwustronny, owalny, wykonany z płyty meblowej dwustronnie laminowanej</p> <p>Regał stacjonarny wyposażony w stopki poziomujące, ograniczające punktową siłę nacisku na posadzkę, zakres poziomowania 10mm; stopki wykonane z tworzywa o średnicy 49mm. Wszystkie elementy mebla wykonane z płyt o tej samej strukturze. Elementy pionowe i poziome mebla wykonane z płyty grubości 18mm oraz 36mm. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla wszystkie widoczne krawędzie elementów płytowych oklejone maszynowo. Obrzeżem ABS 2mm.</p> <p>Półki regału wsparte na podpórkach uniemożliwiających wysunięcie się półki podczas użytkowania oraz konstrukcyjne, wzmacniające stabilność i wytrzymałość mebla łączone z elementami pionowymi w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Półki mebla z przegrodami – ogranicznikami wykonanymi z metalu. Przegrody osadzone w specjalnie przygotowanych frezowanych gniazdach. Uchwyt przegród musi licować się z dolną powierzchnią półki, nie może wystawać poza jej obrys – powierzchnię. Takie wykonanie ograniczy kolizję książek z uchwytami. Dodatkowym atutem uchwytów powinno być konstrukcyjne wzmocnienie poszczególnych modułów mebla, jak też samych półek. Wysokość przegród musi zabezpieczyć książki przed wysunięciem się. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń.</p> <p>4 części regału tworzą 1 koło z przerwami</p> <p>Regał o wymiarach Głębokość całkowita: 612 mm Wysokość całkowita: 1168 mm PROJEKT</p>	

86.	REG PŁ 2STR 60 4OH DRZWI BIAŁY	Regał płytowy 2 stronny 60x40cm 4OH na płyty, dół zamykany (2OH) biały	<p>Regał dwustronny z frontami uchylnymi, wykonany z płyty wiórowej o współczynniku odbicia światła od 0,15 do 0,85. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana trójwarstwowa impregnowanym laminatem, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie. Regał wykonany w technologii umożliwiającej montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jego elementów jednocześnie łączenia powinny być wzmacniające stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Każda półka z osobną regulacją i listwą ograniczającą. Każda listwa o wysokości minimum 100mm. Listwy ograniczające wysunięcie się książek, oraz fronty uchylne wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 18mm. Wieńce górny i dolny, boki oraz półki z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 25mm. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 2mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wieńców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej obrzeżem ABS 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm - celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wieńców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej, krawędź wzdłużna tylna półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Fronty regału na zawiasach regulowanych w trzech płaszczyznach, z cichym domykaniem i samodociąganiem. Regał posiada regulację poziomowania od wewnątrz w zakresie 1,5 cm. Wieniec dolny regału posiada podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia szafy bezpośrednio na wieńcu. Podział półek 4OH (6 półek - 3 przestrzenie). Półki mocowana do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półki. Regulacja półki według modułu 32mm na całej wysokości.</p> <p>Mebłe powinny spełniać także podstawowe wymogi określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża. Producent lady musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych.</p> <p>Wymiar mebla: 600 x 400 x 1543 Kolor: BIAŁY</p>	
-----	--------------------------------------	---	--	---

87.	REG PŁ 2STR 90 4OH DRZWI BIAŁY	Regał płytowy 2 stronny 90x40cm 4OH na płyty, dół zamykany (2OH) biały	<p>Regał dwustronny z frontami uchylnymi, wykonany z płyty wiórowej o współczynniku odbicia światła od 0,15 do 0,85. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana trójwarstwowa impregnowanym laminatem, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie. Regał wykonany w technologii umożliwiającej montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jego elementów jednocześnie łączenia powinny być wzmacniające stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Każda półka z osobną regulacją i listwą ograniczającą. Każda listwa o wysokości minimum 100mm. Listwy ograniczające wysunięcie się książek, oraz fronty uchylne wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 18mm. Wieńce górny i dolny, boki oraz półki z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 25mm. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 2mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wieńców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej obrzeżem ABS 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm - celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wieńców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej, krawędź wzdłużna tylna półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Fronty regału na zawiasach regulowanych w trzech płaszczyznach, z cichym domykaniem i samodociąganiem. Regał posiada regulację poziomowania od wewnątrz w zakresie 1,5 cm. Wieniec dolny regału posiada podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia szafy bezpośrednio na wieńcu. Podział półek 4OH (6 półek - 3 przestrzenie). Półki mocowana do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półki. Regulacja półki według modułu 32mm na całej wysokości.</p> <p>Meble powinny spełniać także podstawowe wymogi określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża. Producent lady musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych.</p> <p>Wymiar mebla: 900 x 400 x 1543 Kolor: BIAŁY</p>	
-----	--------------------------------------	---	--	---


88.	REG PŁ 2STR 60 3OH BIAŁY	Regał dwustronny 3OH 60x60 cm, płytkowy biały	<p>Regał dwustronny wykonany z płyty wiórowej o współczynniku odbicia światła od 0,15 do 0,85. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana trójwarstwowa impregnowanym laminatem, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie. Regał wykonany w technologii umożliwiającej montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jego elementów jednocześnie łączenia powinny być wzmacniające stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Każda półka z osobną regulacją i listwą ograniczającą. Każda listwa o wysokości minimum 100mm. Listwy ograniczające wysunięcie się książek wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 18mm. Wierce górny i dolny, boki oraz półki z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 25mm. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 2mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wierców zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wierców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej obrzeżem ABS 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm - celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wierców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej, krawędź wzdłużna tylna półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Regał posiada regulację poziomowania od wewnątrz w zakresie 1,5 cm. Wieniec dolny regału posiada podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia szafy bezpośrednio na wiercu. Podział półek 3OH (4 półki - 3 przestrzenie). Półki mocowana do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półki. Regulacja półki według modułu 32mm na całej wysokości.</p> <p>Meble powinny spełniać także podstawowe wymogi określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża. Producent lamy musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych.</p> <p>Wymiar mebla: 600 x 600 x 1168 Kolor: BIAŁY</p>	
-----	-----------------------------	---	--	---

89.	REG PŁ 2STR 60 4OH BIAŁY	Regał dwustronny 4OH 60x60 cm, płytkowy biały	<p>Regał dwustronny wykonany z płyty wiórowej o współczynniku odbicia światła od 0,15 do 0,85. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana trójwarstwowa impregnowanym laminatem, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie. Regał wykonany w technologii umożliwiającej montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jego elementów jednocześnie łączenia powinny być wzmacniające stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Każda półka z osobną regulacją i listwą ograniczającą. Każda listwa o wysokości minimum 100mm. Listwy ograniczające wysunięcie się książek wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 18mm. Wierce górny i dolny, boki oraz półki z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 25mm. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 2mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wierców zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wierców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej obrzeżem ABS 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm - celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wierców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej, krawędź wzdłużna tylna półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Regał posiada regulację poziomowania od wewnątrz w zakresie 1,5 cm. Wieniec dolny regału posiada podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia szafy bezpośrednio na wiercu. Podział półek 4OH (6 półek - 3 przestrzenie). Półki mocowana do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półki. Regulacja półki według modułu 32mm na całej wysokości.</p> <p>Meble powinny spełniać także podstawowe wymogi określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża. Producent lady musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych.</p> <p>Wymiary mebla: 600 x 600 x 1543 Kolor: BIAŁY</p>	
-----	-----------------------------	---	---	---


90.	REG PŁ 2STR 80 60H CD DĄB	Regał dwustronny 800x400x2200 płytowy na cd/dvd dąb naturalny	<p>Regał dwustronny wykonany z płyty wiórowej o współczynniku odbicia światła od 0,15 do 0,85. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana trójwarstwowa impregnowanym laminatem, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie. Regał wykonany w technologii umożliwiającej montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jego elementów jednocześnie łączenia powinny być wzmacniające stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Każda półka z osobną regulacją i listwą ograniczającą. Wysokość listew minimum 100mm. Listwy ograniczające wysunięcie się książek wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 18mm. Wierście górny i dolny, boki oraz półki z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 25mm. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 2mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wierców zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wierców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej obrzeżem ABS 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm - celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wierców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej, krawędź wzdłużna tylna półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Regał posiada regulację poziomowania od wewnątrz w zakresie 1,5 cm. Wieniec dolny regału posiada podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wierca tak aby istniała możliwość posadowienia szafy bezpośrednio na wiercu. Podział: 16 półek - 9 przestrzeni. Półki mocowana do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półki. Regulacja półki według modułu 32mm na całej wysokości. Meble powinny spełniać także podstawowe wymogi określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża. Producent lady musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych.</p> <p>Wymiar mebla: 800 x 400 x 2200 Kolor: DĄB NATURALNY</p>	
-----	---------------------------------	--	---	---

91.	REG PŁ 2STR 90 3OH BIAŁY	Regał dwustronny 3OH 90x60cm, płytowy biały	<p>Regał dwustronny wykonany z płyty wiórowej o współczynniku odbicia światła od 0,15 do 0,85. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana trójwarstwowa impregnowanym laminatem, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie. Regał wykonany w technologii umożliwiającej montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jego elementów jednocześnie łączenia powinny być wzmacniające stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Każda półka z osobną regulacją i listwą ograniczającą. Każda listwa o wysokości minimum 100mm. Listwy ograniczające wysunięcie się książek wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 18mm. Wierce górny i dolny, boki oraz półki z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 25mm. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 2mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wierców zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wierców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej obrzeżem ABS 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm - celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wierców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej, krawędź wzdłużna tylna półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Regał posiada regulację poziomowania od wewnątrz w zakresie 1,5 cm. Wieniec dolny regału posiada podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia szafy bezpośrednio na wiercu. Podział półek 3OH (4 półki - 3 przestrzenie). Półki mocowana do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półki. Regulacja półki według modułu 32mm na całej wysokości.</p> <p>Meble powinny spełniać także podstawowe wymogi określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża. Producent lady musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych.</p> <p>Wymiar mebla: 900 x 600 x 1168 Kolor: BIAŁY</p>	
-----	-----------------------------	---	--	---


92.	REG PŁ 2STR 90 4OH BIAŁY	Regał dwustronny 4OH 90x60 cm, płytowy biały	<p>Regał dwustronny wykonany z płyty wiórowej o współczynniku odbicia światła od 0,15 do 0,85. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana trójwarstwowa impregnowanym laminatem, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie. Regał wykonany w technologii umożliwiającej montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jego elementów jednocześnie łączenia powinny być wzmacniające stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Każda półka z osobną regulacją i listwą ograniczającą. Każda listwa o wysokości minimum 100mm. Listwy ograniczające wysunięcie się książek wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 18mm. Wierce górny i dolny, boki oraz półki z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 25mm. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 2mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wierców zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wierców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej obrzeżem ABS 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm - celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wierców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej, krawędź wzdłużna tylna półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Regał posiada regulację poziomowania od wewnątrz w zakresie 1,5 cm. Wieniec dolny regału posiada podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia szafy bezpośrednio na wiercu. Podział półek 4OH (6 półek - 3 przestrzenie). Półki mocowana do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półki. Regulacja półki według modułu 32mm na całej wysokości.</p> <p>Meble powinny spełniać także podstawowe wymogi określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża. Producent lamy musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych.</p> <p>Wymiary mebla: 900 x 600 x 1543 Kolor: BIAŁY</p>	
-----	-----------------------------	--	---	---

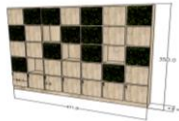

93.	REG PŁ 2STR 90 EKSP 3OH BIAŁY	Regał dwustronny 3OH 90x60cm, + ekspozytor, płytowy biały	<p>Regał dwustronny wykonany z płyty wiórowej o współczynniku odbicia światła od 0,15 do 0,85. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana trójwarstwowa impregnowanym laminatem, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie. Regał wykonany w technologii umożliwiającej montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jego elementów jednocześnie łączenia powinny być wzmacniające stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Półka ekspozytora wykonana z blachy stalowej profilowanej, malowanej proszkowo z palety RAL - kolor BIAŁY - farba z drobną strukturą. Ekspozytory powinny mieć możliwość zamontowania ich na stałe w meblu.</p> <p>Wierce górny i dolny, boki oraz półki z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 25mm. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 2mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wieńców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej obrzeżem ABS 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm - celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wieńców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej, krawędź wzdłużna tylna półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Regał posiada regulację poziomowania od wewnątrz w zakresie 1,5 cm. Wieniec dolny regału posiada podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia szafy bezpośrednio na wieńcu. Podział półek 3OH (2 półki - 3 przestrzenie). Półki mocowana do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półki.</p> <p>Meble powinny spełniać także podstawowe wymogi określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża. Producent lady musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych.</p> <p>Wymiar mebla: 900 x 600 x 1168 Kolor: BIAŁY</p>	
-----	-------------------------------------	--	--	---




