

# Załącznik nr 8

Dobór naczynia zbiorczego wg wytycznych normy PN-EN-12828

Nazwa inwestycji: Basen w Piasecznie

Data opracowania: 01-02-2022

Parametry do doboru naczynia zbiorczego:

1) $T_{\max}$ - maksymalna temperatura czynnika w systemie [ $^{\circ}\text{C}$ ]:	70 $^{\circ}\text{C}$
2) $T_{\min}$ - minimalna temperatura czynnika w systemie [ $^{\circ}\text{C}$ ]:	5 $^{\circ}\text{C}$
3) $T_u$ - temperatura czynnika w momencie ustawienia naczynia [ $^{\circ}\text{C}$ ]:	10 $^{\circ}\text{C}$
4) Rodzaj czynnika w systemie:	woda
5) Pojemność zładu instalacji [ $\text{m}^3$ ]:	1,841 $\text{m}^3$
6) $H_{\text{ST}}$ - wysokość statyczna instalacji [m]:	7 m
7) PSV - ciśnienie otwarcia zaworu bezpieczeństwa [bar]:	3,0 bar

Wymagana minimalna objętość naczynia zbiorczego:

$$V_{\text{exp, min}} \geq (V_e + V_{WR} + 5^*) \cdot \frac{p_e + 1}{p_e - p_0} \quad [\text{dm}^3]$$

gdzie:

$V_{\text{exp, min}}$  - minimalna wymagana sumaryczna objętość naczyń zbiorczych [ $\text{dm}^3$ ],

$V_e$  - objętość czynnika wynikająca z jego rozszerzalności termicznej [ $\text{dm}^3$ ],

$V_{WR}$  - objętość czynnika traktowana jako rezerwa eksploatacyjna [ $\text{dm}^3$ ],

$p_e$  - ciśnienie końcowe instalacji (robocze dla  $T_{\max}$ ) [bar],

$p_0$  - ciśnienie wstępne w naczyniu (po stronie poduszki gazowej) [bar],

$5^*$  - dodatkowa objętość wynikająca z obecności odgazowywacza próżniowego Vento [ $\text{dm}^3$ ]

## 1. Określenie objętości czynnika wynikającej z jego rozszerzalności termicznej.

$$V_e = e \cdot V_a \quad [\text{dm}^3]$$

gdzie:

$V_e$  - objętość czynnika wynikająca z jego rozszerzalności termicznej [ $\text{dm}^3$ ],

$e$  - współczynnik rozszerzalności termicznej czynnika,

$V_a$  - pojemność zładu instalacji [ $\text{dm}^3$ ]

Dane:

$$V_a = 1841 \quad [\text{dm}^3]$$

$$e = 0,0227$$

$$\text{dla: } T_{\max} = 70 \quad ^{\circ}\text{C}$$

$$T_{\min} = 5 \quad ^{\circ}\text{C}$$

Wynik:

rodzaj czynnika: woda

$$V_e = 41,8 \quad \text{dm}^3$$

## 2. Określenie objętości czynnika traktowanej jako rezerwa eksploatacyjna.

$$V_{WR} = e_u \cdot V_a \quad [\text{dm}^3] \quad \text{nie mniej niż 3l}$$

gdzie:

$V_{WR}$  - objętość czynnika traktowana jako rezerwa eksploatacyjna [ $\text{dm}^3$ ],

$e_u$  - ubytki eksploatacyjne czynnika [%], (min. 0,5 %)

$V_a$  - pojemność zładu instalacji [ $\text{dm}^3$ ]

Dane:

$$V_a = 1841 \text{ [dm}^3\text{]}$$

$$e_u = 0,5 \text{ [%]}$$

Wynik:

$$V_{WR} = 9,2 \text{ dm}^3$$

## 3. Określenie ciśnienia wstępnego - po stronie poduszki gazowej.

$$p_o = \frac{H_{ST}}{10} + p_D + 0,3 \quad [\text{bar}]$$

gdzie:

