

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA  
WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH  
453-9 ŚCIANKI SYSTEMOWE**

## Spis treści

1.	WSTĘP .....	224
1.1.	Przedmiot SST .....	224
1.2.	Zakres stosowania .....	224
1.3.	Określenia podstawowe .....	224
1.4.	Zakres robót objętych SST .....	224
1.5.	Ogólne wymagania dotyczące robót .....	224
2.	MATERIAŁY .....	224
2.1.	Ogólne wymagania .....	224
2.2.	Materiały potrzebne do wykonania robót .....	225
3.	SPRZĘT .....	225
3.1.	Wymagania ogólne .....	225
4.	TRANSPORT .....	225
4.1.	Wymagania ogólne .....	225
4.2.	Transport materiałów .....	225
5.	WYKONANIE ROBÓT .....	225
5.1.	Wymagania ogólne .....	225
5.2.	Warunki przystąpienia do robót .....	226
5.3.	Montaż ścianek systemowych sanitarnych i wydzielających pomieszczenia .....	226
6.	KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT .....	226
6.1.	Wymagania ogólne .....	226
6.2.	Badania w czasie wykonywania robót .....	226
7.	OBMIAR ROBÓT .....	226
8.	ODBIÓR ROBÓT .....	227
8.1.	Wymagania ogólne .....	227
8.2.	Wymagania przy odbiorze .....	227
9.	PODSTAWA PŁATNOŚCI .....	227
10.	PRZEPISY ZWIĄZANE .....	227

## 453. ROBOTY WYKOŃCZENIOWE 453-9 ŚCIANKI KABIN SANITARNYCH

### 1. WSTĘP

#### 1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru ścianek kabin sanitarnych z elementów systemu w związku z remontem i przebudową budynku Starej Plebanii w parafii pw. Św. Anny w Piasecznie wraz ze zmianą sposobu użytkowania na budynek muzealno-konferencyjny położonej przy pl. Piłsudskiego 10 w Piasecznie na działce nr 19, obręb 26.

Klasyfikacja wg Wspólnego Słownika Zamówień (CPV)

Grupa	Klasa	Kategoria	Opis
45400000-0			Roboty wykończeniowe W zakresie obiektów budowlanych
	45420000-0		Roboty w zakresie zakładania stolarki budowlanej oraz roboty ciesielskie
		45421000-0	Roboty w zakresie stolarki budowlanej Ścianki kabin sanitarnych z elementów systemu

#### 1.2. Zakres stosowania

Szczegółowa specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w pkt. 1.1.

#### 1.3. Określenia podstawowe

Określenia i nazewnictwo użyte w niniejszej specyfikacji technicznej ST są zgodne z obowiązującymi podanymi w normach PN i przepisach Prawa budowlanego.

ściana - konstrukcja pionowa, zwykle ceglana lub betonowa, która ogranicza lub dzieli obiekty budowlane i przenosi obciążenia, konstrukcja - uporządkowany zespół połączonych części, zaprojektowany w celu zapewnienia określonego stopnia sztywności, ścianka działowa - ściana pionowa, nienośna, dzieląca wnętrze.

#### 1.4. Zakres robót objętych SST

Roboty, których dotyczy niniejsza szczegółowa specyfikacja techniczna obejmuje wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie ścianek kabin sanitarnych i obudów ścian z elementów systemu, przy zastosowaniu wyrobów odpowiadających wymaganiom norm lub aprobat technicznych.

#### 1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość wykonania robót, ich zgodność z dokumentacją projektową, SST i poleceniami Inżyniera.

Przy wykonywaniu zabudów pomieszczeń sanitarnych należy przestrzegać zasad podanych w aprobacie technicznej wydanej dla systemowych ścianek..

### 2. MATERIAŁY

#### 2.1. Ogólne wymagania

Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowania podano w ST „Wymagania ogólne” pkt 3.1.

## 2.2. Materiały potrzebne do wykonania robót

System ścian laminatowych dla toalet

Ścianki systemowe pomieszczeń sanitarnych - ścianki działowe kabin toalet: pełne, płyty hpl lub laminatowe zgodnie, wyoblone oraz wypolerowane, o klasie palności: co najmniej trudnopalne. W pomieszczeniach pryszniców o zwiększonej odporności na wilgoć. Rygle firmowe z oznaczeniem otwarcie - zamknięcie, malowane proszkowo zawiasy oraz akcesoria, nastawne nogi.

Ościeżnice i skrzydła:

- systemowe, z laminatu HPL, na stelażu aluminiowym, profile aluminiowe anodowane, brzegi wykończone ABS, montowanym powyżej podłogi, wysokość ścian 210 cm (podcięcie 15cm). Wymiar drzwi do kabin w świetle przejścia szerokość min. 90 cm.