94.	REG PŁ 3STR 120 3OH BIAŁY	Regał trzystronny (hybryda) 3OH 120x60 cm, płytowy biały	<p>Regał trzystronny wykonany z płyty wiórowej o współczynniku odbicia światła od 0,15 do 0,85. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana trójwarstwowa impregnowanym laminatem, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie. Regał wykonany w technologii umożliwiającej montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jego elementów jednocześnie łączenia powinny być wzmacniające stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Każda półka z osobną regulacją i listwą ograniczającą. Listwy ograniczające na wykość minimum 100mm. Listwy ograniczające wysunięcie się książek wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 18mm. Wierce górny i dolny, boki oraz półki z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 25mm. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 2mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wierców zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wierców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej obrzeżem ABS 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm - celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wierców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej, krawędź wzdłużna tylna półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Regał posiada regulację poziomowania od wewnątrz w zakresie 1,5 cm. Wieniec dolny regału posiada podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia szafy bezpośrednio na wiercu. Podział półek 3OH (6 półek - 3 przestrzenie). Półki mocowana do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półki. Regulacja półki według modułu 32mm na całej wysokości. Podział regału trójstronnego musi zapewnić funkcjonalność i możliwość używania każdej ze stron do przechowywania książek.</p> <p>Meble powinny spełniać także podstawowe wymogi określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża. Producent lady musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych.</p> <p>Wymiary mebla: 1200 x 600 x 1168 Kolor: BIAŁY</p>	
-----	---------------------------------	--	---	---


95.	REG PŁ 3STR 120 EKSP 3OH BIAŁY	Regał trzystronny (hybryda) 3OH 120x60 cm, + ekspozytor, płytkowy biały	<p>Regał trzystronny wykonany z płyty wiórowej o współczynniku odbicia światła od 0,15 do 0,85. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana trójwarstwowa impregnowanym laminatem, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie. Regał wykonany w technologii umożliwiającej montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jego elementów jednocześnie łączenia powinny być wzmacniające stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Półka ekspozytora wykonana z blachy stalowej j profilowanej, malowanej proszkowo z palety RAL - kolor BIAŁY - farba z drobną strukturą. Ekspozytory powinny mieć możliwość zamontowania ich na stałe w meblu.</p> <p>Wierce górny i dolny, boki oraz półki z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 25mm. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 2mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wieńców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej obrzeżem ABS 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm - celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wieńców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej, krawędź wzdłużna tylna półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Regał posiada regulację poziomowania od wewnątrz w zakresie 1,5 cm. Wieniec dolny regału posiada podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia szafy bezpośrednio na wieńcu. Podział półek 3OH (4 półki - 3 przestrzenie). Półki mocowana do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półki.</p> <p>Meble powinny spełniać także podstawowe wymogi określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża. Producent ludy musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych.</p> <p>Wymiar mebla: 1200 x 600 x 1168 Kolor: BIAŁY</p>	
-----	--------------------------------------	--	--	---


96.	REG PŁ 3TR 120 4OH BIAŁY	Regał trzystronny (hybryda) 4OH 120x60 cm, płytowy biały	<p>Regał trzystronny wykonany z płyty wiórowej o współczynniku odbicia światła od 0,15 do 0,85. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana trójwarstwowa impregnowanym laminatem, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie. Regał wykonany w technologii umożliwiającej montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jego elementów jednocześnie łączenia powinny być wzmacniające stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Każda półka z osobną regulacją i listwą ograniczającą. Listwy ograniczające na wysokość minimum 100mm. Listwy ograniczające wysunięcie się książek wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 18mm. Wierce górny i dolny, boki oraz półki z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 25mm. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 2mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wierców zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wierców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej obrzeżem ABS 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm - celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wierców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej, krawędź wzdłużna tylna półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Regał posiada regulację poziomowania od wewnątrz w zakresie 1,5 cm. Wieniec dolny regału posiada podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia szafy bezpośrednio na wiercu. Podział półek 4OH (9 półek - 4 przestrzenie). Półki mocowana do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półki. Regulacja półki według modułu 32mm na całej wysokości. Podział regału trójstronnego musi zapewnić funkcjonalność i możliwość używania każdej ze stron do przechowywania książek.</p> <p>Meble powinny spełniać także podstawowe wymogi określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża. Producent lady musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych.</p> <p>Wymiary mebla: 1200 x 600 x 1543 Kolor: BIAŁY</p>	
-----	--------------------------------	--	---	---


97.	REG PŁ EKSP GAZETY 80 50H BIAŁY	Regał ekspozycyjny na gazety 800x430x1930 biały	<p>Regał jednostronny wykonany z płyty wiórowej o współczynniku odbicia światła od 0,15 do 0,85. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana trójwarstwowa impregnowanym laminatem, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie. Regał wykonany w technologii umożliwiającej montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jego elementów jednocześnie łączenia powinny być wzmacniające stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Każda półka ekspozytora wykonana z blachy stalowej profilowanej, malowanej proszkowo z palety RAL - kolor BIAŁY - farba z drobną strukturą. Ekspozytory powinny mieć możliwość zamontowania ich na stałe w meblu. Plecy szafy frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji szafy oraz ochrony przed kurzem - wykonane z płyty grubości 18mm. Wieńce górny i dolny, boki oraz półki z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 25mm. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 2mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wieńców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej obrzeżem ABS 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm - celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wieńców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej, krawędź wzdłużna tylna półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Regał posiada regulację poziomowania od wewnątrz w zakresie 1,5 cm. Wieniec dolny regału posiada podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia szafy bezpośrednio na wieńcu. Podział półek 50H (4 półki - 5 przestrzeni). Półki mocowana do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półki</p> <p>Meble powinny spełniać także podstawowe wymogi określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża. Producent lamy musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych.</p> <p>Wymiar mebla: 800 x 430 x 1930 Kolor: BIAŁY</p>	
-----	---------------------------------------	---	--	---


98.	REG PŁ MODUŁOWY MECH DĄB	Regał modułowy z chrobotkiem korpus dąb ciemny, fronty dąb jasny	<p>Mebel modułowy na podwójnym korpusie, wykonany z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o współczynniku odbicia światła od 0,15 do 0,85. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana trójwarstwowa impregnowanym laminatem, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie.</p> <p>Regał stacjonarny do zabudowy ściany wyposażony w wpuszczone stopki poziomujące, zakres poziomowania 10 mm; stopki wykonane z tworzywa. Elementy pionowe i poziome korpusu zewnętrznego wykonane z płyty grubości 25mm. Fronty i plecy - korpus wewnętrzny wykonane z płyty grubości 18mm. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla wszystkie widoczne krawędzie elementów płytowych oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej obrzeżem ABS 2mm. Plecy frezowane i wpuszczane pomiędzy boki. Fronty zabudowy zamykane na zamek jednopunktowy, wyposażone w system PUSH TO OPEN - TIP ON, zawiasy z cichym domykiem i samodociągami, regulowane w trzech płaszczyznach. Półki mebla wsparte na podpórkach uniemożliwiających wysunięcie się półki podczas użytkowania, oraz konstrukcyjne, wzmacniające stabilność i wytrzymałość mebla łączone z elementami pionowymi w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Mebel przystosowany do zainstalowania w nim roślin ekspozycyjnych - porostów (typu mech chrobotek), impregnowanych m.in. gliceryną, dzięki czemu kompozycja z roślin ekspozycyjnych nie będzie uczulała alergików. Rośliny powinny być trwale zaimpregnowane, aby zapobiec usychaniu lub żółknięciu. Usytuwanie na regale porostów wg rysunku (ciemniejsze pola - 12). Producent mebla musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych.</p> <p>Dodatkowo producent powinien posiadać Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża.</p> <p>Wymiar mebla: Szerokość całkowita: 4710 Wysokość całkowita: 3500 Głębokość całkowita: 430 mm Wymiary modułu: Szerokość 640 mm, wysokość: 629 mm</p> <p>Kolorystyka: korpus wewnętrzny - rama: DĄB JASNY korpus zewnętrzny i fronty: DĄB CIEMNY PROJEKT</p>	 
99.	REGAŁ 2X4	Regał typu KALAX 2x4 biały	<p>Regał otwarty, wykonany z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o gr. 28 oraz przegrody wewnętrzne oraz półki z płyty meblowej o gr. 18 mm</p> <p>Płyta wiórowa, Płyta pilśniowa, Farba akrylowa, Wypełnienie z papieru o strukturze plastu miodu (100% z recyklingu), Krawędź z tworzywa,</p> <p>Przegroda: Płyta wiórowa, Płyta pilśniowa, folia, Nadrukowana i wytłoczona farba akrylowa, papier, tworzywo ABS (kopolimery akrylonitrylu, butadienu i styrenu)</p> <p>Szerokość: 77 cm Głębokość: 39 cm Wysokość: 147 cm Obciążenie półki: 13 kg</p>	
100.	REGAŁ 4X4	Regał typu KALAX 4x4 biały	<p>Regał otwarty, wykonany z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o gr. 28 oraz przegrody wewnętrzne oraz półki z płyty meblowej o gr. 18 mm</p> <p>Płyta wiórowa, Płyta pilśniowa, Farba akrylowa, Wypełnienie z papieru o strukturze plastu miodu (100% z recyklingu), Krawędź z tworzywa,</p> <p>Przegroda: Płyta wiórowa, Płyta pilśniowa, folia, Nadrukowana i wytłoczona farba akrylowa, papier, tworzywo ABS (kopolimery akrylonitrylu, butadienu i styrenu)</p> <p>Szerokość: 147 cm Głębokość: 39 cm Wysokość: 147 cm Obciążenie półki: 13 kg</p>	


101.	REGAŁ 70 DĄB	Regał aktywny 700x430x2200, dąb naturalny	<p>Regał wykonany z płyty wiórowej o współczynniku odbicia światła od 0,15 do 0,85. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana trójwarstwowa impregnowanym laminatem, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie. Regał wykonany w technologii umożliwiającej montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jego elementów jednocześnie łączenia powinny być wzmacniające stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złączy składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Boki, oraz ściana tylna wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 18mm. Wieńce górny i dolny oraz półki z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 25mm. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 0,5mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wieńców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej obrzeżem ABS 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm - celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wieńców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej, krawędź wzdłużna tylna półek zamknięta folią. Plecy szafy frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji szafy oraz ochrony przed kurzem. Szafa posiada regulację poziomowania od wewnątrz w zakresie 1,5 cm. Wieniec dolny szafy posiada podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia szafy bezpośrednio na wieńcu. Podział półek 60H (5 półek - 6 przestrzeni). Półka mocowana do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półki. Regulacja półki według modułu 32mm na całej wysokości.</p> <p>Meble powinny spełniać także podstawowe wymogi, poświadczone certyfikatem określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża. Producent lady musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych.</p> <p>Wymiar mebla: 700 x 430 x 2200 Kolor: DĄB NATURALNY</p>	
102.	REGAŁ BILLY	Regał Billy 40 60H szer 400 gł 280 wys 2020 biały	<p>Regał płytowy okleina dębowa, bejcowana na biało Części główne: Płyta wiórowa, folia, Tworzywo polipropylenowe Panel boczny: Płyta wiórowa, folia, folia melaminowa, Tworzywo polipropylenowe Cokół frontowy: Płyta wiórowa, folia Tył: Płyta pilśniowa, folia, farba Szerokość: 400 mm Głębokość: 280 mm Wysokość: 2020 mm Obciążenie półki: 14 kg</p>	
103.	REGAŁ METALOWY	Regał metalowy 1000x500x1980, biały	<p>Regał metalowy Szkielet regału wykonany z blachy stalowej gr. 1,5 mm, składany na „wcisk”. Regał posiada sześć półek wykonanych z blachy stalowej gr. 0,8 mm, przestawnych co 30 mm. Dopuszczalne maksymalne obciążenie półki 200 kg – przy mocowaniu regału do ściany lub skróceniu regałów plecami ze sobą. Elementy mocujące nie są dostarczane. Regał do samodzielnego montażu.</p> <p>Wymiary: Szerokość: 1000 mm Głębokość: 500 mm Wysokość: 1980 mm Malowany na kolor BIAŁY</p>	


104.	REGAŁ PŁ AKT 80 50H BIAŁY	Regał aktowy 800x430x1930 kolor biały	<p>Regał wykonany z płyty wiórowej o współczynniku odbicia światła od 0,15 do 0,85. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana trójwarstwowa impregnowanym laminatem, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie. Regał wykonany w technologii umożliwiającej montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jego elementów jednocześnie łączenia powinny być wzmacniające stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Boki, oraz ściana tylna wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 18mm. Wieńce górny i dolny oraz półki z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 25mm. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 0,5mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wieńców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej obrzeżem ABS 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm - celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wieńców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej, krawędź wzdłużna tylna półek zamknięta folią. Plecy szafy frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji szafy oraz ochrony przed kurzem. Szafa posiada regulację poziomowania od wewnątrz w zakresie 1,5 cm. Wieniec dolny szafy posiada podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia szafy bezpośrednio na wieńcu. Podział półek 50H (4 półki - 5 przestrzeni). Półka mocowana do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półki. Regulacja półki według modułu 32mm na całej wysokości.</p> <p>Meble powinny spełniać także podstawowe wymagania, poświadczane certyfikatem określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkownika, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża. Producent lady musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych.</p> <p>Wymiar mebla: 800 x 430 x 1930 Kolor: BIAŁY</p>	
------	------------------------------	---	---	---


