

Załącznik nr 5

Kalkulator doboru sprężgła

W celu połączenia obiegu kotłowego z obiegiem grzewczym należy dobrać sprężgło hydrauliczne dla następujących danych:

Temperatura wody zasilającej T1
[°C] z zakresu 50°C do 150°C.

70

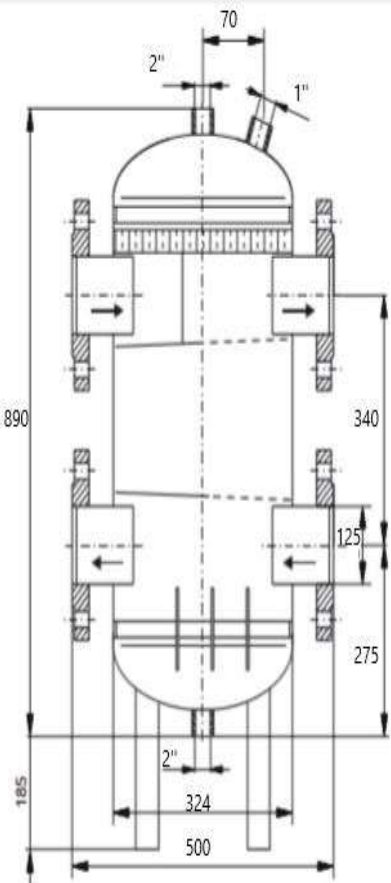
Moc cieplna układu kotłowego Pk
[kW]

516

Temperatura wody powrotnej
układu kotłowego T2 [°C]

50

Oblicz



SPP125/300/110

UWAGA: Wyniki obliczeń nie mogą być podstawą żadnych roszczeń. Zastosowanie sprężgła do pracy z roztworem glikolu lub przy ujemnych temperaturach, wymaga uzgodnienia parametrów

Temp. wody zasilającej T1 = 70°C
Temp. wody powrotnej T2=50°C
Moc cieplna układu kotłowego Pk=516kW
Obliczony przepływ nominalny dla sprężgła: Qk = 22,649 m3/h
Gęstość wody dla max. temperatury czynnika = 977,8 kg/m3
Ciepło właściwe wody dla max. temp. czynnika wpływającego do sprężgła = 4,194 kJ/kg K
Wybór średnicy nominalnej i typu sprężgła produkcji SPP125/300/110 I
Konstrukcja wsporcza zbiornik z nogami jako opcja.