Wyposażenie:

- systemowe okucia, nóżki, klamki i zamki z indykatorami wolne/zajęte i mechanizmem awaryjnego otwierania.

Kolor:

- skrzydło drzwi i ścianki w kolorze grafitowym; okucia, nóżki, klamki i zamki ze stali nierdzewnej matowej. Próbkę kolorystyczną ścianek należy przedstawić do akceptacji projektanta. Inwestor w porozumieniu z słownym projektantem dopuszcza użycie do budowy przez Wykonawcę materiałów innych producentów niż sugerowani pod warunkiem, iż jakościowo nie mogą być sorsze od wymienionych oraz spełniać warunki zgodnie z Ustawa o wyrobach budowlanych z 16.05.2004r. (Dz. U. z 2004r. nr 92 poz. 881)

## 3. SPRZĘT

### 3.1. Wymagania ogólne

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w ST „Wymagania ogólne” pkt 3.1.

Wykonywanie ścianek systemowych z laminatów oraz obudów ściennych należy wykonywać przy użyciu specjalistycznych elektronarzędzi i drobnego sprzętu budowlanego.

## 4. TRANSPORT

### 4.1. Wymagania ogólne

Ogólne wymagania dotyczące transportu podane są w ST „Wymagania ogólne” pkt 3.3.

### 4.2. Transport materiałów

Elementy systemu należy przewozić na paletach dowolnymi środkami transportu i w odpowiedni sposób zabezpieczone przed zawilgoceniem.

Załadunek i rozładunek powinien odbywać się w sposób zmechanizowany przy pomocy wózka widłowego o udźwigu dostosowanym do ciężaru palety lub żurawia wyposażonego w zawiesie z widłami.

## 5. WYKONANIE ROBÓT

### 5.1. Wymagania ogólne

Ogólne zasady wykonania robót podano w ST „Wymagania ogólne” pkt.4.

## 5.2. Warunki przystąpienia do robót

Przed przystąpieniem do wykonywania systemowych kabin oraz obudów systemowych ścian powinny być zakończone wszystkie inne roboty stanu wykończeniowego. Przed rozpoczęciem prac montażowych pomieszczenia powinny być oczyszczone z odpadów, zabudowy należy wykonywać w temperaturze nie niższej niż +5°C. Pomieszczenia powinny być suche i przewietrzone.

## 5.3. Montaż ścianek systemowych sanitarnych i wydzielających pomieszczenia

Montaż ścianek systemowych kabin sanitarnych i wydzielających pomieszczenia rozpoczyna się od skompletowania elementów i tyczenia ich rozmieszczenia w pomieszczeniu. Po wytyczeniu rozmieszczenia elementów następuje tyczenie miejsc montażu okuć mocujących systemowe ścianki kabin do ścian murowanych i posadzek.

Następnym etapem jest mocowanie ścianek poprzecznych (działowych pomiędzy kabinami) do podłoża za pomocą systemowych łączników i ścianek drzwiowych. Ostatnim etapem jest montaż skrzydeł drzwiowych i zamków ze wskaźnikiem wolne/zajęte. Po zakończeniu montażu wszystkich elementów należy zdjąć folię zabezpieczającą powierzchnię elementów i w każdej kabinie zamontować podwójny wieszak na ubranie. Montaż należy prowadzić ściśle wg instrukcji producenta zastosowanego systemu.

# 6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

## 6.1. Wymagania ogólne

Ogólne zasady kontroli jakości podano w specyfikacji technicznej „Wymagania ogólne” pkt 5

## 6.2. Badania w czasie wykonywania robót

Częstotliwość oraz zakres badań materiałów powinna być zgodna z normami i aprobatami technicznymi ITB wydanymi dla zastosowanego systemu.

Dostarczone na plac budowy materiały należy kontrolować pod względem ich jakości. Zasady dokonywania takiej kontroli powinien ustalić kierownik budowy w porozumieniu z Inspektorem nadzoru. Kontrola jakości polega na sprawdzeniu, czy dostarczone materiały i wyroby mają zaświadczenia o jakości wystawione przez producenta oraz na sprawdzeniu właściwości technicznych dostarczonego wyrobu na podstawie tzw. badań doraźnych. Wyniki badań materiałów powinny być wpisywane do dziennika budowy i akceptowane przez Inspektora nadzoru.

# 7. OBMIAR ROBÓT

Ogólne zasady obmiaru robót podano w ST „Wymagania ogólne” pkt 6.

### *Jednostka i zasady obmiarowania*

Powierzchnię ścianek systemowych oraz oblicowań ściennych oblicza się w metrach kwadratowych. Wielkości obmiarowe ścianek systemowych oraz oblicowań ściennych określa się na podstawie dokumentacji projektowej z uwzględnieniem zmian zaakceptowanych przez Inspektora nadzoru i sprawdzonych w naturze.