105.	SIEDZISKO 1	<p>Sofa o wym. 690x690x450h tapicerka lazuruwa</p>	<p>Kanapa jednoosobowa bez oparcia o wymiarach •Szerokość – 690 mm •Głębokość – 690 mm •Wysokość całkowita – 450 mm Kanapa powinna posiadać następujące funkcje i wyposażenie: •Samodzielnie element stanowiący fragment modułowego systemu z możliwością łączenia modułów •Kanapa o geometrycznym kształcie prostopadłościanu •Siedzisko wykonane na bazie sklejk , płyty wiórowej i HDF •Siedzisko o skrzyniowej konstrukcji otwartej od dołu wykonana na bazie płyty wiórowej 16 mm wzmocniona stelażem z rury stalowej 22x2 mm •Tapicerowana skrzynia siedziska o wysokości 330 mm •Siedzisko wykonane na bazie ciętej pianki trudnopalnej o grubości 70 mm RF 50/60 •Tapicerka elementów bocznych , siedziska i oparcia zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami i płaskimi powierzchniami •Stelaż wykonany z pełno profilowych prętów o średnicy 12 mm o kształcie płozy •Dwie płozy montowane pod bokami kanapy - chromowane •Stelaż o wysokości 120 mm •Płozy posiadają plastikowe ślizgi zabezpieczające podłogę •Obrotowe plastikowo – metalowe łączniki do łączenia sąsiednich modułów kanap •Możliwość montowania mediaportów w bocznych ścianach siedziska Kanapa tapicerowana tkaniną w kolorze lazuruwym, o parametrach nie gorszych niż : •Ścieralność :60 tys cykli Martindala •Trudnopalność na papierosa i zapalkę (BS EN1021-1 ; BS EN 1021-2) •Pilling 4 •Skład : wełna 100% •Gramatura 370 g/m2 •Odporność na światło 5 Wymienione parametry poparte atestami. Wymagane dokumenty: •Świadectwo z badań wystawiona przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 1022:2007 , PN-EN 1728:2012 , PN-EN 15373:2010 , PN-EN 12520:2010 w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych . •Wymaga się aby producent siedzisk posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001 •Oświadczenie producenta, że w danej partii siedzisk stosuje piankę o właściwościach trudnopalnych.</p>	
------	-------------	--	---	---


106.	SIEDZISKO 1 TAP 80 DĄB	Siedzisko tapicerowane 800x600x2200, tapicerka turkusowy melange, płyta dąb naturalny	<p>Regał z siedziskiem wykonany z płyty wiórowej o współczynniku odbicia światła od 0,15 do 0,85. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana trójwarstwowa impregnowanym laminatem, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie. Mebel powinien spełniać także podstawowe wymogi określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża. Tkanina powinna posiadać atesty i certyfikaty. Certyfikat Ecolabel; certyfikaty i atesty potwierdzające iż tkanina spełnia wymagania określone w normach: EN ISO 12947-2; EN ISO 12945-2; EN 1021-1; EN 1021-2 oraz EN ISO 105-B02. Parametry tkaniny które będą brane pod uwagę to przede wszystkim parametr wynikający z kryterium oceny złamania dwóch nici w oparciu o badanie 4 próbek, gdzie średnia z badania wynosi minimum 156.000 do 161.000 potarc, gramatura oraz skład. Gramatura tkaniny powinna wynosić minimum 400 g/mkw; skład tkaniny preferowany jest naturalny - conajmniej 95% włókien naturalnych - wełna. Mebel wykonany z płyty o grubości 25mm i 18mm. Regał wykonany w technologii umożliwiającej montaż i demontaż mebla bez uszkodzenia jego elementów jednocześnie łączenia powinny być wzmacniające stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą łącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Wieńce górny i dolny, boki oraz boki z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 25mm. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 2mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wieńców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej obrzeżem ABS 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm - celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wieńców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej, krawędź wzdłużna tylna półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Regał posiada regulację poziomowania od wewnątrz w zakresie 1,5 cm. Wieniec dolny regału posiada podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia szafy bezpośrednio na wieńcu. Producent lady musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych.</p> <p>Wymiar mebla: 800 x 600 x 2200 Kolor: płyta meblowa: DĄB NATURALNY Tapicerka: TURKUSOWY</p>	
------	---------------------------	--	--	---

107.	SIEDZISKO 2	<p>Pufa o wym. 690x690x750h tapicerka jasny szary</p>	<p>Kanapa narożna z oparciem</p> <ul style="list-style-type: none"> • Szerokość – 690 mm • Głębokość – 690 mm • Wysokość całkowita – 750 mm • Wysokość siedziska 450 mm <p>Kanapa powinna posiadać następujące funkcje i wyposażenie:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Samodzielnie element stanowiący fragment modułowego systemu z możliwością łączenia modułów • Kanapa o geometrycznym kształcie prostopadłościanu • Oparcie i siedzisko wykonane na bazie sklejk , płyty wiórowej i HDF • Siedzisko o skrzyniowej konstrukcji otwartej od dołu wykonana na bazie płyty wiórowej 16 mm wzmocniona stelażem z rury stalowej 22x2 mm • Tapicerowana skrzynia siedziska o wysokości 330 mm • Siedzisko wykonane na bazie pianki trudnopalnej o grubości 70 mm RF 50/60 • Tapicerka elementów bocznych , siedziska i oparcia zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami i płaskimi powierzchniami • Oparcie w przekroju bocznym ma kształt trapezu zwężającego się ku górze i głębokości podstawy 200 mm • Oparcie w układzie kąta prostego wzdłuż dwóch boków • Oparcie wykonane na bazie ciętej pianki N 30/38 • Stelaż wykonany z pełno profilowych prętów średnicy 12 mm o kształcie płozy • Dwie płozy montowane pod bokami kanapy - chromowane • Stelaż o wysokości 120 mm <p>Kanapa tapicerowana tkaniną w kolorze jasno szarym, o właściwościach nie gorszych niż :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ścieralność :60 tys cykli Martindala • Trudnopalność na papierosa i zapalkę (BS EN1021-1 ; BS EN 1021-2) • Pilling 4 • Skład : wełna 100% • Gramatura 370 g/m2 • Odporność na światło 5 <p>Wymienione parametry poparte atestami.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wymagane wyniki badań zgodności z normą PN-EN 1022:2007 , PN-EN 1728:2012 , PN -EN 12520:2010 , PN-EN 15373:2010 w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych . • oświadczenie producenta , że w podanych produktach stosuje piankę o właściwościach trudnopalnych • Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001 	
------	-------------	---	---	---

108.	SIEDZISKO 2 TAP 80 DĄB	Siedzisko tapicerowane 800x600x2200, tapicerka niebieski melange, płyta dąb naturalny	<p>Regał z siedziskiem wykonany z płyty wiórowej o współczynniku odbicia światła od 0,15 do 0,85. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana trójwarstwowa impregnowanym laminatem, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie. Mebel powinien spełniać także podstawowe wymogi określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża. Tkanina powinna posiadać atesty i certyfikaty. Certyfikat Ecolabel; certyfikaty i atesty potwierdzające iż tkanina spełnia wymagania określone w normach: EN ISO 12947-2; EN ISO 12945-2; EN 1021-1; EN 1021-2 oraz EN ISO 105-B02. Parametry tkaniny które będą brane pod uwagę to przede wszystkim parametr wynikający z kryterium oceny złamania dwóch nici w oparciu o badanie 4 próbek, gdzie średnia z badania wynosi minimum 156.000 do 161.000 potarc, gramatura oraz skład. Gramatura tkaniny powinna wynosić minimum 400 g/mkw; skład tkaniny preferowany jest naturalny - conajmniej 95% włókien naturalnych - wełna. Mebel wykonany z płyty o grubości 25mm i 18mm. Regał wykonany w technologii umożliwiającej montaż i demontaż mebla bez uszkodzenia jego elementów jednocześnie łączenia powinny być wzmacniające stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą łącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Wieńce górny i dolny, boki oraz boki z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 25mm. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 2mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wieńców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej obrzeżem ABS 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm - celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wieńców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej, krawędź wzdłużna tylna półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Regał posiada regulację poziomowania od wewnątrz w zakresie 1,5 cm. Wieniec dolny regału posiada podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia szafy bezpośrednio na wieńcu. Producent lady musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych.</p> <p>Wymiar mebla: 800 x 600 x 2200 Kolor: płyta meblowa: DĄB NATURALNY Tapicerka: NIEBIESKI MELANGE</p>	
------	---------------------------	--	--	---

109.	SIEDZISKO 3	<p>Pufa o wym. 690x690x750h tapicerka granatowa</p>	<p>Kanapa jednoosobowa z oparciem o wymiarach</p> <ul style="list-style-type: none"> • Szerokość – 690 mm • Głębokość – 690 mm • Wysokość całkowita – 740 mm • Wysokość siedziska 450 mm <p>Kanapa powinna posiadać następujące funkcje i wyposażenie:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Samodzielnie element stanowiący fragment modułowego systemu z możliwością łączenia modułów • Kanapa o geometrycznym kształcie prostopadłościanu • Oparcie i siedzisko wykonane na bazie sklejki, płyty wiórowej i HDF • Siedzisko o skrzyniowej konstrukcji otwartej od dołu wykonana na bazie płyty wiórowej 16 mm wzmocniona stelażem z rury stalowej 22x2 mm • Tapicerowana skrzynia siedziska o wysokości 330 mm • Siedzisko wykonane na bazie pianki trudnopalnej o grubości 70 mm RF 50/60 • Tapicerka elementów bocznych, siedziska i oparcia zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami i płaskimi powierzchniami • Oparcie ma kształt trapezu zwężającego się ku górze i głębokości podstawy 200 mm • Oparcie wykonane na bazie ciętej pianki N 30/38 • Stelaż wykonany z pełno profilowych prętów średnicy 12 mm o kształcie płozy • Dwie płozy montowane pod bokami kanapy - chromowane • Stelaż o wysokości 120 mm • Obrotowe chowane pod siedzisko łączniki do łączenia sąsiednich modułów kanap <p>Kanapa tapicerowane tkaniną w kolorze granatowym, o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ścieralność :60 tys cykli Martindala • Trudnopalność na papierosa i zapalkę (BS EN1021-1 ; BS EN 1021-2) • Pilling 4 • Skład : wełna 100% • Gramatura 370 g/m2 • Odporność na światło 5 <p>Wymagane dokumenty:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Świadectwo z badań wystawiona przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 1022:2007, PN-EN 1728:2012, PN-EN 15373:2010, PN-EN 12520:2010 w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych . • Wymaga się aby producent siedzisk posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001 • oświadczenie producenta, że w podanych produktach stosuje piankę o właściwościach trudnopalnych 	
------	-------------	---	--	---


110.	SIEDZISKO 3 TAP 80 DĄB	Siedzisko tapicerowane 800x600x2200, tapicerka oliwkowy, płyta dąb naturalny	<p>Regał z siedziskiem wykonany z płyty wiórowej o współczynniku odbicia światła od 0,15 do 0,85. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana trójwarstwowa impregnowanym laminatem, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie. Mebel powinien spełniać także podstawowe wymogi określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża. Tkanina powinna posiadać atesty i certyfikaty. Certyfikat Ecolabel; certyfikaty i atesty potwierdzające iż tkanina spełnia wymagania określone w normach: EN ISO 12947-2; EN ISO 12945-2; EN 1021-1; EN 1021-2 oraz EN ISO 105-B02. Parametry tkaniny które będą brane pod uwagę to przede wszystkim parametr wynikający z kryterium oceny złamania dwóch nici w oparciu o badanie 4 próbek, gdzie średnia z badania wynosi minimum 156.000 do 161.000 potarc, gramatura oraz skład. Gramatura tkaniny powinna wynosić minimum 400 g/mkw; skład tkaniny preferowany jest naturalny - conajmniej 95% włókien naturalnych - wełna. Mebel wykonany z płyty o grubości 25mm i 18mm. Regał wykonany w technologii umożliwiającej montaż i demontaż mebla bez uszkodzenia jego elementów jednocześnie łączenia powinny być wzmacniające stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą łącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Wieńce górny i dolny, boki oraz boki z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 25mm. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 2mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wieńców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej obrzeżem ABS 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm - celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wieńców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej, krawędź wzdłużna tylna półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Regał posiada regulację poziomowania od wewnątrz w zakresie 1,5 cm. Wieniec dolny regału posiada podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia szafy bezpośrednio na wieńcu. Producent lady musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych.</p> <p>Wymiar mebla: 800 x 600 x 2200 Kolor: płyta meblowa: DĄB NATURALNY Tapicerka: OLIWKOWY</p>	
------	---------------------------	--	---	--

111.	SIEDZISKO 4	Sofa o wym. 1650x690x750h tapicerka grafitowa	<p>Kanapa dwuosobowa z oparciem o wymiarach</p> <ul style="list-style-type: none"> • Szerokość – 1650 mm • Głębokość – 690 mm • Wysokość całkowita – 750 mm • Wysokość siedziska 450 mm • Wysokość oparcia 300 mm <p>Kanapa powinno posiadać następujące funkcje i wyposażenie:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Samodzielnie element stanowiący fragment modułowego systemu z możliwością łączenia modułów • Kanapa o geometrycznym kształcie prostopadłościanu • Oparcie i siedzisko wykonane na bazie sklejki, płyty wiórowej i HDF • Siedzisko o skrzyniowej konstrukcji otwartej od dołu wykonana na bazie płyty wiórowej 16 mm wzmocniona stelażem z rury stalowej 22x2 mm • Tapicerowana skrzynia siedziska o wysokości 330 mm • Siedzisko wykonane na bazie ciętej pianki trudnopalnej o grubości 70 mm RF 50/60 • Tapicerka elementów bocznych, siedziska i oparcia zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami i płaskimi powierzchniami • Oparcie ma kształt trapezu zwężającego się ku górze i głębokości podstawy 200 mm • Oparcie wykonane na bazie ciętej pianki N 30/38 • Stelaż wykonany z pełno profilowych chromowanych prętów średnicy 12 mm o kształcie płoży • Dwie płoży montowane pod bokami kanapy - chromowane • Stelaż o wysokości 120 mm • Płoży posiadają plastikowe ślizgi zabezpieczające podłogę • Obrotowe plastikowo – metalowe łączniki do łączenia sąsiednich modułów kanap <p>Kanapa tapicerowane tkaniną w kolorze grafitowym o właściwościach nie gorszych niż :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ścieralność :60 tys cykli Martindala • Trudnopalność na papierosa i zapalkę (BS EN1021-1 ; BS EN 1021-2) • Pilling 4 • Skład : wełna 100% • Gramatura 370 g/m2 • Odporność na światło 5 <p>Wymienione parametry poparte atestami.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wymagane wyniki badań zgodności z normą PN-EN 1022:2007, PN-EN 1728:2012, PN -EN 12520:2010, PN-EN 15373:2010 w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych . • oświadczenie producenta, że w podanych produktach zastosuje piankę trudnopalną • Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001 	
------	-------------	---	---	---