$p_o$  - wartość ciśnienia wstępnego - po stronie poduszki gazowej [bar],

$H_{ST}$  - wysokość statyczna instalacji [m],

$p_D$  - ciśnienie pary wodnej (dla  $T_{\max} > 100^\circ\text{C}$ ) [bar],

Dane:

$$H_{ST} = 7 \text{ [m]}$$

$$p_D = 0 \text{ [bar]}$$

$$\text{dla: } T_{\max} = 70 \text{ }^\circ\text{C}$$

Wynik:

rodzaj czynnika: woda

$$p_o = 1,0 \text{ bar}$$

## 4. Określenie ciśnienia końcowego instalacji - (robocze dla $T_{\max}$ ).

$$p_e = PSV - ASV \quad [\text{bar}]$$

gdzie:

$p_e$  - ciśnienie końcowe instalacji (robocze dla  $T_{\max}$ ) [bar],

PSV - ciśnienie otwarcia zaworu bezpieczeństwa [bar],

ASV - rezerwa wynikająca z histerezy zaworu bezpieczeństwa [bar]

Dane:

$$PSV = 3,0 \text{ [bar]}$$

$$ASV = 0,5 \text{ [bar]}$$

Wynik:

$$p_e = 2,5 \text{ bar}$$

### 5. Określenie współczynnika ciśnieniowego dla naczynia wzbiorniczego.

$$D_f = \frac{p_e + 1}{p_e - p_0}$$

gdzie:

$D_f$  - współczynnik ciśnieniowy określający stopień wykorzystania naczynia,

$p_e$  - ciśnienie końcowe instalacji (robocze dla  $T_{max}$ ) [bar],

$p_0$  - wartość ciśnienia wstępnego - po stronie poduszki gazowej [bar]

Dane:

$p_e = 2,5$  [bar]

$p_0 = 1,0$  [bar]

Wynik:

$D_f = 2,33$

### 6. Określenie wymaganej minimalnej objętości naczynia wzbiorniczego.

Dane:

$V_e = 41,8$  [dm<sup>3</sup>]

$V_{WR} = 9,2$  [dm<sup>3</sup>]

$p_e = 2,5$  [bar]

$p_0 = 1,0$  [bar]

Wynik:

$V_{exp,min} \geq 119,0 \text{ dm}^3$

Na podstawie wykonanych obliczeń dobiera się naczynia wzbiornicze w następującej ilości:

200.6

▼

w ilości: 1 szt.

▲  
▼

Dobre naczynia spełniają wymagania normy PN-EN-12828

Dobrano naczynia wzbiornicze I 200.6 w ilości: 1  
o sumarycznej pojemności: 200 dm<sup>3</sup>

### 7. Sprawdzenie warunku poprawności doboru:

$$V_{nom} \geq V_{exp, min}$$

gdzie:

$V_{exp,min}$  - minimalna wymagana sumaryczna objętość naczyń wzbiorniczych [dm<sup>3</sup>],

$V_{nom}$  - sumaryczna objętość dobranych naczyń wzbiorniczych [dm<sup>3</sup>]

Dane:

$$V_{\text{exp,min}} = 119,0 \text{ [dm}^3\text{]}$$

$$V_{\text{nom}} = 200 \text{ [dm}^3\text{]}$$

$$V_{\text{nom}} \text{ większe od } V_{\text{exp,min}}$$

**Dobrane naczynia spełniają wymagania normy PN-EN-12828**

**8. Wyznaczenie wymaganej średnicy wewnętrznej rury wzbiorczej:**

$$d_{rw} = 0,7 \cdot \sqrt{V_e} \quad [\text{mm}]$$

gdzie:

$d_{rw}$  - wymagana średnica wewnętrzna rury wzbiorczej [mm],

$V_e$  - objętość czynnika wynikająca z jego rozszerzalności termicznej [dm<sup>3</sup>],

Dane:

$$V_e = 41,8 \text{ [dm}^3\text{]}$$

Wynik:

$$d_{rw} = 20 \text{ mm}$$

**9. Parametry techniczne dobranych naczyń wzbiorczych:**

Dobrano:

<b>200.6</b>	w ilości:	<b>1 szt.</b>
o pojemności nominalnej jednego naczynia:		200 litrów
o ciśnieniu nominalnym PN:		6 bar
o nr artykułu:		7102009
o wadze operacyjnej pojedynczego naczynia:		235 kg
(naczynie w 100% pełne)		