## 8. ODBIÓR ROBÓT

### 8.1. Wymagania ogólne

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją projektową, SST i wymaganiami Inspektora, jeżeli wszystkie pomiary i badania, z zachowaniem tolerancji ww. dały wyniki pozytywne. Ogólne zasady odbioru robót podano w ST „Wymagania ogólne” pkt 7.

### 8.2. Wymagania przy odbiorze

Sprawdzeniu podlega:

- zgodność wykonania z dokumentacją techniczną,
- rodzaj zastosowanych materiałów,
- przygotowanie podłoża,
- prawidłowość wykonania ścianek,
- prawidłowość zamocowania płyt, ich wykończenia na stykach, narożach i obrzeżach,
- równość i płaskość powierzchni,
- przyleganie do podłoża elementów mocujących,
- wichrowatość powierzchni: powierzchnie ścianek powinny stanowić płaszczyzny pionowe, poziome lub o kącie nachylenia przewidzianym w dokumentacji. Kąty dwusieczne utworzone przez te płaszczyzny, powinny być kątami prostymi lub innymi zgodnymi z dokumentacją. Krawędzie przycięcia płaszczyzn powinny być prostoliniowe. Sprawdzenie prawidłowości wykonania powierzchni i krawędzi okładzin należy przeprowadzić za pomocą oględzin zewnętrznych oraz przykładania (w dwu prostopadłych kierunkach) łaty kontrolnej o długości 2,0 m, w dowolnym miejscu powierzchni. Pomiar prześwitu pomiędzy łatą a powierzchnią ścian kabin powinien być wykonany z dokładnością do 1 mm. Dopuszczalne odchyłki są następujące:

Dopuszczalne odchylenia powierzchni od płaszczyzny i krawędzi od kierunku

Powierzchni od płaszczyzny i krawędzi od linii prostej      Powierzchni i krawędzi od kierunku

Przecinających się płaszczyzn od kąta w dokumentacji  
pionowego      poziomego

Nie większa niż 1 mm i w liczbie nie większej niż 2 szt na	Nie większe niż 1 mm i ogółem nie
więcej niż 2 mm	więcej niż 2 mm
Nie większe niż 1 mm i ogółem nie większej niż 2 mm na	Nie większa
niż 1 mm na długości łaty kontrolnej 2 m	całej długości łaty kontrolnej 2 m

całej długości łaty kontrolnej 2 m

całej powierzchni ograniczonej ścianami, belkami itp.

## 9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Ogólne zasady dotyczące podstaw płatności podano w OST „Wymagania ogólne” pkt 8

## 10. PRZEPISY ZWIĄZANE

PN-93/B-02862

Odporność ogniowa

PN-EN 438-1:1997

Wysokociśnieniowe laminaty dekoracyjne (HPL). Płyty z żywic termoutwardzalnych. Wymagania

PN-EN 438-2:1997

Wysokociśnieniowe laminaty dekoracyjne (HPL). Płyty z żywic termoutwardzalnych. Oznaczanie właściwości

PN-EN ISO 75-3:2000

Tworzywa sztuczne. Oznaczanie temperatury ugięcia pod obciążeniem.

Laminaty termoutwardzalne o dużej wytrzymałości i tworzywa sztuczne wzmocnione długimi włóknami

PN-88/P-04950 Metody badań wyrobów włókienniczych. Laminaty włókiennicze i włókniny. Wyznaczanie siły rozwarstwiania

PN-EN 1670:2000 Okucia budowlane. Odporność na korozję. Wymagania i metody badań

PN-EN 1906:2003 Okucia budowlane. Klamki i gałki drzwiowe wraz z tarczami. Wymagania i metody badań

PN-EN 1935:2003 Okucia budowlane. Zawiasy jednoosiowe. Wymagania i metody badań

PN-EN 12365-1:2004 (U) Okucia budowlane. Uszczelki i taśmy uszczelniające do drzwi, okien, żaluzji i ścian osłonowych. Część 1: Wymagania eksploatacyjne i klasyfikacja

PN-84/B-94019 Okucia budowlane. Klameczki z tarczami

PN-B-94411:1996 Okucia budowlane. Wymiary części chwytowych klamek

PN-EN ISO 7050:1999 Wkręty samogwintujące z łbem stożkowym, z wgłębieniem krzyżowym

PN-EN 949:2000 Okna i ściany osłonowe, drzwi, zasłony i żaluzje. Oznaczanie odporności drzwi na uderzenie ciałem miękkim i ciężkim

PN-91/M-82054.19 Śruby, wkręty i nakrętki. Statystyczna kontrola jakości

PN-EN ISO 3506-4:2004 (U) Własności mechaniczne części złącznych ze stali nierdzewnych, odpornych

Norma ISO Seria 9000, 9001, 9002, 9003, 9004 Normy dotyczące systemów zapewnienia jakości i zarządzania systemami zapewnienia jakości.