112.	SIEDZISKO 4 TAP 80 DĄB	Siedzisko tapicerowane 800x600x2200, tapicerka szary melange, płyta dąb naturalny	<p>Regał z siedziskiem wykonany z płyty wiórowej o współczynniku odbicia światła od 0,15 do 0,85. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana trójwarstwowa impregnowanym laminatem, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie. Mebel powinien spełniać także podstawowe wymogi określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża. Tkanina powinna posiadać atesty i certyfikaty. Certyfikat Ecolabel; certyfikaty i atesty potwierdzające iż tkanina spełnia wymagania określone w normach: EN ISO 12947-2; EN ISO 12945-2; EN 1021-1; EN 1021-2 oraz EN ISO 105-B02. Parametry tkaniny które będą brane pod uwagę to przede wszystkim parametr wynikający z kryterium oceny złamania dwóch nici w oparciu o badanie 4 próbek, gdzie średnia z badania wynosi minimum 156.000 do 161.000 potarc , gramatura oraz skład. Gramatura tkaniny powinna wynosić minimum 400 g/mkw; skład tkaniny preferowany jest naturalny - conajmniej 95% włókien naturalnych - wełna. Mebel wykonany z płyty o grubości 25mm i 18mm. Regał wykonany w technologii umożliwiającej montaż i demontaż mebla bez uszkodzenia jego elementów jednocześnie łączenia powinny być wzmacniające stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Wieńce górny i dolny, boki oraz boki z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 25mm. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 2mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wieńców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej obrzeżem ABS 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm - celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wieńców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej, krawędź wzdłużna tylna półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Regał posiada regulację poziomowania od wewnątrz w zakresie 1,5 cm. Wieńiec dolny regału posiada podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia szafy bezpośrednio na wieńcu. Producent lady musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych.</p> <p>Wymiar mebla: 800 x 600 x 2200 Kolor: płyta meblowa: DĄB NATURALNY Tapicerka: SZARY</p>	
113.	SIEDZISKO 5	Siedzisko 2 osobowe, nogi bukowe, tapicerka zielona	<p>Kanapa 2 osobowa o nieregularnym kształcie Elementy konstrukcyjne mebli to listwy ze sklejki, płyta mdf oraz wzmocnienia sklejkowe pozwalające zamocować nogi drewniane. Warstwę sprężynującą siedzisk stanowi wyprofilowana pianka N3530 klejona do konstrukcji mebla. Meble posiadają charakterystyczne przeszycia które zostały wykonane na piance o grubości 10mm i włókninie tapicerskiej o gramaturze 100 g/m2. Nogi z drewna bukowego (wzmocniane elementami stalowymi)</p> <p>Kanapa tapicerowane tkaniną w kolorze zielonym o właściwościach nie gorszych niż :</p> <ul style="list-style-type: none"> •Skład : 100% trevira •Ścieralność : 100 000 cykli •Trudnopalność (EN 1021:1, EN 1021:2) •Gramatura 470-430 g/m2 <p>Wymiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> •Szerokość maksymalna: 1600 mm •Głębokość maksymalna: 900 mm •Wysokość maksymalna: 630 mm •Wymaga się aby producent siedzisk posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001 •oświadczenie producenta , że w podanych produktach stosuje piankę o właściwościach trudnopalnych 	


114.	SIDZISKO 5 TAP 80 DĄB	Siedzisko tapicerowane 800x600x2200, tapicerka łososiowy melange, płyta dąb naturalny	<p>Regał z siedziskiem wykonany z płyty wiórowej o współczynniku odbicia światła od 0,15 do 0,85. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana trójwarstwowa impregnowanym laminatem, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie. Mebel powinien spełniać także podstawowe wymogi określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża. Tkanina powinna posiadać atesty i certyfikaty. Certyfikat Ecolabel; certyfikaty i atesty potwierdzające iż tkanina spełnia wymagania określone w normach: EN ISO 12947-2; EN ISO 12945-2; EN 1021-1; EN 1021-2 oraz EN ISO 105-B02.</p> <p>Parametry tkaniny które będą brane pod uwagę to przede wszystkim parametr wynikający z kryterium oceny złamania dwóch nici w oparciu o badanie 4 próbek, gdzie średnia z badania wynosi minimum 156.000 do 161.000 potarc , gramatura oraz skład. Gramatura tkaniny powinna wynosić minimum 400 g/mkw; skład tkaniny preferowany jest naturalny - conajmniej 95% włókien naturalnych - wełna. Mebel wykonany z płyty o grubości 25mm i 18mm. Regał wykonany w technologii umożliwiającej montaż i demontaż mebla bez uszkodzenia jego elementów jednocześnie łączenia powinny być wzmacniające stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Wieńce górny i dolny, boki oraz boki z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 25mm. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 2mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wieńców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej obrzeżem ABS 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm - celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wieńców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej, krawędź wzdłużna tylna półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Regał posiada regulację poziomowania od wewnątrz w zakresie 1,5 cm. Wieniec dolny regału posiada podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia szafy bezpośrednio na wieńcu. Producent lady musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych.</p> <p>Wymiar mebla: 800 x 600 x 2200 Kolor: płyta meblowa: DĄB NATURALNY Tapicerka: ŁOSOSIOWY MELANGE</p>	
115.	SIDZISKO 6	Siedzisko 3 osobowe, nogi bukowe, tapicerka turkusowa	<p>Kanapa 3 osobowa o nieregularnym kształcie</p> <p>Elementy konstrukcyjne mebli to listwy ze sklejki, płyta mdf oraz wzmocnienia sklejkowe pozwalające zamocować nogi drewniane.</p> <p>Warstwę sprężynującą siedzisk stanowi wyprofilowana pianka N3530 klejona do konstrukcji mebla. Meble posiadają charakterystyczne przeszycia które zostały wykonane na piance o grubości 10mm i włókninie tapicerskiej o gramaturze 100 g/m2.</p> <p>Nogi z drewna bukowego (wzmacniane elementami stalowymi)</p> <p>Kanapa tapicerowane tkaniną w kolorze turkusowym o właściwościach nie gorszych niż :</p> <ul style="list-style-type: none"> •Ścieralność : 100 000 cykli •Trudnopalność (EN 1021:1, EN 1021:2) •Gramatura 470-430 g/m2 •Skład : 100% trevira <p>Wymiary:</p> <p>Szerokość maksymalna: 1800 mm</p> <p>Głębokość maksymalna: 1300 mm</p> <p>Wysokość maksymalna: 630 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> •Wymaga się aby producent siedzisk posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001 •oświadczenie producenta , że w podanych produktach stosuje piankę o właściwościach trudnopalnych 	



116.	<p>SIEDZISKO TAP 150 40H BIAŁY</p>	<p>Regał/Siedzisko tapicerowane wewnątrz regału 1500x600 40H, tapicerka żółta, płyta biała</p>	<p>Regał z siedziskiem wykonany z płyty wiórowej o współczynniku odbicia światła od 0,15 do 0,85. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana trójwarstwowa impregnowanym laminatem, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie. Mebel powinien spełniać także podstawowe wymogi określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża. Tkanina powinna posiadać atesty i certyfikaty. Certyfikat Ecolabel; certyfikaty i atesty potwierdzające iż tkanina spełnia wymagania określone w normach: EN ISO 12947-2; EN ISO 12945-2; EN 1021-1; EN 1021-2 oraz EN ISO 105-B02. Parametry tkaniny które będą brane pod uwagę to przede wszystkim parametr wynikający z kryterium oceny złamania dwóch nici w oparciu o badanie 4 próbek, gdzie średnia z badania wynosi minimum 156.000 do 161.000 potarc, gramatura oraz skład. Gramatura tkaniny powinna wynosić minimum 400 g/mkw; skład tkaniny preferowany jest naturalny - conajmniej 95% włókien naturalnych - wełna. Mebel wykonany z płyty o grubości 25mm i 18mm. Regał wykonany w technologii umożliwiającej montaż i demontaż mebla bez uszkodzenia jego elementów jednocześnie łączenia powinny być wzmacniające stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Wieńce górny i dolny, boki oraz boki z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 25mm. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 2mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wieńców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej obrzeżem ABS 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm - celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wieńców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej, krawędź wzdłużna tylna półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Regał posiada regulację poziomowania od wewnątrz w zakresie 1,5 cm. Wieniec dolny regału posiada podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia szafy bezpośrednio na wieńcu. Producent lady musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych.</p> <p>Wymiar mebla: 1500 x 600 x 1543 Kolor: płyta meblowa: BIAŁY Tapicerka: ŻÓŁTY</p>	
------	--	--	--	---


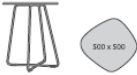


117.	SOFA 1	Siedzisko 1/2 koła, stelaż aluminiowy, tapicerka brzoskwiniowa	<p>Sofa - siedzisko element 180 stopni z oparciem na konstrukcji malowanej proszkowo na kolor aluminiowy o wymaganych wymiarach</p> <ul style="list-style-type: none"> • Szerokość – 2020 mm • Głębokość – 1030 mm • Wysokość całkowita – 760 mm • Wysokość siedziska 480 mm • Wysokość oparcia od poziomu siedziska 280 mm <p>Kanapa powinno posiadać następujące funkcje i wyposażenie:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Moduł jest samodzielnie stojącym elementem wspartym na czterech nogach . • Moduł w kształcie półkola z oparciem. Zestawienie dwóch modułów plecami do siebie daje wewnątrz promień 250 mm • Oparcie ma kształt klina zwężającego się ku górze i głębokości podstawy 240 mm • Oparcie wykonane na bazie ciętej pianki o właściwościach niepalnych • Oparcie w modułach do łączenia jest zawsze krótsze od siedziska o 220 mm • Oparcie przesunięte do przodu w stosunku do tylnej krawędzi siedziska o 30 mm • Siedzisko o grubości 120 mm wykonane na bazie ciętej pianki o właściwościach niepalnych • Stelaże wykonane są z rury średnicy 22 mm o kształcie płozy malowanej proszkowo na kolor aluminium • cztery płozy - dwie skrajne i dwie po środku. • Płozy posiadają filcowe ślizgi zabezpieczające podłogę • Oparcie i siedzisko wykonane na bazie sklejki , płyty wiórowej i drewnianych listew • Tapicerka elementów bocznych siedziska i oparcia zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami. • Przednia i tylna krawędź siedziska o kształcie półwałka • Możliwość łączenia z sąsiednimi elementami siedzisk za pomocą metalowych łączników <p>Kanapa tapicerowana materiałem powlekanym zmywalnym z wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wyglądzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry) w kolorze brzoskwiniowym o parametrach nie gorszych niż:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ścieralność : 300 000 cykli • Trudnopalność (BS EN 1021:1 , BS EN 1021:2) • Odporność na światło minimum >7 • Gramatura 685 g/m2 • Skład : powłoka zewnętrzna 100% winyl , baza 100% poliester • Właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi • Duża odporność na różnice temperatury • Odporność na urynę i krew i pot • Bariera przed drobnoustrojami, przeciwbakteryjna i przeciwgrzybicza <p>Wymienione parametry poparte dokumentami.</p> <p>Kanapa musi posiadać opinię zgodności z wymaganiami norm:</p> <ul style="list-style-type: none"> • PN EN 1728:2012, PN EN 16139:2013_07, PN EN 1022:2007, PN EN 1730:2013_04, PN EN 12521:2009 w zakresie wymiarów , wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych. <p>Badania winny być przeprowadzone przez niezależną jednostkę.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wymaga się dostarczenia oświadczenia producenta , że w danej partii siedzisk zastosuje piankę o właściwościach niepalnych • Wymaga się aby producent siedzisk posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001 	
------	--------	---	--	---