**10. Wyznaczenie minimalnej wartości ciśnienia napełniania instalacji:**

Stopień napełnienia naczynia dla  $p_e$ : 42,9%

Rezerwa objętości w dobranym naczyniu: w %: 68,1%

Minimalne ciśnienie napełniania:

$$p_{a \min} \geq \frac{V_{\text{nom}} \cdot (p_0 + 1)}{V_{\text{nom}} - V_{WR}} - 1 \quad [\text{bar}]$$

gdzie:

$p_{a \min}$  - minimalne ciśnienie napełniania [bar],

$p_0$  - wartość ciśnienia wstępnego - po stronie poduszki gazowej [bar]

$V_{\text{nom}}$  - sumaryczna objętość dobranych naczyń wzbiorczych [dm<sup>3</sup>]

$V_{WR}$  - rezerwa eksploatacyjna w dobranych naczyniach [dm<sup>3</sup>]

Dane:

$$\begin{aligned}V_{nom} &= 200,0 \text{ [dm}^3\text{]} \\V_{WR} &= 9,2 \text{ [dm}^3\text{]} \\p_0 &= 1,0 \text{ [bar]}\end{aligned}$$

Wynik:

$$p_{a \min} \geq 1,10 \text{ bar}$$

#### 11. Wyznaczenie optymalnej wartości ciśnienia napełniania $p_a$ :

$$V_{WR} = V_{nom} - \frac{V_{nom} \cdot (p_o + 1)}{p_a + 1} \quad [\text{dm}^3]$$

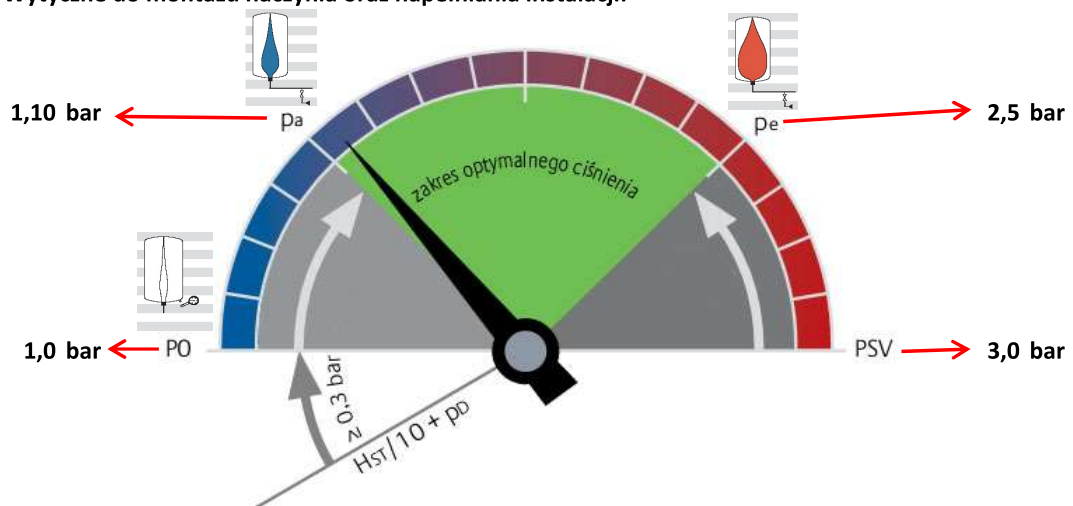
Dane:

$$\begin{aligned}V_{nom} &= 200,0 \text{ [dm}^3\text{]} \\p_0 &= 1,0 \text{ [bar]} \\p_a &= 1,10 \text{ [bar]}\end{aligned}$$

Wynik:

$$V_{WR} = 9,8 \text{ dm}^3 \quad \text{w \%:} \quad 4,9\%$$

#### 12. Wytyczne do montażu naczynia oraz napełniania instalacji:



#### 13. Parametry do ustawienia na budowie:

Ustawić ciśnienie wstępne (po stronie poduszki gazowej):	$p_0 =$	1,0	bar
Napełnić instalację do następującego ciśnienia:	$p_a =$	1,1	bar
Zamontować zawór bezpieczeństwa o ciśnieniu:	$PSV =$	3,0	bar
Wymagana średnica wewnętrzna rury wzbiorniczej:	$d_{rw} =$	20	mm

**14. Zestawienie dobranych elementów:**

Typ:	Ilość:	Nr artykułu:
200.6	1	7102009
DLV 20	1	5351434