118.	SOFA 2	Siedzisko 1/4 koła, stelaż aluminiowy, tapicerka szara	<p>Sofa - siedzisko 1/4 koła element kątowy 90 stopni z oparciem o wymaganych wymiarach</p> <ul style="list-style-type: none"> • Szerokość – 1375 mm • Głębokość – 1375 mm • Wysokość całkowita – 760 mm • Wysokość siedziska 480 mm • Wysokość oparcia od poziomu siedziska 280 mm <p>Kanapa powinno posiadać następujące funkcje i wyposażenie:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Moduł jest samodzielnie stojącym elementem wspartym na trzech nogach . • Oparcie ma kształt klina zwężającego się ku górze o głębokości podstawy 240 mm • Oparcie wykonane na bazie ciętej pianki o właściwościach niepalnych • Oparcie w modułach do łączenia jest zawsze krótsze od siedziska o 220 mm • Oparcie przesunięte do przodu w stosunku do tylnej krawędzi siedziska o 30 mm • Siedzisko o grubości 120 mm wykonane na bazie ciętej pianki o właściwościach niepalnych • Stelaż wykonane z rury o średnicy 22 mm o kształcie płoży malowanej proszkowo na kolor aluminium • Trzy płoży - dwie skrajne i jedna po środku. • Płoży posiadają plastikowe ślizgi zabezpieczające podłogę • Oparcie i siedzisko wykonane na bazie sklejki , płyty wiórowej i drewnianych listew • Tapicerka elementów bocznych siedziska i oparcia zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami. • Przednia i tylna krawędź siedziska o kształcie półwałka • Możliwość łączenia z sąsiednimi elementami siedzisk za pomocą metalowych łączników <p>Kanapa tapicerowana materiałem powlekanym zmywalnym z wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wyglądzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry) w kolorze szarym i parametrach nie gorszych niż:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ścieralność : 300 000 cykli • Trudnopalność (BS EN 1021:1 , BS EN 1021:2) • Odporność na światło minimum >7 • Gramatura 685 g/m2 • Skład : powłoka zewnętrzna 100% winyl , baza 100% poliester • Właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi • Duża odporność na różnice temperatury • Odporność na urynę i krew i pot • Bariera przed drobnoustrojami, przeciwbakteryjna i przeciwgrzybicza <p>Wymienione parametry poparte dokumentami.</p> <p>Kanapa musi posiadać opinię zgodności z wymaganiami norm:</p> <ul style="list-style-type: none"> • PN EN 1728:2012, PN EN 16139:2013_07, PN EN 1022:2007, PN EN 1730:2013_04, PN EN 12521:2009 w zakresie wymiarów , wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych. <p>Badania winny być przeprowadzone przez niezależną jednostkę.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wymaga się dostarczenia oświadczenia producenta , że w danej partii siedzisk stosuje piankę o właściwościach niepalnych • Wymaga się aby producent siedzisk posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001 	
------	--------	--	---	---




119.	SOFA 3	Siedzisko proste długie, stelaż aluminiowy, tapicerka brzoskwiniowa	<p>Sofa - siedzisko 2 osobowe ze stelażem w kształcie płyzy bez oparcia o wymaganych wymiarach</p> <ul style="list-style-type: none"> • Szerokość – 1370 mm • Głębokość – 770 mm • Wysokość całkowita – 480 mm <p>Kanapa powinna posiadać następujące funkcje i wyposażenie:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Moduł jest samodzielnie stojącym elementem wspartym na dwóch nogach . • Siedzisko o grubości 120 mm wykonane na bazie ciętej pianki • Pianka siedziska i oparcia o właściwościach niepalnych • Stelaże wykonane z stalowej malowanej proszkowo na kolor aluminium. rury średnicy 22 mm o kształcie płyzy • Dwie płyzy na skraju siedziska • Płyzy posiadają plastikowe ślizgi zabezpieczające podłogę • Siedzisko wykonane na bazie sklejki , płyty wiórowej i drewnianych listew • Tapicerka zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami. • Przednia i tylna krawędź siedziska o kształcie półwałka • Możliwość łączenia z sąsiednimi elementami siedzisk za pomocą metalowych zaczepów pod siedziskiem <p>Sofa tapicerowana materiałem powlekanym zmywalnym z wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wyglądzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry) w kolorze brzoskwiniowym i parametrach nie gorszych niż:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ścieralność : 300 000 cykli • Trudnopalność (BS EN 1021:1 , BS EN 1021:2) • Odporność na światło minimum >7 • Gramatura 685 g/m2 • Skład : powłoka zewnętrzna 100% winyl , baza 100% poliester • Właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi • Duża odporność na różnice temperatury • Odporność na urynek i krew i pot • Bariera przed drobnoustrojami, przeciwbakteryjna i przeciwgrzybicza <p>Kanapa musi posiadać opinię zgodności z wymaganiami norm:</p> <ul style="list-style-type: none"> • PN EN 1728:2012, PN EN 16139:2013_07, PN EN 1022:2007, PN EN 1730:2013_04, PN EN 12521:2009 w zakresie wymiarów , wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych. <p>Badania winny być przeprowadzone przez niezależną jednostkę.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wymaga się dostarczenia oświadczenia producenta , że w danej partii siedzisk zastosuje piankę o właściwościach niepalnych • Wymaga się aby producent siedzisk posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001 	
------	--------	--	--	---


120.	SOFA 4	Siedzisko proste krótkie, stelaż aluminiowy, tapicerka brzoskwiniowa	<p>Sofa - siedzisko jednoosobowe bez oparcia o wymaganych wymiarach</p> <ul style="list-style-type: none"> • Szerokość – 750 mm • Głębokość – 760 mm • Wysokość całkowita – 440 mm • Wysokość siedziska 440 mm <p>Kanapa powinno posiadać następujące funkcje i wyposażenie:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Moduł jest samodzielnie stojącym elementem wspartym na dwóch nogach . • Siedzisko o grubości 120 mm wykonane na bazie ciętej pianki • Stelaż wykonane są z rury średnicy 22 mm o kształcie płozy malowanej proszkowo na kolor aluminium • Dwie płozy na skraju siedziska • Płozy posiadają plastikowe ślizgi zabezpieczające podłogę • Siedzisko wykonane na bazie sklejk , płyty wiórowej i drewnianych listew • Tapicerka elementów bocznych siedziska zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami. • Przednia i tylna krawędź siedziska o kształcie półwałka • Możliwość łączenia z sąsiednimi elementami siedzisk za pomocą metalowych łączników <p>Sofa tapicerowana materiałem powlekanym zmywalnym z wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wyglądzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry) w kolorze brzoskwiniowym i parametrach nie gorszych niż:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ścieralność : 300 000 cykli • Trudnopalność (BS EN 1021:1 , BS EN 1021:2) • Odporność na światło minimum >7 • Gramatura 685 g/m2 • Skład : powłoka zewnętrzna 100% winyl , baza 100% poliester • Właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi • Duża odporność na różnice temperatury • Odporność na urynię i krew i pot • Bariera przed drobnoustrojami, przeciwbakteryjna i przeciwgrzybicza <p>Kanapa musi posiadać opinię zgodności z wymaganiami norm:</p> <ul style="list-style-type: none"> • PN EN 1728:2012, PN EN 16139:2013_07, PN EN 1022:2007, PN EN 1730:2013_04, PN EN 12521:2009 w zakresie wymiarów , wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych. <p>Badania winny być przeprowadzone przez niezależną jednostkę.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wymaga się dostarczenia oświadczenia producenta , że w danej partii siedzisk zastosuje piankę o właściwościach niepalnych • Wymaga się aby producent siedzisk posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001 	
------	--------	--	--	---

121.	SOFA 5	Sofa 3 osobowa, tapicerka wnętrza i oparcie fioletowy melange, podłokietników różowy melange, stelaż biały	<p>Sofa trzyosobowa z oparciem i podłokietnikami o wymaganych wymiarach</p> <ul style="list-style-type: none"> • Szerokość całkowita – 1990 mm • Głębokość całkowita – 690 mm • Wysokość całkowita – 770 mm • Wysokość siedziska 415 mm • Głębokość siedziska – 495 mm • Szerokość siedziska – 1820 mm • Wysokość oparcia od poziomu siedziska 355 mm • Wysokość podłokietników – 300 mm <p>Kanapa powinien posiadać następujące funkcje i wyposażenie:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Oparcie i siedzisko wykonane na bazie sklejki, płyty OSB oraz HDF oraz pianki • Trzy niezależne oparcia o szerokości 620 mm każde • Pojedyncze oparcie ma kształt klina zwężającego się ku górze • Na oparciach oraz siedzisku ozdobne guziki powleczone tkaniną. Dwa guziki w każdym oparciu oraz po dwa guziki na każdej części siedziska • Siedzisko o grubości 120 mm wykonane na bazie ciętej pianki o właściwościach trudnopalnych • Boki kanapy o kształcie prostokąta z zaokrąglonymi narożnikami lekko zwężające się ku górze. • Górna część podłokietnika płaska z wykonana z odrębnego kawałka tkaniny z możliwością tapicerowania innym kolorem tkaniny bądź skóry. • Tapicerka elementów bocznych ,zszywana z kawałków tkaniny z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami o płaskich powierzchniach • Tapicerka siedziska dzielona ozdobnym przeszyciem na trzy części • Przednia krawędź siedziska prosta lekko ścięta pod kątem • Konstrukcja kanapy wykonana z pełnoprofilowego pręta malowanego proszkowo na kolor Ral 9010 <p>Kanapa tapicerowana tkaniną w kolorach - oparcie i siedzisko fioletowy melange, podłokietniki różowy melange o parametrach nie gorszych niż :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Skład: 100% Polyester Trevira CS • Gramatura : 250 g/m² • Odporność na ścieranie : 70 000 cykli Martindale • Pilling : 5 • Atesty na trudnopalność : BS EN 1021-1, BS EN 1021-2 (papieros, zapałka), BS 5852 (Crib 5) • Odporność na światło : 6 • Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001 • Oświadczenie producenta, że w danej partii siedzisk stosuje piankę o właściwościach trudnopalnych 	
122.	SOFA 6	Sofa 3 osobowa, baza krzyżak lakierowany biały, tapicerka niebieski melange	<p>Sofa 3 osobowa z wyraźnie dzielonymi 3 oparciami</p> <p>Elementem konstrukcyjnym mebli jest sklejka o grubości 18 i 24mm odpowiednio frezowana. Poszczególne elementy mocowane są ze sobą za pomocą kątowników stalowych o grubości blachy 5mm.</p> <p>Warstwę sprężynującą siedzisk stanowią pasy tapicerskie, na które zamocowany jest filc i pianka poliuretanowa N3038, N3543. Na oparciach zastosowano piankę poliuretanową N2538, a na podłokietnikach piankę N2538. Tył mebla oklejono pianką N3543 o grubości 10 mm</p> <p>Na warstwę wyściełającą zastosowano włókninę tapicerską o gramaturze 100 g/m².</p> <p>Siedzisko, oparcie i podłokietniki stanowią integralną część. Korpus mebla osadzony jest na płozach stalowych o średnicy rury 18mm. Płozy tworzy rura gięta pod kątem 80st część pionowa i pozioma oraz 90st w części poziomej. Płozy boczne połączone są prostą rurą dającą stabilność podstawie. Całość lakierowana proszkowo na kolor biały. Płozy mocowane za pomocą śrub M6 i nakrętek kłowych mocowanych w siedzisku.</p> <p>Sofa tapicerowana tapicerką o parametrach nie gorszych niż:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ścieralność : 100 000 cykli • Trudnopalność (EN 1021:1, EN 1021:2) • Gramatura 415 g/m² • Skład : 90% wełna, 10% nylon <p>Wymiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> Szerokość całkowita: 2350 mm Głębokość całkowita 900 mm Wysokość całkowita: 750 mm Głębokość siedziska: 650 mm Wysokość siedziska: 440 mm <ul style="list-style-type: none"> • Wymaga się dostarczenia oświadczenia producenta , że w danej partii siedzisk stosuje piankę o właściwościach niepalnych • Wymaga się aby producent siedzisk posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001 	

123.	STOJAK PUFKI	Stojak mobilny na pufki płaskie	Stojak wykonany z lakierowanej sklejki o grubości 18 mm, mobilny na 20 szt poduszek do siedzenia. Wymiary: Długość: 840 mm Szerokość: 460 mm Wysokość: 422 mm Dostosowany do - PUFKI	
124.	STOLIK 1	Stolik owalny, 500x500x600 płoza biała, blat biały	Stolik okolicznościowy o nieregularnym kształcie blatu o wymaganych wymiarach •Wysokość całkowita 595mm •Szerokość całkowita 500 mm •Głębokość całkowita 500 mm Stolik musi posiadać: •Podstawa malowana proszkowo n kolor Ral 7016 wykonana z giętego na kształt asymetrycznej płozy pręta o grubości o średnicy 12 mm. •Pręty w dolnej części skrzyżowane przekątnie a płoza rozszerza się ku dołowi •Blat o nieregularnym kształcie z zaokrąglonymi czterema narożnikami wykonany z HPL o grubości 10mm biały z czarnym rdzeniem (rantem) •Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001	
125.	STOLIK 2	Stolik okrągły Ø800 h=400, biały	Stolik okrągły o średnicy 800 mm Blat wykonany z płyty mdf o grubości 25 mm z podfrezowaniem od dołu w obwodowej części na odległość 45x15mm. Wymiary: •Średnica blatu 800mm •Wysokość całkowita 400mm. Wykończenie: Blat lakierowany na kolor biały Podstawy stolika: płozy - wykonane z pręta stalowego o średnicy 12 mm, cztery pręty gięte są pod kątem 77,8 st zbiegają się na środku mebla i są spawane. Płozy lakierowane na kolor biały •Wymaga się aby producent siedzisk posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001	
126.	STOLIK NISKI 1 ND	Stolik 1200x500x500 blat dąb ciemny , nogi drewniane dąb biały, łączniki metal biały	Stolik okolicznościowy niski. Blat stolika wykonany z płyty wiórowej o współczynniku odbicia światła od 0,15 do 0,85. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana trójwarstwowa impregnowanym laminatem, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie. Blat biurka oklejony obrzeżem ABS 1,3-2mm. Blat biurka powinien posiadać zaokrąglenia o promieniu R 50mm. Stoliki nie posiadają stelaża. Blaty przykręcane są do dedykowanych uchwytyłów profilowanych, w których można zamontować nogę drewnianą lub metalową. Blat przykręcany za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zainstalowane w blacie. Rozwiązanie to pozwala na wielokrotny demontaż blatu bez uszkodzenia. Wszystkie otwory na śruby i gniazda wykonane są maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Nogi drewniane o przekroju prostokąta 60x40mm i kształcie zwężającym się ku dołowi do rozmiaru 42x40mm. Nogi drewniane wykonane z litego drewna dębowego, w wybarwieniu białym. Powłoki malarskie nóg drewnianych zapewniają estetyczne wykończenie podkreślając naturalne cechy materiału takie jak ustojenie i struktura drewna. Krawędzie nóg fazowane 3mm x 45° na całej wysokości, co znacząco wpływa na ich optykę oraz stylistykę. Nogi drewniane wyposażone w gniazda stalowe - inserty. Nogi drewniane połączone z dedykowanymi uchwytyłów profilowanymi ramy nogi za pośrednictwem śrub metrycznych, ampułowych M6 wykonanych zgodnie z normą DIN 912 PN-EN ISO 4762 PN 82302. Nogi drewniane pochylone są pod kątem 85° względem podłoża, na którym postawiony jest stolik okolicznościowy. Nogi drewniane pochylone powinny być pod kątem 85° względem podłoża, na którym postawione jest biurko. Producent mebla musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża. Wymiar mebla: 1200 x 500 x 500 Kolor blatu: DĄB CIEMNY Kolor nogi: DĄB BIAŁY Stelaż: BIAŁY	


127.	STOLIK OKRĄGŁY 1	Stolik okrągły Ø1000 h=750 biały	<p>Stolik okolicznościowy na nodze talerzowej metalowej malowanej proszkowo. Stolik z blatem wykonanym z płyty wiórowej o współczynniku odbicia światła od 0,15 do 0,85. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana trójwarstwowa impregnowanym laminatem, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie. Płyta o gr. 18mm. Krawędzie blatu oklejone obrzeżem ABS 2mm. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla, krawędzie oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej. Blenda przykręcana do blatu biurka za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zainstalowane w blacie, rozwiązanie to pozwala na wielokrotny demontaż elementów bez ich uszkodzenia. Podstawa stolika powinna być metalowa, talerz podstawy fi=42,3 cm wykonany z blachy o grubości 10mm w celu zapewnienia odpowiedniej stabilności i wagi. Rura podstawy nogi talerzowej również stalowa - fi = 80mm, grubość ścianki minimum 1,5mm. Blat stolika powinien być montowany do specjalnej rozety stalowej z odpowiednią ilością - minimum 8-u otworów montażowych. Rozeta montażowa blatu skręcana z rurą; szerokość rozety również stalowa i o odpowiedniej wielkości w celu zapewnienia prawidłowego podbarcia blatu. Średnica rozety minimum 33 cm, grubość blachy stalowej nie mniejsza niż 6mm. Całość podstawy malowana proszkowo - farbą z drobną strukturą w kolorze białym.</p> <p>Producent mebla musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych. Mebel powinien spełniać także podstawowe wymogi, poświadczone certyfikatem, określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża.</p> <p>Wymiar mebla: Ø1000 x 750 Kolor: BIAŁY</p>	
128.	STÓŁ SKŁADANY MOB 140 BIAŁY	Stół składany, mobilny 1400x800x740, biały	<p>Stół składany mobilny</p> <p>Blat wykonany z płyty wiórowej melaminowanej w klasie E1, w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.</p> <p>Krawędzie boczne wykończone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu r=3mm. Ze względu na trwałość i stabilność konstrukcji blat roboczy wykonany z płyty o grubości 25mm.</p> <p>Kształt blatu prosty o wymiarach 1400 x 800 mm, Wysokość 740 mm.</p> <p>Stelaż metalowy wykonany z nogi o średnicy 60mm. Do kolumny przyspawane 2 stopy metalowe z blachy wzmacniającej o grubości min 2mm. Stopy wyposażone w kółka jezdne – 2 kółka z hamulcem. Połączenie nogi i stopy odbywa się w środku profilu.</p> <p>Do kolumny nogi przykręcona głowica z tworzywa sztucznego, do której przykręcony jest blat. Głowica wyposażona w mechanizm uchylania blatu o 90 stopni z funkcją blokady. Uchylenie blatu biurka musi odbywać się bez używania dodatkowych narzędzi.</p> <p>Konstrukcja biurka umożliwia jego sztaplowanie szeregowo.</p> <p>Stelaż malowany proszkowo w kolorze białym. Stoły wyposażone w system metalowych elementów przykręcanych za pomocą śruby do blatu, pozwalających na trwałe i szybkie łączenie stołów między sobą bez dodatkowych narzędzi.</p> <p>Kolor blatu biały</p>	


129.	STÓŁ SKŁADANY MOB 160 BIAŁY	Stół składany, mobilny 1600x800x740h, kolor biały	<p>Stół składany mobilny Błat wykonany z płyty wiórowej melaminowanej w klasie E1, w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322. Krawędzie boczne wykończone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu r=3mm. Ze względu na trwałość i stabilność konstrukcji blat roboczy wykonany z płyty o grubości 25mm. Kształt blatu prosty o wymiarach 1600 x 800 mm, Wysokość 740 mm. Stelaż metalowy wykonany z nogi o średnicy 60mm. Do kolumny przyspawane 2 stopy metalowe z blachy wzmocnionej o grubości min 2mm. Stopy wyposażone w kółka jezdne – 2 kółka z hamulcem. Połączenie nogi i stopy odbywa się w środku profilu. Do kolumny nogi przykręcona głowica z tworzywa sztucznego, do której przykręcony jest blat. Głowica wyposażona w mechanizm uchylania blatu o 90 stopni z funkcją blokady. Uchylenie blatu biurka musi odbywać się bez używania dodatkowych narzędzi. Konstrukcja biurka umożliwia jego sztaplowanie szeregowo. Stelaż malowany proszkowo w kolorze białym. Stoły wyposażone w system metalowych elementów przykręcanych za pomocą śruby do blatu, pozwalających na trwałe i szybkie łączenie stołów między sobą bez dodatkowych narzędzi. Kolor blatu biały</p>	 
130.	SYSTEM EKSPOZYCYJNY	System ekspozycyjny linki 4 metrowy	<p>Linkowy system wystawienniczy to zestaw uchwytów i cienkich stalowych linek umożliwiający wieszanie na nich ram, antyram i kieszeni na druki. Dystanse to stalowe i aluminiowe estetycznie wykonane uchwyty o różnej średnicy i długości, służące do mocowania tablic i tabliczek do ścian i plansz. Tabliczki mocowane za ich pomocą mogą być wykonane z różnych materiałów, np. szkła, pleksi, laminatów czy płyt kompozytowych.</p> <p>Na system linkowy składa się:</p> <ul style="list-style-type: none"> •szyna przytwierdzona do ściany – wykonana z profilu aluminiowego z wpustem •element przesuwany umieszczony w szynie •linka ze stali nierdzewnej do niego przytwierdzona •regulowany haczyk lub inny element mocujący •system umożliwia pełną regulację w pionie i w poziomie <p>Długość całkowita 1 zestawu: 4000 mm Ilość linek pionowych na zestaw - 8 szt (dla 4 ramek do zawieszenia)</p>	


131.	SZAFKA AKT 2/5 80 50H BIAŁY	Szafka aktowa w części otwarta 800x430x1930, kolor biały	<p>Szafka wykonana z płyty wiórowej o współczynniku odbicia światła od 0,15 do 0,85. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana trójwarstwowa impregnowanym laminatem, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie. Szafka regał aktowy wykonany w technologii umożliwiającej montaż i demontaż szafki bez uszkodzenia jej elementów jednocześnie łączenia powinny być wzmacniające stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złączy składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Boki, fronty oraz ściana tylna wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 18mm. Wieńce górny, dolny, pośredni oraz półki z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 25mm. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 0,5mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wieńców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej obrzeżem ABS 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm - celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wieńców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej, krawędź wzdłużna tylna półek zamknięta folią. Plecy szafki frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji szafki oraz ochrony przed kurzem. Szafka posiada regulację poziomowania od wewnątrz w zakresie 1,5 cm. Wieńiec dolny szafki posiada podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadawienia szafki bezpośrednio na wieńcu. Podział półek 50H (3 półki - 5 przestrzeni). Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półki. Regulacja półki według modułu 32mm na całej wysokości. Drzwi uchylne na zawiasach regulowanych w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i samodociąganiem, wyposażone w zamek trzypunktowy, baskwilowy, listwę przymykową zabezpieczającą przed kurzem.</p> <p>Producent mebla musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża. Meble powinny spełniać także podstawowe wymogi, poświadczone certyfikatem, określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami. Wymiar mebla: 800 x 430 x 1930</p> <p>Kolor: korpus: BIAŁY; Kolor: front: BIAŁY</p>	
------	--------------------------------	---	---	---


132.	SZAFKA AKT 80 50H BIAŁY	Szafka aktowa 800x430x1930, kolor biały	<p>Szafka wykonana z płyty wiórowej o współczynniku odbicia światła od 0,15 do 0,85. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana trójwarstwowa impregnowanym laminatem, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie. Szafka wykonana w technologii umożliwiającej montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jej elementów jednocześnie łączenia powinny być wzmacniające stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Boki, fronty oraz ściana tylna wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 18mm. Wieńce górny i dolny oraz półki z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 25mm. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 0,5mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wieńców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej obrzeżem ABS 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm - celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wieńców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej, krawędź wzdłużna tylna półek zamknięta folią. Plecy szafy frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji szafy oraz ochrony przed kurzem. Szafka posiada regulację poziomowania od wewnątrz w zakresie 1,5 cm. Wieniec dolny szafy posiada podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia szafy bezpośrednio na wieńcu. Podział półek 50H (4 półki - 5 przestrzeni). Półka mocowana do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półki. Regulacja półki według modułu 32mm na całej wysokości. Drzwi uchylne na zawiasach regulowanych w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i samodociąganiem, wyposażone w zamek trzypunktowy, baskwilowy, listwę przymykową zabezpieczającą przed kurzem.</p> <p>Meble powinny spełniać także podstawowe wymogi, poświadczone certyfikatem określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża. Producent lady musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych.</p> <p>Wymiar mebla: 800 x 430 x 1930 Kolor: BIAŁY</p>	
------	----------------------------	---	--	---

133.	SZAFKA AKT 80 6OH DĄB	Szafka aktowa o wym. 800x430x2200h korpus dąb ciemny, fronty dąb jasny	<p>Szafka wykonana z płyty wiórowej o współczynniku odbicia światła od 0,15 do 0,85. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana trójwarstwowa impregnowanym laminatem, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie. Szafka aktowa wykonana w technologii umożliwiającej montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jej elementów jednocześnie łączenia powinny być wzmacniające stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Boki, fronty oraz ściana tylna wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 18mm. Wieńce górny i dolny oraz półki z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 25mm. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 0,5mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wieńców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej obrzeżem ABS 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm - celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wieńców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej, krawędź wzdłużna tylna półek zamknięta folią. Plecy szafy frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji szafy oraz ochrony przed kurzem. Szafka posiada regulację poziomowania od wewnątrz w zakresie 1,5 cm. Wieniec dolny szafy posiada podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia szafy bezpośrednio na wieńcu. Podział półek 6OH (5 półek - 6 przestrzeni). Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półki. Regulacja półki według modułu 32mm na całej wysokości. Drzwi uchylne na zawiasach regulowanych w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i samodociąganiem, wyposażone w zamek trzypunktowy, baskwilowy, listwę przymykową zabezpieczającą przed kurzem.</p> <p>Producent mebla musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża. Meble powinny spełniać także podstawowe wymogi, poświadczone certyfikatem, określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami. Wymiar mebla: 800 x 430 x 2200</p> <p>Kolor: korpus: BIAŁY; Kolor: front: DĄB JASNY</p>	
134.	SZAFKA METALOWA	Szafka metalowa 1000x430x1990 biała	<p>Szafka metalowa kolor biały</p> <p>Szafka wykonana z blachy stalowej gr. 0,7 mm.</p> <p>Drzwi skrzydłowe ze schowanymi zawiasami. Uchwyt drzwiowy z zamkiem zabezpieczającym w 2 pkt.</p> <p>Szafka posiada cztery przestawne półki co 25 mm ± 3 pozycje od środkowego położenia. Rozstaw między środkowym położeniem półek=375mm.</p> <p>Wymiary: Szerokość: 1000 mm Głębokość: 430 mm Wysokość: 1990 mm</p>	

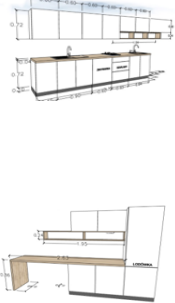


135.	SZAFKA UBR 60 50H BIAŁY	Szafka ubraniowa 600x430x1930 biały	<p>Szafka wykonana z płyty wiórowej o współczynniku odbicia światła od 0,15 do 0,85. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana trójwarstwowa impregnowanym laminatem, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie. Szafka wykonana w technologii umożliwiającej montaż i demontaż szafki bez uszkodzenia jej elementów jednocześnie łączenia powinny być wzmacniające stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Boki, fronty oraz ściana tylna wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 18mm. Wieńce górny i dolny oraz półki z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 25mm. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 0,5mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wieńców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej obrzeżem ABS 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półki zamknięta obrzeżem ABS 2mm - celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wieńców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej, krawędź wzdłużna tylna półek zamknięta folią. Plecy szafki frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji szafki oraz ochrony przed kurzem. Szafka posiada regulację poziomowania od wewnątrz w zakresie 1,5 cm. Wieniec dolny szafki posiada podfrezowania pozwalające na schowanie całkowitego stożka regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia szafki bezpośrednio na wieńcu. Półka mocowana do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półki. Drzwi uchylne na zawiasach regulowanych w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i samodociąganiem, wyposażone w zamek trzypunktowy, baskwilowy, listwę przymykową zabezpieczającą przed kurzem. Szafka wyposażona w wieszak wysuwny typu puzon.</p> <p>Producent mebla musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża. Meble powinny spełniać także podstawowe wymagania poświadczane certyfikatem, określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami.</p> <p>Wymiar mebla: 600 x 430 x 1930 Kolor: BIAŁY</p>	
------	----------------------------	--	---	---






136.	SZAFKA UBR/AKT 80 50H BIAŁY	Szafa ubraniowo/aktowa 800x430x1930 biały	<p>Szafa wykonana z płyty wiórowej o współczynniku odbicia światła od 0,15 do 0,85. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana trójwarstwowa impregnowanym laminatem, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie. Szafa aktowo ubraniowa 1/3 mebla część aktowa, 2/3 część ubraniowa. Część ubraniowa wyposażona w wieszak wysuwny typu puzon.</p> <p>Szafa wykonana w technologii umożliwiającej montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jej elementów jednocześnie łączenia powinny być wzmacniające stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Boki, fronty oraz ściana tylna wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 18mm. Wieńce górny i dolny oraz półki z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 25mm. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 0,5mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wieńców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej obrzeżem ABS 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm - celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wieńców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej, krawędź wzdłużna tylna półek zamknięta folią. Plecy szafy frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji szafy oraz ochrony przed kurzem. Szafa posiada regulację poziomowania od wewnątrz w zakresie 1,5 cm. Wieniec dolny szafy posiada podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia szafy bezpośrednio na wieńcu. Podział półek 50H (4 półki - 5 przestrzeni). Półka mocowana do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półki. Regulacja półki według modułu 32mm na całej wysokości. Drzwi uchylne na zawiasach regulowanych w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i samodociąganiem, wyposażone w zamek trzypunktowy, baskwilowy, listwę przemykową zabezpieczającą przed kurzem.</p> <p>Producent mebla musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża. Meble powinny spełniać także podstawowe wymogi, poświadczone certyfikatem, określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami.</p> <p>Wymiar mebla: 800 x 430 x 1930 Kolor: BIAŁY</p>	
------	-----------------------------------	---	---	---



137.	SZAFKA DRUK 80 BIAŁY	Szafka pod drukarkę 800x600x780 biały	<p>Szafka wykonana z płyty wiórowej o współczynniku odbicia światła od 0,15 do 0,85. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana trójwarstwowa impregnowanym laminatem, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie. Szafka aktowa wykonana w technologii umożliwiającej montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jej elementów jednocześnie łączenia powinny być wzmacniające stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Boki, fronty oraz ściana tylna wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 18mm. Wieńce górny i dolny oraz półki z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 25mm. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 0,5mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wieńców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej obrzeżem ABS 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm - celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wieńców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej, krawędź wzdłużna tylna półek zamknięta folią. Plecy szafy frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji szafy oraz ochrony przed kurzem. Szafka posiada regulację poziomowania od wewnątrz w zakresie 1,5 cm. Wieniec dolny szafy posiada podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia szafy bezpośrednio na wieńcu. Podział półek 2OH (1 półka - 2 przestrzenie). Półka mocowana do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półki. Regulacja półki według modułu 32mm na całej wysokości. Drzwi uchylne na zawiasach regulowanych w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i samodociąganiem, wyposażone w zamek trzypunktowy, baskwilowy, listwę przymykową zabezpieczającą przed kurzem.</p> <p>Producent mebla musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża. Meble powinny spełniać także podstawowe wymogi, poświadczone certyfikatem, określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami.</p> <p>Wymiar mebla: 800 x 600 x 780 Kolor: korpus: BIAŁY Kolor: fronty: BIAŁY</p>	
------	-------------------------	--	--	---

138.	SZAFKA KLUCZE BIAŁY	Szafka na klucze o wym. 600x150x1000h, biały	<p>Szafa wykonana z płyty wiórowej o współczynniku odbicia światła od 0,15 do 0,85. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana trójwarstwowa impregnowanym laminatem, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie. Szafa wykonana w technologii umożliwiającej montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jej elementów jednocześnie łączenia powinny być wzmacniające stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Boki, fronty oraz ściana tylna wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 18mm. Wieńce górny i dolny oraz półki z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 25mm. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 0,5mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wieńców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej obrzeżem ABS 2mm. Plecy szafy frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji szafy oraz ochrony przed kurzem. Drzwi uchylne na zawiasach regulowanych w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i samodociągiem, wyposażone w zamek trzypunktowy, baskwilowy, listwę przymykową zabezpieczającą przed kurzem. Producent mebla musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża. Meble powinny spełniać także podstawowe wymogi określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami.</p> <p>Wymiar mebla: 600 x 150 x 1000</p> <p>Wnętrze szafki wyposażone w trwałe zamocowanych 50 haczyków na klucze - równomiernie rozmieszczonych na całej płaszczyźnie tylnej ściany</p> <p>Kolor: korpus: BIAŁY</p> <p>Kolor: front: BIAŁY</p>	
------	------------------------	--	--	---

139.	SZAFKA KLUCZE DĄB	Szafka na klucze o wym. 600x150x1000h dąb dziki, korpus dąb ciemny, fronty dąb jasny	<p>Szafa wykonana z płyty wiórowej o współczynniku odbicia światła od 0,15 do 0,85. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana trójwarstwowa impregnowanym laminatem, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie. Szafa wykonana w technologii umożliwiającej montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jej elementów jednocześnie łączenia powinny być wzmacniające stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Boki, fronty oraz ściana tylna wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 18mm. Wieńce górny i dolny oraz półki z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 25mm. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 0,5mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla krawędzie wzdłużne przednia i tylna wieńców oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej obrzeżem ABS 2mm. Plecy szafy frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji szafy oraz ochrony przed kurzem. Drzwi uchylne na zawiasach regulowanych w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i samodociąganiem, wyposażone w zamek trzypunktowy, baszkilowy, listwę przemykową zabezpieczającą przed kurzem. Producent mebla musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża. Meble powinny spełniać także podstawowe wymogi określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami.</p> <p>Wymiar mebla: 600 x 150 x 1000</p> <p>Wnętrze szafki wyposażone w trwałe zamocowanych 50 haczyków na klucze - równomiernie rozmieszczonych na całej płaszczyźnie tylnej ściany</p> <p>Kolor: korpus: DĄB CIEMNY Kolor: front: DĄB JASNY</p>	
140.	SZAFKA TV	Szafka z szufladami pod telewizor 1200x400x480, biała	<p>Szafka pod telewizor</p> <p>Korpus szafy wykonany z płyty wiórowej, wypełnienie papierem z odzysku (struktura plastra miodu)</p> <p>Krawędzie płyty wykończone ABS w kolorze płyty</p> <p>Ściana tylna pilśniowa</p> <p>Szuflada wykonana z płyty wiórowej z przewodnikami</p> <p>Szuflada musi posiadać samodomyk</p> <p>Nogi wykonane z litego buku, malowane farbą akrylową</p> <p>Dodatkowo noga wzmacniająca ze stali, malowana proszkowo na kolor biały</p> <p>Górny panel na telewizor - szkło hartowane</p> <p>W tylnej części topu górnego szafki otwór na przeprowadzenie kabli</p> <p>Wymiary</p> <p>Szerokość: 1200 mm, Głębokość: 400 mm, Wysokość: 480 mm</p> <p>Maksymalne obciążenie: 50 kg</p>	

141.	SZAFKI KUCH PRAC BIAŁY	Zestaw szafek kuchennych białe (projekt)	<p>Zabudowa kuchenna wykonana z płyty wiórowej o współczynniku odbicia światła od 0,15 do 0,85. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana trójwarstwowa impregnowanym laminatem, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie. Korpusy szafek wykonane, z płyty wiórowej trójwarstwowej grubości 18mm pokrytej melaminą. Ustawione na białych stopkach kuchennych z możliwością poziomowania. Plecy korpusów szafek kuchennych z płyty HDF 3mm. Fronty szafek uchylne na zawiasach z regulacją w trzech płaszczyznach, z cichym domykiem i samodociąganiem. Obrzeże frontów ABS 2mm celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej. Kolor obrzeża dopasowany do koloru laminatu. Cokół zabudowy kuchennej wykonany z płyty wiórowej P2, grubości 18mm, o wysokiej stabilności wymiarowej i sztywności, oklejonej wysokociśnieniowym laminatem uzyskanym z warstw papieru typu Kraft poddanego działaniu scalającej żywicy w warunkach wysokiej temperatury. Obrzeże cokołu ABS 2mm celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej. Kolor obrzeża dopasowany do koloru laminatu. Wysokość cokołu 100mm. Błat kuchenny: grupa dekorów – reprodukcja drewna, o grubości 38mm pokryty dekoracyjnym laminatem HPL z eleganckim wykończeniem, profil "U", Zabudowa składa się z szafek niskich oraz wysokich. Szafki w 2 segmentach na przeciwległych ścianach. Jedna z szafek wysokich ma być przystosowana do zamontowania lodówki. Jedna z szafek dolnych przystosowana do zamontowania zmywarki. W szafkach niskich moduł/moduły z szufladami – 3 szuflady systemowe modernbox. W 2 segmente stół</p> <p>Wymiary całkowite zabudowy: 1 segment:4360 mm, 2 segment: 3650 mm</p> <p>Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża. Meble powinny spełniać także podstawowe wymogi określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami.</p> <p>Producent zabudowy musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych.</p> <p>Wyceny należy dokonać na podstawie projektu, przed przystąpieniem do realizacji należy pobrać miary z natury</p> <p>Kolor: BIAŁY</p>	
142.	SZTALUGA	Sztaluga	<p>Sztaluga z drewna bukowego. Wysokość sztalugi 178 cm. Regulowane uchwyty przesuwają się w prowadnicach w zakresie do 133cm.</p> <p>Sztaluga bukowa - sztaluga wykonana jest z twardego, litego drewna bukowego. Sztaluga trójnożna plenerowa - dzięki regulacji rozstawu "trzeciej nogi" sztalugę można ustawić w każdym terenie, dlatego doskonale nadaje się na plenery malarskie. Regulacja rozstawu "trzeciej nogi" pozwala również na ustawienie odpowiedniego konta ekspozycji przedmiotu. Sztaluga regulowana - wysokości położenia uchwyty górny i dolnej półki są regulowane za pomocą śrub motylkowych. Przesuwają się one po prowadnicy w zakresie do 133 cm. Uchwyt górny i dolna półka są profilowane dzięki czemu pozwalają na łatwe, wygodne i bezpieczne zamocowanie dowolnej wielkości obrazu, podobrazia, tablicy, książki. Regulacja położenia uchwyty i półki sprawia, że przy sztaludze pracować mogą zarówno osoby niskie jak i wysokie. Sztaluga nadaje się również dla nauki rysunku i malarstwa dla dzieci.</p> <p>Wymiary wysokość - 1780 mm, szerokość - 600 mm, szerokość półki dolnej - 510 mm, maksymalna wysokość przedmiotu na sztaludze - 1330 mm</p>	
143.	TABLICA MAGN	Tablica magnetyczna suchościeralna magnetyczna 2000x1000	<p>Tablica biała suchościeralna o powierzchni magnetycznej lakierowanej. Rama wykonana jest z profilu aluminiowego w kolorze srebrnym, wykończona eleganckimi, popielatymi narożnikami. Tył tablicy wzmocniono blachą ocynkowaną. Dodatkowo produkt posiada wygodną półkę o długości 30 cm, która zmieści wszelkiego rodzaju przybory niezbędne podczas prezentacji. Bardzo łatwa i szybka w montażu. Istnieje możliwość zawieszenia tablicy zarówno w pionie, jak i w poziomie.</p> <p>Wymiar 2000 x 1000 mm</p>	

144.	WIESZAK MOBILNY	Wieszak mobilny o wym. 1500x610x1740h biały	<p>Mobilny wieszak na kółkach z hamulcem malowany proszkowo na kolor biały Konstrukcja do montażu. Stabilny, pojemny i bardzo wytrzymały. 20 szt haków o szerokości 2 cm. Wymiary: Szerokość: 1500 mm Głębokość: 610 mm Wysokość: 1740 mm</p>	
145.	WIESZAK PŁ ŚCIANA ANTRACYT	Wieszak na płycie dł 5400 h=2000 kolor antracyt	<p>Wieszak płytowy wykonany z płyty wiórowej o współczynniku odbicia światła od 0,15 do 0,85. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana trójwarstwowa impregnowanym laminatem, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie. płyty wiórowej trójwarstwowej melaminowanej dwustronnie o gr. 18mm. Krawędzie płyty oklejone obrzeżem ABS 2mm. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla, krawędzie oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej. Producent mebla musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża. Do płyty należy trwale przymocować uchwyty na ubrania - 50 sztuk Wymiar mebla 5400 x 2000 x 18 Kolor: ANTRACYT</p>	
146.	WIESZAK PŁ ŚCIANA BIAŁY	Wieszak na ścianę płytowy z 10 haczykami 1000x2000 biały	<p>Wieszak płytowy wykonany z płyty wiórowej o współczynniku odbicia światła od 0,15 do 0,85. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana trójwarstwowa impregnowanym laminatem, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie. płyty wiórowej trójwarstwowej melaminowanej dwustronnie o gr. 18mm. Krawędzie płyty oklejone obrzeżem ABS 2mm. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla, krawędzie oklejone maszynowo w technologii poliuretanowej. Producent mebla musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża Do płyty należy trwale przymocować uchwyty na ubrania - 10 sztuk Wymiar mebla 1000 x 2000 x 18 Kolor: BIAŁY</p>	
147.	WIESZAK STOJĄCY	Wieszak, kolor turkus	<p>Wieszak Stelaż wieszaka metalowy, lakierowany proszkowo na kolor turkusowy Dolna część wieszaka – rura elipsa Górna część wieszaka – rura - uchwyty – pręt + zatyczka Stopki twarde, z tworzywa, zawsze w kolorze czarnym. Wymiary: Podstawa w obrysie: 510 x 440 mm Wysokość: 1670 mm</p>	
148.	ZLEW 1 KOM	Zlew 1 komorowy bez ociekacza	<p>Zlewozmywak wykonany ze stali szlachetnej, 1 komorowy Wymiary: Szerokość: 455 mm Głębokość: 435 mm</p>	

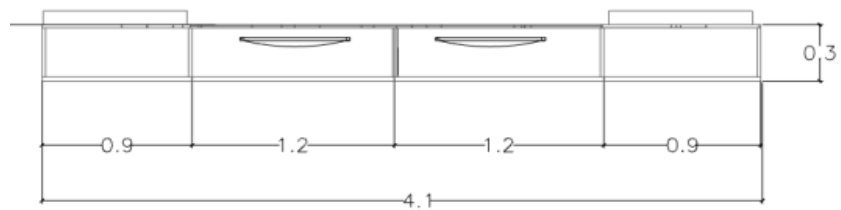
149.	ZLEW 1 KOM OCIEKACZ	Zlew 1 komorowy z ociekaczem	Zlewozmywak wykonany ze stali szlachetnej 1 komorowy z ociekaczem Wymiary Szerokość: 615 mm Głębokość: 490 mm	
150.	ZMYWARKA	Zmywarka 60	Zmywarka do zabudowy meblowej: Wymiary (szer. x wys. x gł.) 598 x 815 x 550 mm Klasa energetyczna -A++ Pojemność - 13 kpl. Roczne zużycie prądu- 262 kWh = 144,10 zł rocznie Roczne zużycie wody -2100 litrów Klasa suszenia -A Poziom hałasu- 46 dB Zużycie energii - cykl 0,92 kWh	
151.	PODŁOGA BALETOWA	Podłoga baletowa	grubość podłogi: 3,0 mm waga 2300 g / m2 szerokość rolki: 150 cm 100% Vinyl wzmocniony włóknem szklanym klasyfikacja palności , klasa CfI-s1 , EN 13501-1 (trudnopalna) kolor – czarny powierzchnia podłogi – 80 m kwadr.	
152.	DRAŻEK BALETOWY	Drążek baletowy	Drążek Baletowy posiadający atest dopuszczający do stosowania w budynkach użyteczności publicznej. Stojak regulowany z uchwytem standard Stojak wykonany ze stali: malowany proszkowo, kolor czarny Poręcz drewniana (buk lub dąb) średnica 5 cm Długość drążka: 2,5 m Maksymalna wysokość oparcia drążka – 110 cm Minimalna wysokość oparcia drążka – 80 cm Odległość między poręczami – 30cm	

PROJEKTY

24.

GABLOTA

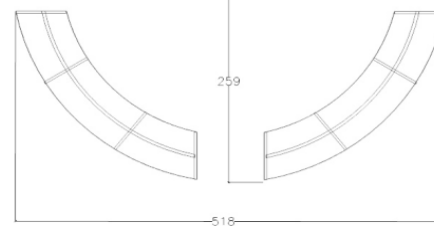
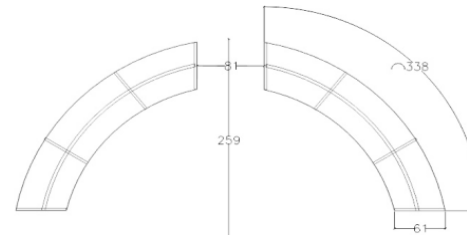
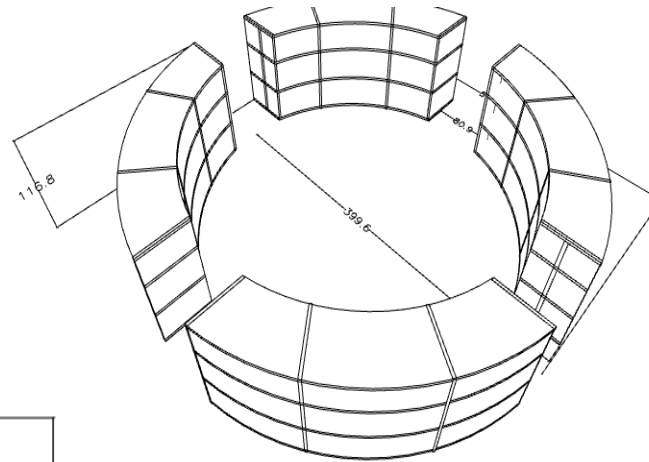
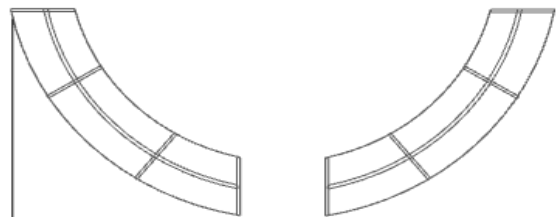
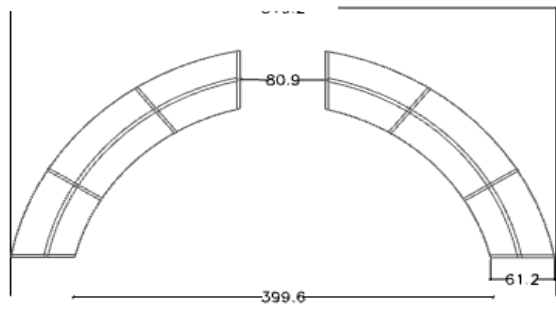
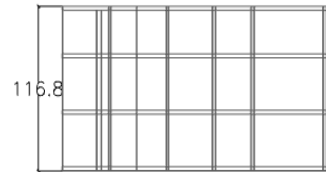
Gablota informacyjna,
kolor biały



85.

REG PŁ 2 STR
OWALNY

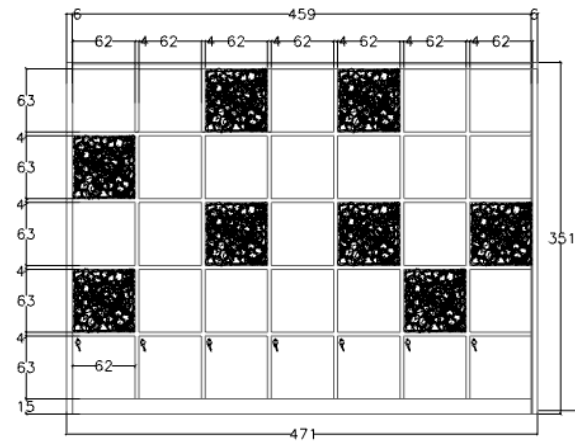
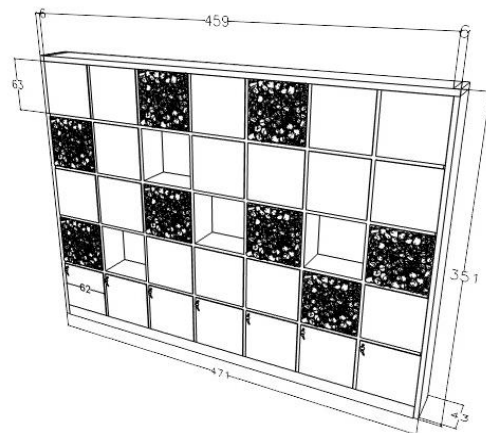
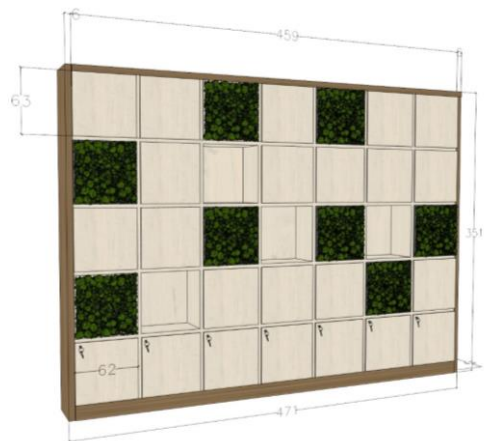
Regał owalny
dwustronny, biały



98.

REG PŁ
MODUŁOWY
MECH DĄB

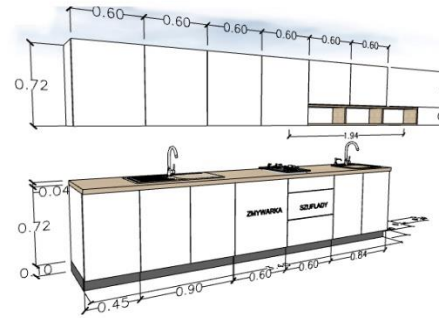
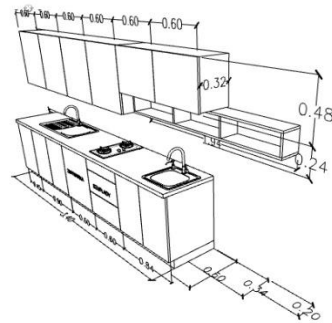
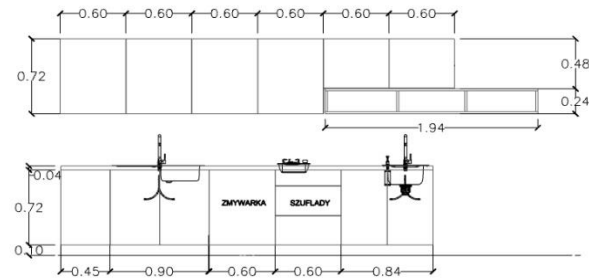
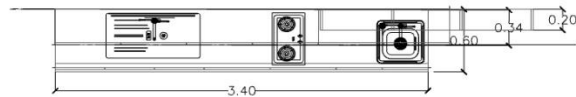
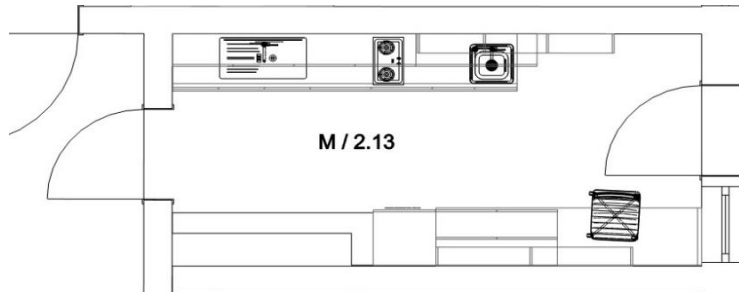
Regał modułowy z
chrobotkiem korpus
dąb ciemny, fronty
dąb jasny



141.

SZAFKI KUCH
PRAC BIAŁY

Zestaw szafek
kuchennych białe
(projekt)

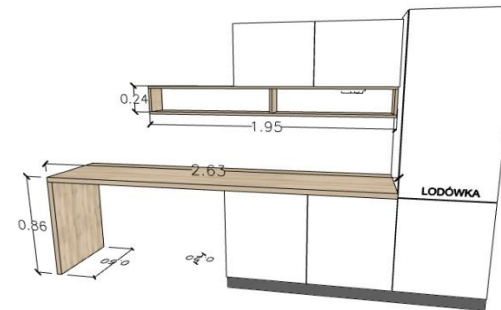
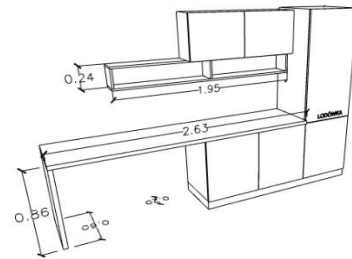
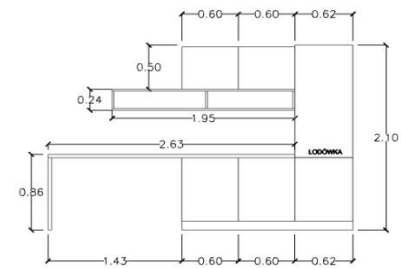
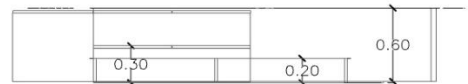
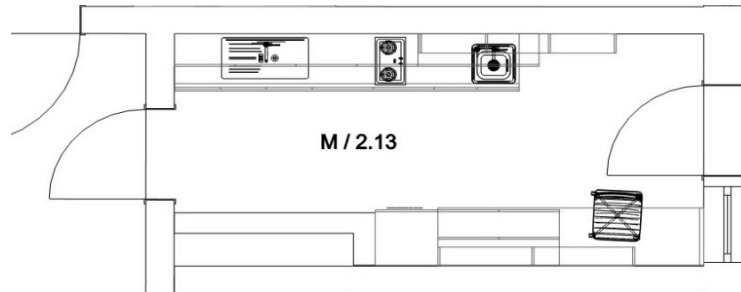


część 1

141.

SZAFKI KUCH
PRAC BIAŁY

Zestaw szafek
kuchennych białe
(projekt)



część 2